



The Coatinc Company®

Wir veredeln Träume – seit 1885  
www.coatinc.com



# Anodisierungs- verfahren

Europas Aluround-Spezialist



Millionen von Möglichkeiten **vereint**



Deutschland • Niederlande • Belgien • Türkei • Tschechien • Slowakei • Mexiko  
Gegr. 1885 Siegener Actiengesellschaft  Wir veredeln Träume – seit über 130 Jahren



Je mehr man schon weiß, je mehr hat man noch zu lernen. Mit dem Wissen nimmt das Nichtwissen in gleichem Grade zu oder vielmehr das Wissen des Nichtwissens.

Friedrich Schlegel (2, 210), Fragmente

Alle unsere Verfahren haben eines gemeinsam: ein perfektes Ergebnis. Dabei könnten die Wege, wie wir dorthin kommen, nicht unterschiedlicher sein. Denn für jedes Vorhaben die wirklich richtige Lösung zu finden, ist eine ganz eigene Philosophie, die gewachsenes Know-how, Teamwork und unzählige Erfahrungswerte erfordert.

Wenn wir allein unsere Verfahren der Oberflächenmodifikation hochrechnen, kommen wir auf über sechs Millionen Lösungswege. Aber das ist noch lange nicht alles. Die Kunst besteht darin, immer genau den Weg zu wählen, der Sie am Ende zum perfekten Ergebnis führt. Eines, das Ihren hohen Ansprüchen an Beständigkeit, Schutz und Optik optimal entspricht. Dafür gehen Sie von Anfang an ganz entspannt mit unseren Spezialisten ins Gespräch.

Ihre Anforderungen sind zahlreich. Ihre Vorstellungskraft ist unendlich. Warum sollten unsere Lösungen anders sein?





## Oberflächenveredelung weitergedacht ...

Seit 1885 stehen wir für perfekten Schutz vor Korrosion, für maximale Lebensdauer und niedrigste Instandhaltungsaufwendungen von Metall. Ob Normal- oder Hochtemperaturverzinkung, Pulver- als auch Nassbeschichtung sowie weitere Beschichtungstechnologien wie Anodisieren, Passivieren, Schleuderverzinkung und Zinklamellenüberzüge – The Coatinc Company zählt zu den bedeutendsten Unternehmen für Oberflächenveredelung in Europa und liefert optimale Qualität. Nur: Das reicht uns nicht. Wir wollen noch viel besser sein und stellen genau deshalb nicht unsere Produkte in den Mittelpunkt unseres Handelns, sondern Sie, Ihre Wünsche und Bedürfnisse.

The Coatinc Company – damit Sie noch erfolgreicher werden



## Ihr Garant für Schutz – und Freiraum

### Aluminiumveredelung von The Coatinc Company

Unsere Anodisierungsverfahren leisten noch mehr als die anderen Verfahren der Oberflächenveredelung unserer Unternehmensgruppe für Stahl und Metall. Schließlich ermöglichen unsere Technologien nicht nur besonderen Schutz, sondern lassen Ihnen auch den größtmöglichen visuellen Gestaltungsfreiraum. Sie können zu 100 % auf Langlebigkeit zählen und müssen dabei keine Zugeständnisse an die Optik machen. Im Gegenteil: Fühlen Sie sich frei! Wir unterstützen Sie dabei.



### Anodisierung

#### Technische Merkmale

- Starke Korrosionsbeständigkeit
- Langfristiger Schutz
- Umweltfreundlich
- Transparente Schicht
- Individuelle, metallische Farbgebungen

## Unsere Anodisierungsverfahren im Überblick:

Je nach Zielstellung können Sie mit unterschiedlichen Verfahren und Eigenschaften planen, wie etwa spezifische Schichtdicken, Farben oder Härtegrade, bestimmte Verschleißfestigkeiten oder auch starke Antikorrosions- oder Gleiteigenschaften.

- |                            |   |
|----------------------------|---|
| <b>Farblos Anodisieren</b> | <b>Transparenz ist alles. Auch der beste Schutz.</b><br>Die Anodisierung ist ein künstlich beschleunigter, elektrochemischer Oxidationsprozess, der die natürliche, transparente Oxidschicht von Aluminium entfernt, dabei jedoch den Metallcharakter bewahrt. Danach wird eine neue, deutlich dickere Oxidschicht gebildet, die dem Aluminium eine signifikant höhere Korrosionsbeständigkeit und lang anhaltenden Schutz verleiht.  |
| <b>Farbanodisieren</b>     | <b>Endlich Farbe nach Ihren Vorstellungen.</b><br>Silberweißes, anodisiertes Aluminium ist zeitlos, jedoch kann das Verfahren auch mit einer ganzen Reihe von Farben abgerundet werden, ohne dass das Material seinen natürlichen Metallcharakter verliert.   |
| <b>Hartanodisieren</b>     | <b>Da kommt nichts dran.</b><br>Beim Hartanodisieren erhält das Aluminium eine sehr dicke, harte Beschichtung, bewahrt dabei aber trotz der Schichtdicke eine Sicherheitsmarge von ca. 5 µm. Hartanodisierte Flächen halten extrem hohe Belastungen aus und sind sehr verschleißfest. Sie sind kratzfest und hoch elektrisch isolierend.  |
| <b>CompCote®</b>           | <b>Maximale Härte, kein Mikrometer zuviel.</b><br>CompCote® ist ein lizenziert angewendeter, optimierter Anodisierungsprozess. Es ist eine Weiterentwicklung, die Polymere nutzt. Dies führt dazu, dass man Eigenschaften herstellen kann, was die reguläre Anodisierung nicht vermag: zum Beispiel UV-Beständigkeit, glatte Oberflächen oder hohe Bruchfestigkeit.   |
| <b>Nituff®</b>             | <b>Die absolute Härte – mit Anti-Haft.</b><br>Nituff® ist eine Hartanodisierungsschicht, die mit Polytetrafluorethylen (PTFE, d. h. Teflon®) imprägniert ist und dadurch noch bessere Eigenschaften aufweist. Beispielsweise erreicht dieses Verfahren eine erhöhte Verschleißfestigkeit, Korrosionsbeständigkeit und optimale Antihafbeschichtung (Non-Stick). Darüber hinaus bildet sich eine selbstschmierende, gleitende Anodisierungsschicht mit niedrigem Reibungswiderstand. |
| <b>Maskierung</b>          | <b>Alle Möglichkeiten. Keine Kompromisse.</b><br>Mittels Maskierungen können Produkte an spezifischen Stellen anodisiert bzw. im ursprünglichen Zustand erhalten werden. Hier sind die Möglichkeiten und Maskierungstechniken vielfältig und können je nach Grund und Art der Maskierung mit uns besprochen werden.   |
| <b>Glanzanodisieren</b>    | <b>Dekorativ und funktionell.</b><br>Bei der Glanzanodisierung wird dem Metall nicht nur Farbigeit, sondern auch Glanz verliehen. Dabei ist das gesamte Spektrum von ganz matt bis hin zu einer perfekten, spiegelnden Oberfläche möglich. Das Besondere dabei ist, dass die glanzanodisierten Oberflächen auch extrem glatt sind.  |



## Wahre Größe im winzigsten Molekül

Abmessungen, die allen Ansprüchen genügen:

Verfahren	Länge (cm)	Breite (cm)	Höhe (cm)
Farblos Anodisieren	720	60	125
Hartanodisieren, Standard	360	100	125
Compote®	360	100	125
Nituff®	360	40	130
Hartanodisieren, schwarz	360	50	125
Hartanodisieren, lang	1100	50	50
Hochglanzanodisieren	100	60	115

Farben	Länge (cm)	Breite (cm)	Höhe (cm)
Gold	720	50	125
Schwarz	720	50	125
Metoxal	720	50	125
Rot	100	50	120
Bordeaux	100	50	120
Blau	100	50	120
Grün	120	50	120
Orange	120	50	120



Wir führen grundsätzlich verschiedene Anodisierungsprozesse im Rahmen der benannten Produktabmessungen durch. Jedoch machen wir gerne auch das Maximale (oder auch Minimale) für Sie möglich: Sprechen Sie uns an und wir bereiten ein spezifisches Prozessbad für individuelle Abmessungen vor.

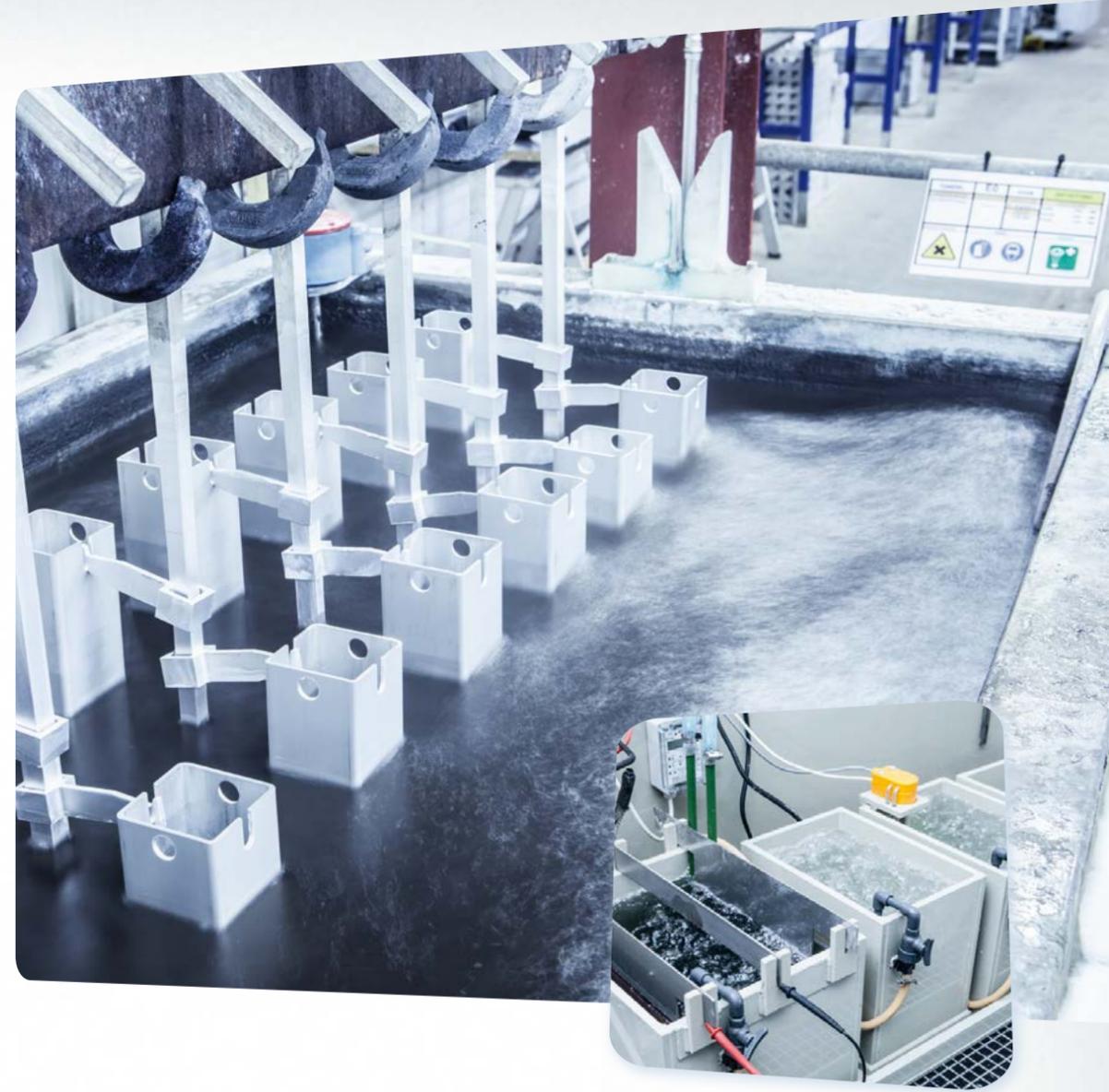
## Individuelle Farbgebungen, die halten

Entscheiden Sie sich für Freiheit bei der Farbwahl.

Das bei der Anodisierung neu gebildete Aluminiumoxid kann unmittelbar nach dem Verfahren Pigmente oder andere Substanzen aufnehmen. So lassen sich metallische Farbgebungen perfekt umsetzen. Und mittels der Oberflächenversiegelung ist die Oberfläche nicht nur sehr korrosionsbeständig, sondern behält die Farbe und bleibt sauber. Übrigens: Wir können nahezu jeden Wunschfarbton erstellen – sprechen Sie uns einfach an!

### Bitte beachten sie:

Auch Papier altert und abgebildete Farbe verändert sich. Für einen exakten Farbeindruck fordern sie bitte ein Muster an.



## Alles glänzend

Verlassen Sie sich auf unseren Full-Service.

Wer Perfektion erreichen und bewahren will, muss sie bis ins kleinste Detail fortsetzen. Daher legen wir Wert auf eine gründliche Beratung und Planung und wickeln Projekte fachkompetent und konsequent ab – bis hin zur Qualitätskontrolle nach der Oberflächenveredelung.

Die Nachbehandlung heißt bei uns übrigens „no problem“, weil sich unsere Kunden um nichts kümmern müssen. Zum Beispiel erledigen wir Anarbeitungen oder Montagearbeiten und sorgen für sichere Verpackung Ihrer Teile, so dass keine Beschädigungen auftreten.



Beratung



Qualitätsmanagement



Werkstoffvorbereitung



Bearbeitung



Verpackung



Logistik



## Setzen Sie auf wahre Werte.

Qualität, Forschung & Entwicklung

Wir entwickeln uns stets weiter und sind aus diesem Grund auch wegweisend in dem, was wir tun. Beispielsweise verfügen wir über ein top ausgestattetes Labor für Analysen, Härtegradmessungen, Salzsprüh- und Tabertests, Messungen der Oberflächenrauheit, mikroskopische Untersuchungen an Anodierschichten, die Anfertigung von Mikrofotos und vielem mehr. Kurz und gut: alles, was eine optimale Erforschung und Entwicklung ermöglicht.

Gemeinsam mit unseren Kunden ermitteln wir stets das optimale, wirtschaftlichste Verfahren für das jeweilige Vorhaben. Alle Anodisierungsprozesse führen wir mit computergesteuerten Transformatoren durch und untersuchen ständig neue Legierungen auf ihre Anodisierungsmöglichkeiten.

Unsere Empfehlungen werden durch Laboruntersuchungen bekräftigt. Somit sind wir in der Lage, Anodisierungsleistungen nach strengsten Normen (u. a. MIL-A-8625, BS, NEN und ISO) auszuführen. Unser Qualitätssicherungssystem ist nach Lloyds ISO-9001 zertifiziert. Darüber hinaus sind wir Mitglied der International Hard Anodizing Association (IHAA), der Stiftung Anodisieren (Stanod) und der Internationalen Vereinigung zur Oberflächenveredelung von Metallen VIOM - Vereniging internationale opperflaktebehandeling Metalen.



So arbeiten wir, davon profitieren Sie:

- Eigenes Labor und Forschungsmöglichkeiten
- ISO-9001 qualifiziert
- Breites internationales Netzwerk
- In Branchenverbänden aktiv

## Unsere Technologien und Zertifizierungen auf einen Blick:



NTV



HTV



Schleuder-  
verzinkung



Zinklamelle



Passivierung



Anodisierung



Pulver-  
beschichtung



Nass-  
beschichtung



Duplex  
Zn + Pulver



Duplex  
Zn + Nass



Zulassung für die Verzinkung  
von Beton- und Bewehrungsstahl



Sie wünschen detaillierte Informationen zu einem Fachbereich oder benötigen spezielle technische Angaben?  
Einfach telefonisch bestellen oder downloaden unter: [www.coatinc.com/downloads](http://www.coatinc.com/downloads)

### The Coatinc Company Holding GmbH

Sitz der Geschäftsführung  
Carolinenglückstraße 6-10  
44793 Bochum  
Telefon: +49 234 52905-25  
Telefax: +49 234 52905-15  
E-Mail: [holding-de@coatinc.com](mailto:holding-de@coatinc.com)

### The Coatinc Company Holding B.V.

Sitz der Geschäftsführung  
Edisonweg 5  
2952 AD Alblasterdam  
Telefon: +31 78 6992283  
Telefax: +31 78 6913496  
E-Mail: [holding-nl@coatinc.com](mailto:holding-nl@coatinc.com)

### Coatinc Anox B.V.

Industrielaan 17  
3925 BD Scherpenzeel  
Telefon: +31 33 2771669  
Telefax: +31 33 2772323  
E-mail: [anox@coatinc.com](mailto:anox@coatinc.com)

### Standorte

Bochum/DE  
Groß-Rohrheim/DE  
Mannheim/DE  
Peine/DE  
Saarlouis/DE  
Siegen/DE  
Siegen - PreGa/DE  
Wildeshausen/DE  
Würzburg/DE  
Alblasterdam/NL  
Amsterdam/NL  
Barneveld/NL  
De Meern/NL  
Groningen/NL

Mook/NL  
Ninove - NinoCoat/BE  
Ninove/BE  
Roermond/NL  
Scherpenzeel/NL  
Decin/CZ  
Ostrava-Kuncice/CZ  
Roudnice/CZ  
Malacky/SK  
Gebze/TR  
Izmit/TR  
Chula Vista, CA/US  
Tijuana/MX



#### Richtlinien

Um ganz sicher zu gehen

Alle gängigen Richtlinien zu  
den Verfahren können bei uns  
unter [info@coatinc.com](mailto:info@coatinc.com)  
angefordert werden.



The Coatinc Company®

Wir veredeln Träume – seit 1885  
[www.coatinc.com](http://www.coatinc.com)