



The Coatinc Company®

Wir veredeln Träume – seit 1885
www.coatinc.com



Automotive

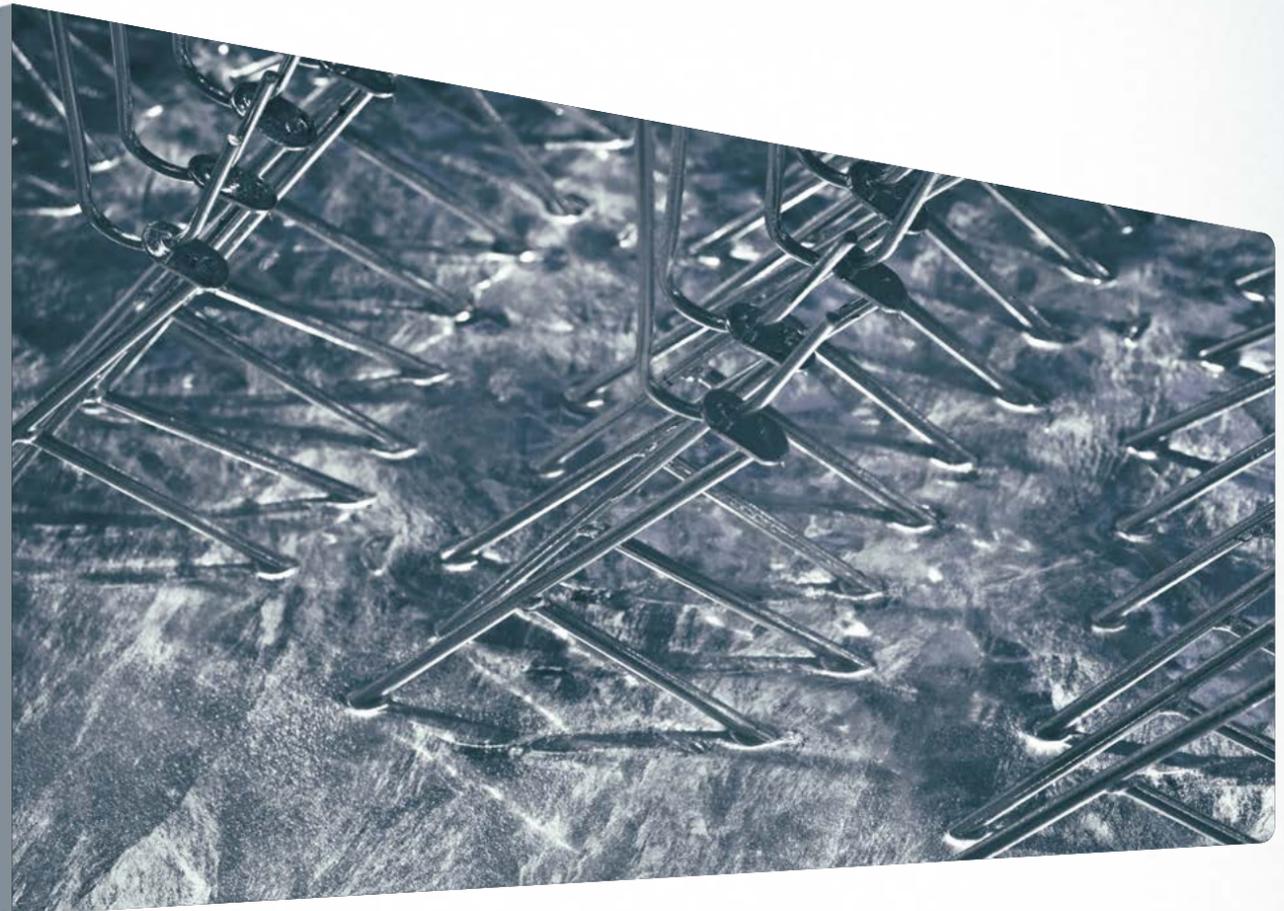
Die beste Verbindung

Innovationen mit Leichtigkeit entwickeln



Deutschland • Niederlande • Belgien • Türkei • Tschechien • Slowakei • Mexiko
Gegr. 1885 Siegener Actiengesellschaft  Wir veredeln Träume – seit über 130 Jahren

Oberflächenveredelung weitergedacht ...



Ausgezeichnete Perfektion

Ihr Anspruch an die Verzinkungsqualität ist unser Maßstab. Wir erfüllen ihn, indem wir unsere langjährige Erfahrung insbesondere im Automobilbereich mit innovativen Technologien verknüpfen und so für optimierte Schutzeigenschaften sorgen. Ob für sicherheitsrelevante Bauteile oder durch Steinschlag belastete Fahrwerkskomponenten: Die Verzinkung im qualitäts- und kostenoptimierten Hochtemperaturverfahren sorgt für perfekte Erfüllung hoher Korrosionsschutzanforderungen – gerade auch in sensiblen Bereichen wie Hohlräume und Kanten. Dank der sorgfältigen Vorbehandlung, Einsatz von Zinklegierungen nach DIN EN ISO 1461 und einer aufmerksamen Qualitätskontrolle sowie konstanten Analysen und Schichtdickenmessungen sichern wir gleichbleibend hochwertige Ergebnisse.

The Coatinc Company – denn optimale Qualität ist der Garant für zufriedene Kunden

Seit 1885 stehen wir für perfekten Schutz vor Korrosion, für maximale Lebensdauer und niedrigste Instandhaltungsaufwendungen von Stahl und Metall. Ob Normal- oder Hochtemperaturverzinkung, Pulver- als auch Nassbeschichtung sowie weitere Beschichtungstechnologien (Anodisieren, Passivieren und Zinklamellenüberzüge) – The Coatinc Company zählt zu den bedeutendsten Unternehmen für Oberflächenveredelung in Europa und liefert optimale Qualität. Nur: Das reicht uns nicht. Wir wollen noch viel besser sein und stellen genau deshalb nicht unsere Produkte in den Mittelpunkt unseres Handelns, sondern Sie, Ihre Wünsche und Bedürfnisse.

The Coatinc Company – damit Sie noch erfolgreicher werden

Zink & Stahl

Eine Hochzeit mit Langzeitwirkung: Beim Verzinkungsprozess diffundieren Stahl und Zink zu einer untrennbaren Verbindung. Zink dient dem Stahl als Opferanode, die ihn so lange vor Korrosion schützt, bis es sich selbst vollständig verbraucht hat.

Stahlbau Stahlhandel Serie Schlosserkunden Automotive

„Die Hochtemperaturverzinkung ist für mich der Brückenschlag zwischen zwei unterschiedlichen Industriebranchen.“

Klaus-Peter Ley, Segment-Manager Automotive



Mehrfach preisgekrönt

Die hochtemperaturverzinkte Komponente des Sportwagens BMW M6 ist in 2012 mit dem 1. Platz des Innovationspreises Feuerzinken ausgezeichnet worden. Ebenfalls wurde das hochtemperaturverzinkte Hochwasserschutzsystem „HWS-mobil“ mit dem 1. Platz des Stahl-Innovationspreis 2012 ausgezeichnet.

Kurz gesagt:

- Langjähriges Automotive-Know-how
- Erfüllung anspruchsvoller Korrosionsschutzanforderungen
- Kostenoptimierte Leistungen
- Qualitätskontrollen und Analysen
- Konstant hohe Qualität

HTV Anlage II
eröffnet 2012 in Siegen



Doppelt hält besser

Wenn wir sagen, Sie können von uns ruhig ein wenig mehr erwarten, dann meinen wir das durchaus wörtlich. Denn als internationale Gruppe mit einer Vielzahl vernetzter Kessel und Großanlagen können wir maximale Kapazitäten abdecken. Aber viel entscheidender ist: „Mehr“ entsteht bei uns auch im „Kleinen“ – und zwar durch kompetente Beratung und Einsatz innovativer Lösungen. Wie zum Beispiel unsere computergesteuerte Hochtemperaturverzinkungsanlage in Siegen. Diese setzt mit ihren zwei Kesseln beispielhaft alle Anforderungen des Arbeits- und Umweltschutzes sowie der Prozessparametrisierung um und ermöglicht eine Jahreskapazität von rund 18.000 Tonnen. Dies entspricht rund 30 Millionen Querstreben von Großserien-PKWs.

The Coatinc Company – damit nachhaltige Erfolge möglich sind

Größe auf einen Blick:

- Umfangreiche Kapazitäten
- Kapazitäten für Großserien
- Technologieführerschaft in der qualitäts- und kostenoptimierten HT-Verzinkung

Spurstange HT-feuerverzinkt
Korrosionsentwicklung nach 480 h
im Salzsprühtest nach vorausge-
gangenem Steinschlagtest

Spurstange D-KTL beschichtet
Korrosionsentwicklung nach 120 h
im Salzsprühtest nach vorausge-
gangenem Steinschlagtest

Salzsprühanlage mit Prüfling



Die Hochtemperaturverzinkung HTV

Der neue Standard für Präzisionsteile

Gegenüber der herkömmlichen Feuerverzinkung sorgt die HTV (Hochtemperaturverzinkung) für gleichmäßigere Oberflächen mit konstanter Mikro-Rauigkeit, extreme Verschleiß- und Abriebfähigkeit und hohe Passgenauigkeit der Teile dank enger Toleranzgrenzen. Die Eisen-Zink-Mischkristall-Legierung mit Härtewerten von 260 Hv bis 340 Hv bietet hochrobusten Steinschlagschutz. Aber nicht nur das: Die HTV neutralisiert negative Einflüsse von Silizium und Phosphor auf die Zinkschichtdickenbildung, während bei der Normaltemperaturverzinkung von Stahlcharge zu Stahlcharge leichte Unterschiede im Mikrometer-Bereich auftreten können. Viele Branchen profitieren von Gewichtersparnissen gegenüber der konventionellen Verzinkung – unter Beibehaltung bekannter Qualitätsmerkmale wie höchste Langlebigkeit, kathodische Schutzwirkung und Preiswürdigkeit.

The Coatinc Company – damit höchste Ansprüche zum Standard werden



Normaltemperaturverzinkung (NTV)

Durch Eintauchen von Stahl in geschmolzenes Zink bei 450 °C bildet sich an der Berührungsfläche eine widerstandsfähige Legierungsschicht aus Stahl und Zink und darüber eine sehr fest haftende, reine Zinkschicht. Zink dient als Opferanode, die den darunter liegenden Stahl so lange vor Korrosion schützt, bis sich die Zinkschicht vollständig verbraucht hat.



Hochtemperaturverzinkung (HTV)

Beim Hochtemperaturverzinken (HTV) werden bei bis zu 620 °C sehr geringe, variable Schichtdicken von ca. 30 - 100 µm kontrolliert produziert. HTV-veredelte Teile charakterisieren eine deutlich gesteigerte Oberflächenhärte, eine optimale Beschichtbarkeit und die hohe Passgenauigkeit, die speziell für Bauteile mit einer feinen Geometrie optimal ist – entwickelt für die Anforderungen der Automobilindustrie.



Zinklamellenverfahren

Das ressourceneffiziente Zinklamellen-Verfahren ist ein nachhaltiges Korrosionsschutz-System auf Basis von Zink und Aluminium. Bei einer Prozesstemperatur von maximal 280 °C werden hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften für kleinere Bauteile wie Schrauben, Muttern, Scheiben, Scharniere oder aber auch für höher- und hochfeste Stahlqualitäten erzeugt.



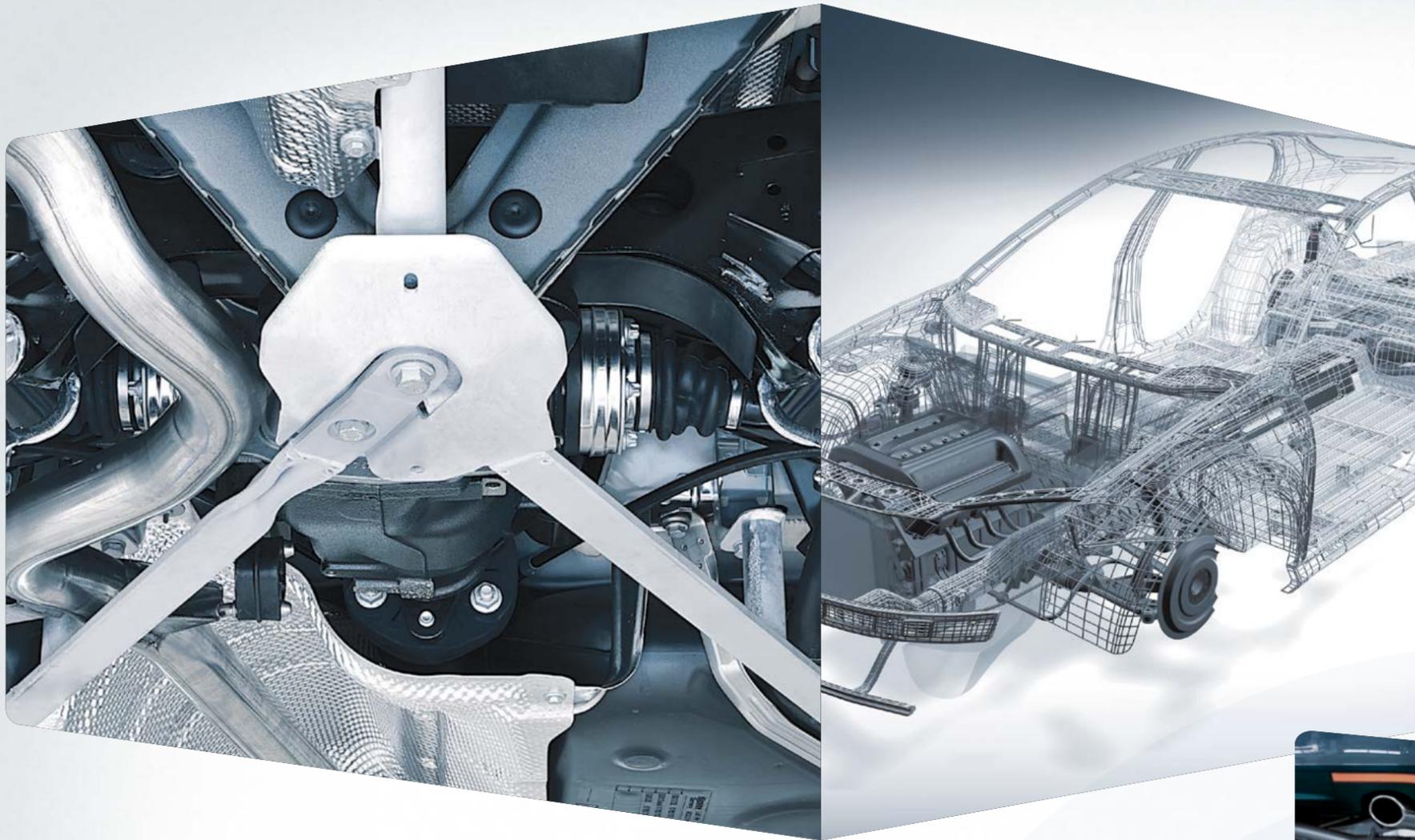
Passivierung

Durch die Passivierung wird die chemische Reaktion des Zinks mit Stoffen der Umgebung verhindert bzw. stark verlangsamt. Damit verbessern Passivierungsschichten das Korrosionsverhalten des Zinküberzuges.

Detaillierte technische Informationen stellen wir Ihnen auch online bereit: www.coatinc.com/downloads

Die Hochtemperaturverzinkung im Überblick:

- Sehr hohe Abrieb- & Verschleißfestigkeit [Härte 260-340 Hv]
- Steinschlagschutz durch Eisen-Zink-Mischkristall-Legierung
- Natürliche HTV-Ressourcen durch Selbstheilungseffekt
- Einstellbare Schichtdicken von 30 - 100 µm
- Verbesserte Verschraubungseigenschaften durch höhere Härte



Temperaturbeständig:
Die HTV bietet hohe Temperaturbeständigkeit für Beschichtungssysteme: Bis zu 220 °C - wertvoll z. B. für den Bereich der Abgasanlage

Automobil gedacht – vor allem in Qualität und Geschwindigkeit

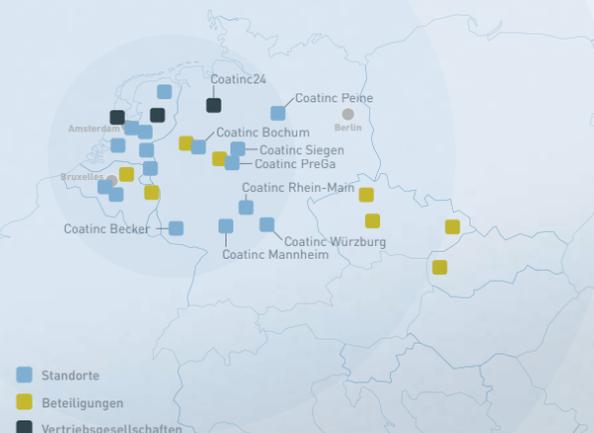
Mancher unserer Mitbewerber zeichnet sich aus durch hohe Liefergeschwindigkeit, andere wiederum durch hohe Verzinkungsqualität. Uns interessiert jedoch nur eins: keine Kompromisse einzugehen, weder in Qualität noch in Geschwindigkeit. Deshalb sorgen wir durch kompetente Beratung im Vorfeld, computergesteuerte Fertigungsstraßen und eine optimal aufeinander abgestimmte Produktionsplanung in der HTV für kürzeste Abwicklungszeiten. Das spart Zeit und Kosten bei Gewährleistung hoher Prozesssicherheit.

The Coatinc Company – damit unsere Kunden ein wenig früher besonders zufrieden sein können

Leistungen, die bewegen

Wir kennen die unterschiedlichen Bedürfnisse und Wünsche der automobilen Welt und haben uns perfekt daran angepasst. Unser qualifiziertes Team ist immer auf dem neuesten Kenntnisstand. Dafür arbeiten wir eng mit Hochschulen und Technologiezentren sowie mit Automobilherstellern und der Zuliefererindustrie zusammen. Unser Netzwerk ist so aufgebaut, dass wir immer in Ihrer Nähe sind. Damit Ihre Produkte dann zu Ihnen gelangen, wann Sie es wünschen – und nicht, wenn wir es sagen ... Durch die Anpassung an die Bedürfnisse unserer Automotive-Kunden können wir Ihnen eine Vielzahl von Leistungen bieten, die nicht überall selbstverständlich sind. Z. B. Aufbringen von Pads, Etiketten, mechanisches Nachrichten und Konfektionierungsleistungen jeder Art. Ob schnelle Unterstützung bei Großaufträgen, umfangreiche Logistiklösungen oder logistischer Support selbst bei winzigen Einzelteilen – erwarten Sie ruhig ein wenig mehr!

The Coatinc Company – damit selbst kleine Wünsche große Wirkung hinterlassen



Ihre Vorteile:

- Hohe Prozesssicherheit
- Kurze Abwicklungszeiten
- Qualifizierte Spezialisten
- Umfangreiche Service- & Logistiklösungen



Zink elektrochemisch:

Eine Feuerverzinkung ist weitgehend gegen mechanische Belastungen beständig, doch können bei sehr extremer Beanspruchung Kratzer und Schrammen auftreten. In diesem Fall wirkt der sogenannte kathodische Schutz, der auf elektrochemischem Wege eine Barriere aufbaut und damit Schadstellen vor Korrosion schützt.

Unsere Technologien und Zertifizierungen auf einen Blick:



NTV



HTV



Schleuder-
verzinkung



Zinklamelle



Passivierung



Anodisierung



Pulver-
beschichtung



Nass-
beschichtung



Duplex
Zn + Pulver



Duplex
Zn + Nass



Zulassung für die Verzinkung
von Beton- und Bewehrungsstahl



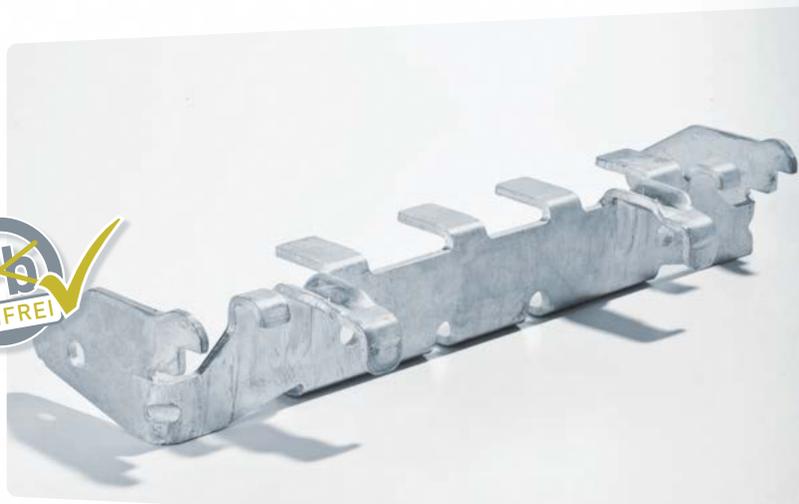
Sie wünschen detaillierte Informationen zu einem Fachbereich oder benötigen spezielle technische Angaben?
Einfach telefonisch bestellen oder downloaden unter: www.coatinc.com/de/media/downloads

The Coatinc Company Holding GmbH

Sitz der Geschäftsführung
Carolinenglückstraße 6-10
44793 Bochum
Telefon: +49 234 52905-25
Telefax: +49 234 52905-15
E-Mail: holding-de@coatinc.com

Standorte

Bochum/DE	Mook/NL
Groß-Rohrheim/DE	Ninove - NinoCoat/BE
Mannheim/DE	Ninove/BE
Peine/DE	Roermond/NL
Saarlouis/DE	Scherpenzeel/NL
Siegen/DE	Decin/CZ
Siegen - PreGa/DE	Ostrava-Kuncice/CZ
Wildeshausen/DE	Roudnice/CZ
Würzburg/DE	Malacky/SK
Alblasserdam/NL	Gebze/TR
Amsterdam/NL	Izmit/TR
Barneveld/NL	Chula Vista, CA/US
De Meern/NL	Tijuana/MX
Groningen/NL	



Die Effizienz-Agentur NRW über die Vorteile der Hochtemperaturverzinkung:
Die Schmelze der Hochtemperaturverzinkung arbeitet vollkommen bleifrei. Aber nicht nur das: Der Zinkeinsatz sinkt im Vergleich zur konventionellen Verzinkung um 64,5 Tonnen pro Jahr bei gleichmäßig erhöhter Präzision, Verschleiß- und Abriebfestigkeit sowie sicherem Korrosionsschutz der beschichteten Teile. Mehr unter www.coatinc.com/de/verfahren/htv



The Coatinc Company®

Wir veredeln Träume – seit 1885
www.coatinc.com