



The Coatinc Company®

Wir veredeln Träume – seit 1885  
www.coatinc.com



## Serienprodukte

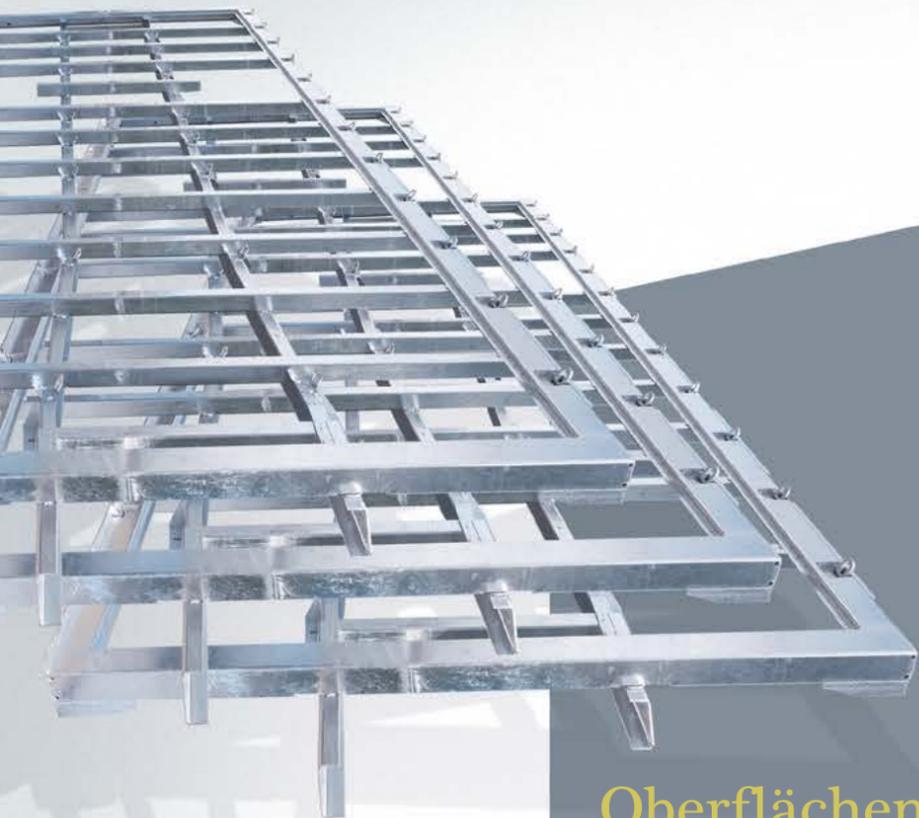
Die beste Verbindung



Qualität am laufenden Band schaffen



Deutschland • Niederlande • Belgien • Türkei • Tschechien • Slowakei • Mexiko  
Gegr. 1885 Siegener Actiengesellschaft  Wir veredeln Träume – seit über 130 Jahren



## Oberflächenveredelung weitergedacht ...



Lärmschutzeinhausung der A1 in Köln-Lövenich  
Höchsten Anforderungen an die Passgenauigkeit, Vermeidung von Verzug und DAST-Richtlinien-Konformität gerecht zu werden, ist unser Handwerk. Dies ganz besonders bei einem Tunnelbauwerk, das aus mehr als 2.000 Tonnen einzelner Stahlelemente besteht, die nach dem Verzinkungs- und Beschichtungsprozess mit Glasscheiben versehen und als endmontierte Einheiten à 10 Stück nachts just-in-time zur Baustelle geliefert wurden.

Seit 1885 stehen wir für perfekten Schutz vor Korrosion, für maximale Lebensdauer und niedrigste Instandhaltungsaufwendungen von Stahl und Metall. Ob Normal- oder Hochtemperaturverzinkung, Pulver- als auch Nassbeschichtung sowie weitere Beschichtungstechnologien (Anodisieren, Passivieren und Zinklamellenüberzüge) – The Coatinc Company zählt zu den bedeutendsten Unternehmen für Oberflächenveredelung in Europa und liefert optimale Qualität. Nur: Das reicht uns nicht. Wir wollen noch viel besser sein und stellen genau deshalb nicht unsere Produkte in den Mittelpunkt unseres Handelns, sondern Sie, Ihre Wünsche und Bedürfnisse.

The Coatinc Company – damit Sie noch erfolgreicher werden

Stahlbau    Stahlhandel    Serie    Schlosserkunden    Automotive

„Ob optimale Qualität bei Fahrzeugrahmen, Volumina von 1.000 Tonnen pro Woche, fristgerechte Lieferung oder Verfahrens- und Farbvielfalt – wir begleiten unsere Kunden auf Wunsch regional oder sogar grenzüberschreitend.“

Teodoro Calzone, Segment-Manager Serie

## Große Qualität für große Serien

Wenn wir sagen, Sie können von uns nur das Größte erwarten, dann meinen wir das durchaus wörtlich. Denn bei großen Stückzahlen höchste Qualität zu liefern, ist eine Herausforderung, der wir uns nicht nur stellen, sondern die wir gerne erfüllen. Zum Beispiel durch die Vernetzung unserer Standorte, die es uns ermöglicht, große Kapazitäten von bis zu 1.600 Tonnen pro Tag allein in Deutschland, den Niederlanden und Belgien zu bearbeiten. Aber: Um große Mengen Stahl in höchster Qualität zu veredeln, kommt es nicht nur auf „große“ Kapazitäten an, sondern vor allem auf die Menschen, die mit großen Zahlen umgehen können und dabei gleichzeitig über fundiertes Wissen und Erfahrung verfügen, um logistische Herausforderungen zu meistern und um alle Prozesse perfekt aufeinander abzustimmen.

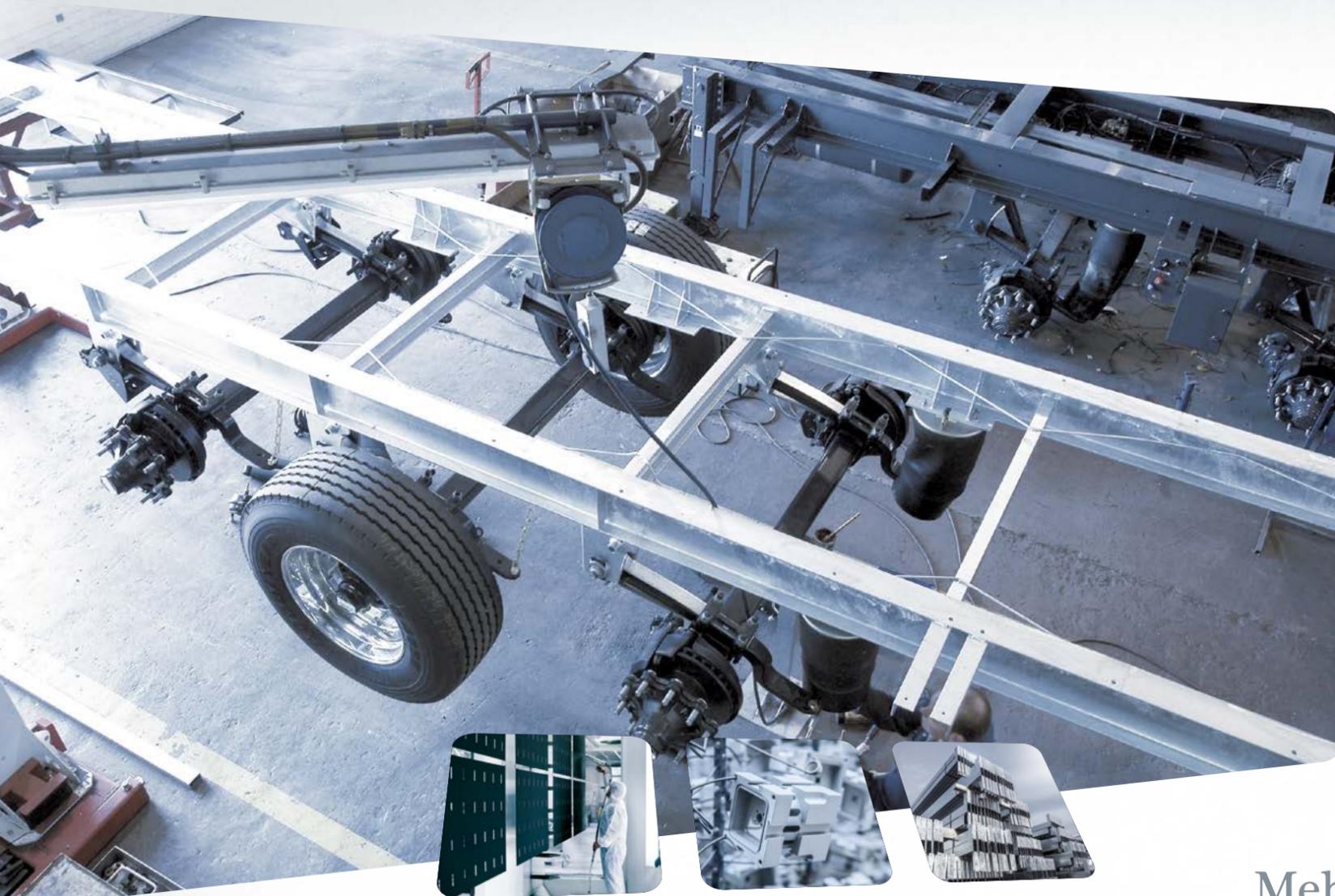
The Coatinc Company – damit Sie Nutzen in Serie erfahren

### Kurz gesagt:

- Logistisches Know-how
- Vernetzte Standorte – ideal für Großserien
- 1.600 t Verzinkungsqualität pro Tag alleine in Deutschland, den Niederlanden und Belgien
- NTV, HTV, Lackierung und Pulverbeschichtung

### Zink & Stahl

Eine Hochzeit mit Langzeitwirkung: Beim Verzinkungsprozess diffundieren Stahl und Zink zu einer untrennbaren Verbindung. Zink dient dem Stahl als Opferanode, die ihn so lange vor Korrosion schützt, bis es sich selbst vollständig verbraucht hat.



## Mehr erwarten – mehr erfahren

Wenn es um die „kleinen“ Dinge des Lebens geht, können Sie von uns ruhig ein wenig mehr erwarten: sei es kompetente Beratung, telefonische Hilfestellung, schnelle Unterstützung oder logistischer Support, selbst bei winzigen Einzelteilen, aber auch und besonders in Sachen Qualität. Nicht zuletzt aufgrund unserer Erfahrungen, die wir mit der Abwicklung von mehreren Millionen Teilen für die Autoindustrie jährlich unter Beweis stellen. Hier sorgen wir mit unserer Hochtemperaturverzinkung für besten Schutz – auch in sensiblen Bereichen, wie zum Beispiel in Hohlräumen und an Kanten, und das bei höchster Passgenauigkeit dank enger Toleranzgrenzen. Besonders relevant für den Bereich Nutzfahrzeuge: Die HT-Veredelung ermöglicht abrieb- und verschleißfesten Steinschlagschutz (Mikrohärte bis zu 340 Hv). Und dank des Selbstheilungseffekts „reparieren“ sich Schadstellen durch Opferung der umliegenden Zinkschicht der Unterbodenkonstruktion von Aufliegern fast wie von selbst.

The Coatinc Company – damit Sie den maximalen Nutzen haben



HTV

### Hochtemperaturverzinkung

HT-veredelte Teile charakterisiert eine deutlich gesteigerte Oberflächenhärte, optimale Beschichtbarkeit und eine sehr hohe Passgenauigkeit – speziell für Bauteile mit einer feinen Geometrie.

## Mehrwert ist mehr Wert

Strommasten benötigen besonderen Schutz, damit die Stromversorgung in Zukunft sicher und bezahlbar bleibt. Verzinkung ist der ideale Korrosionsschutz, damit Strom aus erneuerbaren Energien tatsächlich nachhaltig durch viele tausende Kilometer neue Stromtrassen in jede Steckdose Europas gelangt. Neben optimalen Verzinkungsleistungen sorgen wir gemeinsam mit unseren Kunden für optimierte Prozesse und definieren durch gegenseitige Kontrollen nachvollziehbare Qualitätsstandards. Das ist aber nicht alles: Unsere On-Demand-Logistik ist so perfekt organisiert, dass wir jederzeit den Status eines einzelnen Bauteils nachvollziehen können. Dies ist umso wichtiger, wenn man bedenkt, dass bei der Vor-Ort-Montage eines einzelnen Strommastes zwischen 1.000 und 10.000 Einzelteile in-time angeliefert werden müssen.

The Coatinc Company – damit sich unsere Kunden jederzeit rundum sorglos fühlen können



NTV

### Normaltemperaturverzinkung (NTV)

Durch Eintauchen von Stahl in geschmolzenes Zink bei 450 °C bildet sich an der Berührungsfäche eine widerstandsfähige Legierungsschicht aus Stahl und Zink und darüber eine sehr fest haftende, reine Zinkschicht. Zink dient als Opferanode, die den darunter liegenden Stahl so lange vor Korrosion schützt, bis sich die Zinkschicht vollständig verbraucht hat.



HTV

### Hochtemperaturverzinkung (HTV)

Beim Hochtemperaturverzinken (HTV) werden bei bis zu 620 °C sehr geringe, variable Schichtdicken von ca. 30 - 100 µm kontrolliert produziert. HTV-veredelte Teile charakterisieren eine deutlich gesteigerte Oberflächenhärte, eine optimale Beschichtbarkeit und die hohe Passgenauigkeit, die speziell für Bauteile mit einer feinen Geometrie optimal ist – entwickelt für die Anforderungen der Automobilindustrie.



Pulver-  
beschichtung



Nass-  
beschichtung

### Pulver- & Nassbeschichtung

Die Pulver- und Nassbeschichtungen sind Beschichtungsverfahren, bei dem der Werkstoff entweder mit Pulverlack oder mit Nasslack beschichtet wird. Wir verwenden Pulverbeschichtungen auf Basis von Polyesterharz (SP), da diese besonders witterungsbeständig (gute UV-Beständigkeit) sind und eine erhöhte Farbstabilität haben. Bei der Nassbeschichtung können die Farbtongruppen, das Oberflächenfinish und der Glanzgrad frei gewählt werden.



Duplex  
Zn + Pulver



Duplex  
Zn + Nass

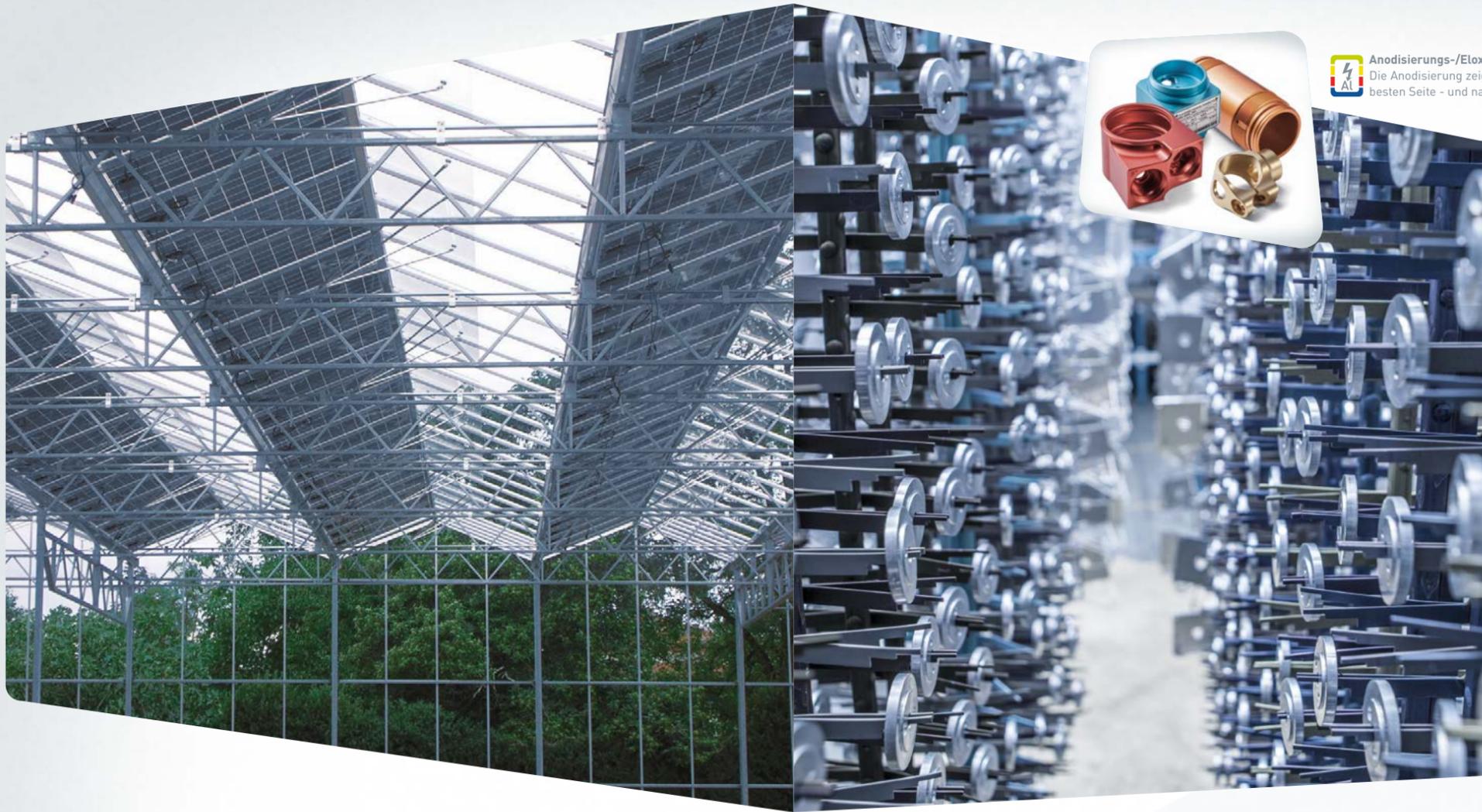
### Duplex

Das Duplex-Verfahren ist ein ergänzendes Korrosionsschutzsystem, das aus einer Verzinkung in Kombination mit einer oder mehreren nachfolgenden, farbigen Pulver- oder Nassbeschichtungen besteht. In diesem Verfahren beschichtete Bauteile haben eine 1,2 bis 2,5 Mal höhere Lebensdauer als die Summe aus der jeweiligen Einzelschutzdauer von Verzinkung und Beschichtung.

Detaillierte technische Informationen stellen wir Ihnen auch online bereit: [www.coatinc.com/de/media/downloads](http://www.coatinc.com/de/media/downloads)

### Ihre Vorteile:

- Bauteile bis 19,2 m Länge in einem Tauchvorgang
- Fahrzeugrahmen bis 2,55 m Breite und 13,6 m Länge in einem Tauchvorgang
- Max. 29 m Länge, bis 20 t Stückgewichte
- Prozessunterstützende Services
- Hochqualitative HTV
- Selbstheilungseffekt bei Schadstellen



**Anodisierungs-/Eloxalverfahren**  
 Die Anodisierung zeigt Aluminium von seiner besten Seite - und natürlich in Farbe.



## Früher schon an später denken

Wir machen uns stark für Nachhaltigkeit. Nicht nur, indem wir die hierfür benötigten großen Lager und Fertigungskapazitäten von mehreren tausend Quadratmetern und 1.600 Tonnen pro Tag an unseren Standorten in Deutschland, den Niederlanden und Belgien bereitstellen und so die Verzinkung aller für den Aufbau von Gewächshäusern notwendigen Stahlbauteile ermöglichen. Sondern auch, indem wir den Gedanken der Nachhaltigkeit fest in unser Denken und Handeln verankert haben. So werden Gewächshäuser-Komponenten bei uns nicht nur verzinkt, sondern nachträglich in weiß pulverbeschichtet. Denn der dadurch entstehende höhere Reflektionsgrad hilft dabei, Strom zu sparen und steigert zeitgleich das Wachstum der Pflanzen. Dadurch schonen wir Ressourcen – bei unseren Kunden, bei uns und natürlich in der Natur.

The Coatinc Company – damit Nachhaltigkeit einfach noch nachhaltiger wird

## Service inklusive

Wir kennen die unterschiedlichen Bedürfnisse und Wünsche unserer Kunden und haben uns perfekt daran angepasst, indem wir ihnen eine Vielzahl an Leistungen bieten, die nicht überall selbstverständlich sind. Aufgrund unseres 24-Stunden-Services sowie der digitalisierten Bestandsführung garantieren wir Geschwindigkeit – inklusive logistischer Abwicklung mit den Bausteinen Transportoptimierung, seemäßige Verpackung, Containerbeladung, Verzollung und Erstellung von Kollilisten und Auftragspapieren. Unabhängig von der Größe des Auftrags. Und mehr noch: Durch unser SAP-gestütztes IT-Interface können unsere Kunden mancher unserer Standorte bereits heute schon sehen, an welcher Stelle des Veredelungsprozesses sich ihre Ware gerade befindet.

The Coatinc Company – damit Ihre Produkte dann an ihren Bestimmungsort gelangen, wann Sie es wünschen

### Auf einen Blick:

- Moderne, energieeffiziente Fertigung
- Zurückführung von Rohstoffen in den Verarbeitungskreislauf
- Große Lager- und Fertigungskapazitäten für optimierte Abläufe



#### Zink schützt Stahl und unseren Lebensraum

Zink kann einfach und ohne Qualitätsverluste beliebig oft recycelt werden. Dies ist aber nicht alles. Der Ressourcen- und Energieverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen, Treibhausgase und weitere Umweltbelastungen sind deutlich geringer als bei vergleichbaren anderen Korrosionsschutzsystemen.



### Logistik auf die Schnelle:

- SAP-gestütztes IT-Interface
- Kommissionieren
- Versandfertige Verpackung
- Frachtraumoptimierung
- Baustellengerechte Belieferung
- Exportabwicklung
- Internationale Vernetzung mit Tochter- und Beteiligungsunternehmen

## Unsere Technologien und Zertifizierungen auf einen Blick:



NTV



HTV



Schleuder-  
verzinkung



Zinklamelle



Passivierung



Anodisierung



Pulver-  
beschichtung



Nass-  
beschichtung



Duplex  
Zn + Pulver



Duplex  
Zn + Nass



Sie wünschen detaillierte Informationen zu einem Fachbereich oder benötigen spezielle technische Angaben?  
Einfach telefonisch bestellen oder downloaden unter: [www.coatinc.com/de/media/downloads](http://www.coatinc.com/de/media/downloads)

## The Coatinc Company Holding GmbH

Sitz der Geschäftsführung  
Carolinenglückstraße 6-10  
44793 Bochum  
Telefon: +49 234 52905-25  
Telefax: +49 234 52905-15  
E-Mail: [holding-de@coatinc.com](mailto:holding-de@coatinc.com)

## Standorte

Bochum/DE	Mook/NL
Groß-Rohrheim/DE	Ninove - NinoCoat/BE
Mannheim/DE	Ninove/BE
Peine/DE	Roermond/NL
Saarlouis/DE	Scherpenzeel/NL
Siegen/DE	Decin/CZ
Siegen - PreGa/DE	Ostrava-Kuncice/CZ
Wildeshausen/DE	Roudnice/CZ
Würzburg/DE	Malacky/SK
Alblasserdam/NL	Gebze/TR
Amsterdam/NL	Izmit/TR
Barneveld/NL	Chula Vista, CA/US
De Meern/NL	Tijuana/MX
Groningen/NL	



### Verpackungsgeschick

Damit Produkte unversehrt und fristgemäß bereitgestellt werden, bieten wir Qualitätsprüfungs- und Sicherungsprozesse (auch für Exportverpackungen), einheitliche Standards in allen Werken und eine termingerechte, EDV-gesteuerte Auftragsabwicklung.  
Mehr unter [www.coatinc.com/de/leistungen](http://www.coatinc.com/de/leistungen)



# The Coatinc Company®

Wir veredeln Träume – seit 1885  
[www.coatinc.com](http://www.coatinc.com)