

Il ne faut pas
être superficiel
lorsque l'on est
spécialiste du
traitement de
surface.

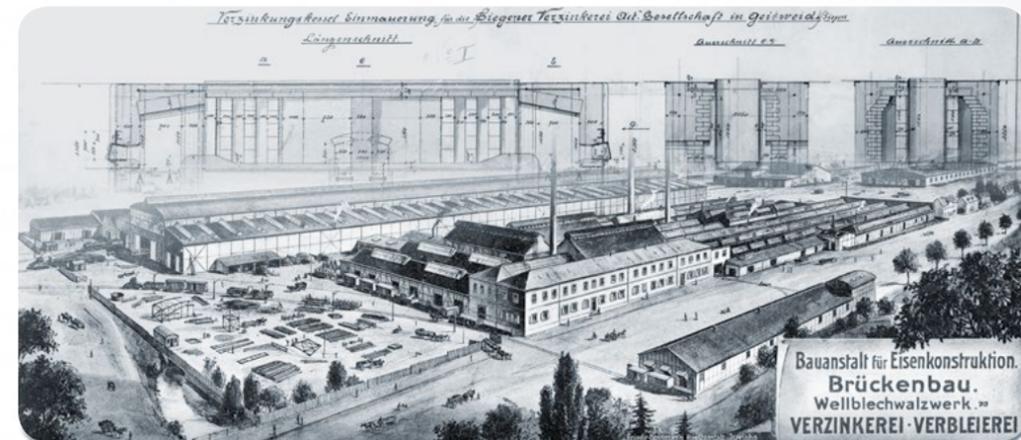


The Coatinc Company®

La protection de vos rêves – depuis 1885
www.coatinc.com

Table des matières

2-3	Historique de l'entreprise
4-5	The Coatinc Company
6-7	Zinc et acier
8-9	Procédés et couleurs
10-11	Un service complet
12-13	Sites, taille et logistique
14-15	Compétence dans le domaine de la construction en acier
16-17	Compétence dans le domaine du commerce de l'acier
18-19	Compétence dans le domaine de la production en série
20-21	Compétence au service des serruriers-métalliers
22-23	Compétence dans le domaine de l'industrie automobile
24-25	Développement durable
26-27	Nos collaborateurs



Le traitement de surface par tradition

Depuis 1885, nous nous engageons à fournir des solutions d'excellence pour l'acier et le métal garantissant une protection parfaite contre la corrosion, une durée de vie maximale et des frais d'entretien minimaux. Galvanisation à température normale ou à haute température, thermolaquage, laquage ou autres technologies de revêtement (anodisation, passivation, revêtements de zinc lamellaire) : The Coatinc Company fait partie des plus grandes entreprises de traitement de surface en Europe et fournit une qualité haut de gamme. Mais cela ne nous suffit pas. Nous voulons être encore meilleurs. C'est pourquoi nos activités ne sont pas centrées sur nos produits, mais sur vous, vos souhaits et vos besoins.

The Coatinc Company – Plus de succès pour vous



Belgique • Allemagne • Pays-Bas • Turquie • République tchèque • Slovaquie • Mexique
Siegener Actiengesellschaft fondée en 1885  La protection de vos rêves – depuis plus de 130 ans

The Coatinc Company[®]

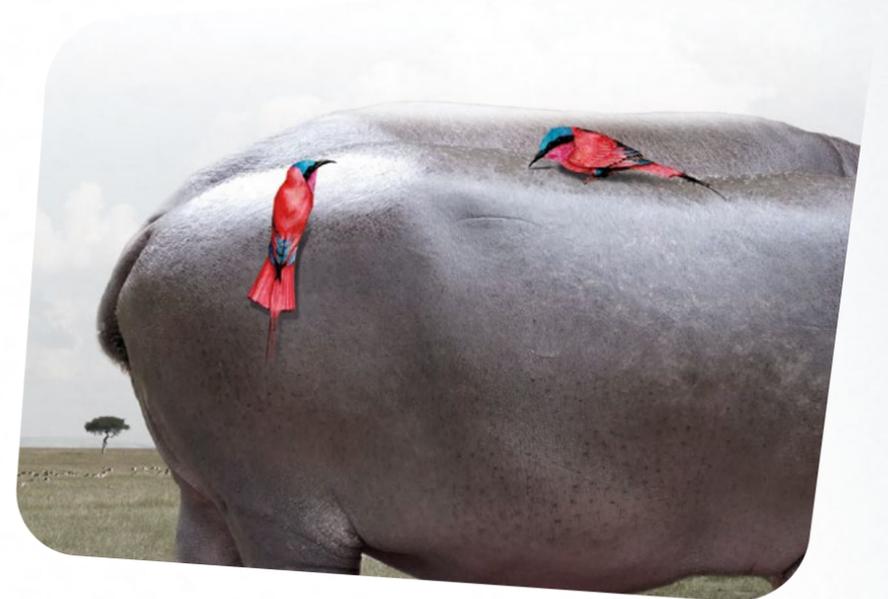
Zinc



Coating



Services



Se concentrer sur l'essentiel

Coating + Zinc = Coatinc ! Une formule simple qui résume (pratiquement) à la perfection ce que représente The Coatinc Company. En tant que marque performante et présente dans toute l'Europe, nous misons sur des traitements de surface innovants, des solutions complètes tournées vers les besoins du client et sur une compétence en matière de service et de prestations. Animés par notre passion pour le traitement de surface, nous vous garantissons une satisfaction maximale et une croissance durable. Pour notre entreprise, mais surtout pour la vôtre !

The Coatinc Company - Pour que vous ayez davantage de temps pour vos clients

Résistance

La fusion offre la meilleure liaison

Le zinc, métal non ferreux et recyclable à volonté, est un élément naturel, présent dans de nombreux minéraux et roches. C'est une matière rentable, pratiquement indestructible, polyvalente et durable, qui confère à l'acier une protection parfaite contre la corrosion. Si on l'utilise pour la galvanisation à chaud, on obtient un revêtement d'une qualité nettement supérieure à celle de tous les autres traitements de surface. Ces propriétés anticorrosion revêtent une très grande importance sur les plans environnemental, économique et social.

The Coatinc Company – Pour des surfaces parfaites, pas seulement d'un point de vue superficiel



NTV

La galvanisation à température normale est de loin la protection anticorrosion la plus rentable pour les structures en acier et pour bien d'autres produits en acier.



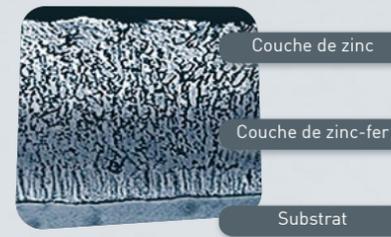
HTV

Les pièces traitées à haute température présentent une dureté superficielle nettement supérieure, une aptitude au revêtement optimale, une précision de montage élevée ainsi que des épaisseurs de couche très fines, pouvant être ajustées de manière variable.



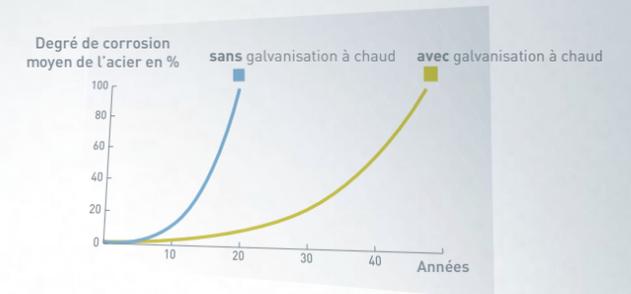
Galvanisation par centrifugation

Lors de la galvanisation par centrifugation, les pièces sont placées dans une centrifugeuse après le traitement de surface et l'excès de zinc présent sur les pièces est éliminé. Ce type de traitement convient idéalement aux petites pièces.



Zinc et acier

Une liaison à efficacité durable. Pendant le procédé de galvanisation, l'acier et le zinc se diffusent, formant ainsi un composé inséparable. Le zinc sert d'anode sacrificielle pour l'acier et le protège contre la corrosion jusqu'à ce que le zinc soit complètement consommé.



Diversité

Lorsque la couleur et les procédés entrent en jeu

Notre gamme de services commence là où celle d'autres prestataires se termine : le thermolaquage, le laquage et les revêtements duplex font également partie de notre palette de traitements, tout comme la passivation et l'anodisation. Contrairement au revêtement de zinc « traditionnel », les procédés complémentaires garantissent non seulement une protection supplémentaire, mais assurent en outre une grande liberté en matière de conception esthétique. Que votre souhait porte sur des couleurs de signalisation, des couleurs de camouflage ou des couleurs à l'effigie de votre entreprise : rien n'est impossible.

The Coatinc Company – Pour que protection optimale et aspect esthétique ne soient pas incompatibles



Thermo-laquage



Duplex
Zn + thermolaquage

Le thermolaquage augmente la résistance aux intempéries (protection contre les UV) ainsi que la stabilité des couleurs. Avec le procédé duplex, la durée de vie des pièces est multipliée par 1,2, voire par 2,5.



Laquage



Duplex
Zn + laquage

Lors du laquage, une pièce en acier est revêtue d'une peinture humide. Les groupes de teintes, la finition de surface et le degré de brillance peuvent être librement choisis. Le procédé duplex augmente la durée de vie des pièces.



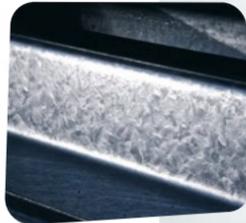
Anodisation

L'oxyde d'aluminium hautement résistant à la corrosion, qui s'est formé lors de l'anodisation, peut recevoir des pigments ou d'autres substances afin de permettre une coloration personnalisée des surfaces métalliques.



Passivation

La passivation permet d'empêcher et/ou de ralentir considérablement la réaction chimique du zinc avec des matières de l'environnement. On obtient ainsi une surface présentant une qualité esthétique encore meilleure.



Zinc lamellaire

Le procédé de zinc lamellaire garantit une protection anticorrosion optimale pour les petites pièces, mais aussi pour les qualités d'acier à haute et à très haute résistance.



Choix libre des couleurs

Selon la commande, nous traitons le matériel initial dans toutes les couleurs RAL, DB, NCS et dans toutes les nuances particulières.

Engagement

En amont...

Atteindre des résultats parfaits requiert des aptitudes techniques, des méthodes et un équipement technologique des plus récents. Une parfaite planification est aussi très importante. Cette planification, qui fait partie intégrante de nos prestations, est très minutieuse. Nous prenons le temps de composer des équipes de projet spécialement adaptées à vos exigences pour que vous puissiez toujours bénéficier d'un conseil éclairé. Chaque solution est développée dans le cadre d'une approche coopérative avec nos clients. Notre gestion de la qualité ne commence pas pendant le procédé de production mais dès la réception de la demande de nos clients.

-  Conseil
-  Gestion de la qualité
-  Préparation de la matière

En aval...

Nous accordons autant d'importance au suivi qu'à la phase de préparation. Pour nous, le suivi ne se limite pas simplement au contrôle qualité après le traitement de surface, mais signifie également « aucun souci », pour que nos clients n'aient à s'occuper de rien. Nous effectuons par exemple les opérations de parachèvement et les finitions de précision. Nous réalisons également des revêtements duplex et assurons le maintien du brillant par la passivation. Nous garantissons en outre la sûreté de conditionnement de vos pièces afin de les protéger contre tout dommage. Nous pouvons également prendre en charge différentes opérations pour l'exportation : les listes de colisage, le conditionnement adapté au transport maritime, les formalités douanières, etc. D'une manière générale, nous nous appliquons la règle suivante : ce n'est que lorsque le projet est arrivé à destination que nous considérons notre travail comme terminé. Jusqu'à ce que ce soit le cas, nous vous garantissons la tranquillité d'esprit.

The Coatinc Company – Pour vous permettre de vous concentrer sur l'essentiel



Une bonne préparation

Dès la phase de planification, nous établissons les bases en vue de vous garantir à la fois la perfection des produits finis et l'efficacité des coûts. Par conséquent, nous accompagnons non seulement votre produit, mais aussi votre entreprise à travers nos conseils personnalisés.



Un suivi de qualité

Parfois, notre travail ne commence réellement qu'après le traitement de surface, par exemple pour les finitions de précision au cours desquelles les plus petites irrégularités de la matière sont égalisées.



Vous souhaitez en savoir plus sur nos services ? Scannez le code ou connectez-vous sur le site www.coatinc.com/prestations





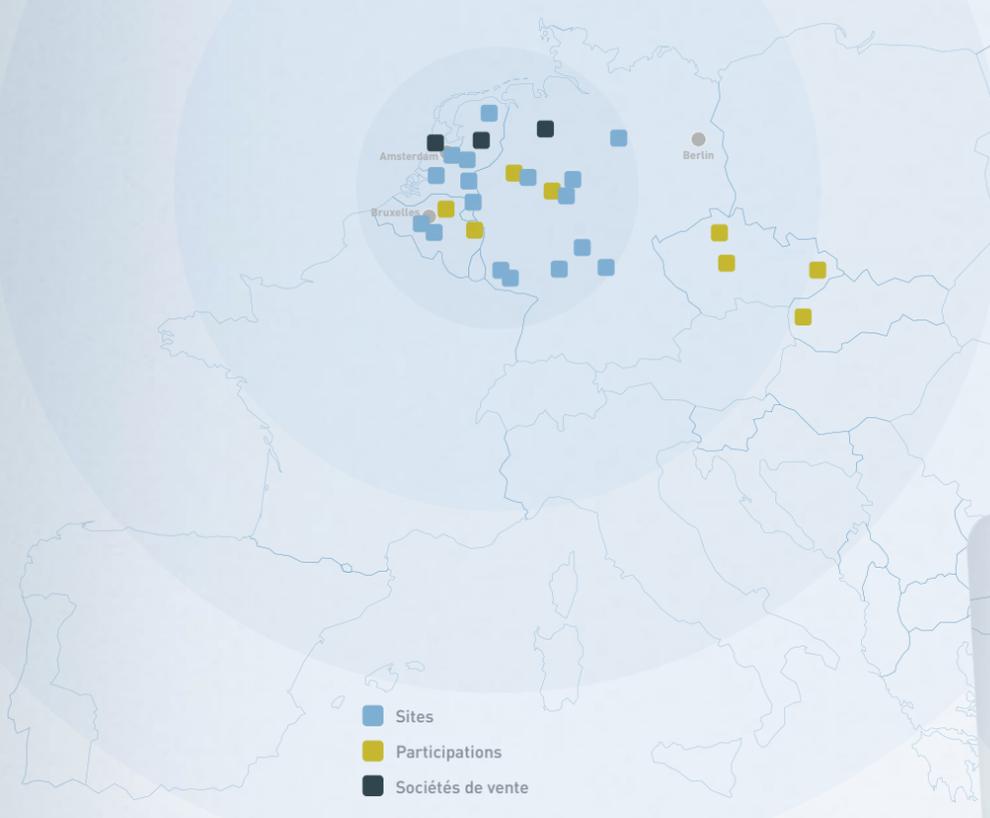
Cuves de grande taille :
Des pièces d'une longueur maximale de 19,2 m peuvent être galvanisées en une seule opération d'immersion.



Grandes capacités de stockage :
Les capacités de stockage de nos sites sont suffisamment importantes pour nous permettre de répondre à tous les souhaits de nos clients avec un maximum de flexibilité.



Des solutions logistiques complètes :
La gestion logistique des exportations, le service de tournée et/ou le service de prise en charge et de livraison vous donneront entière satisfaction. Vous souhaitez nous confier des surlongueurs, le transport maritime ou des livraisons sur les chantiers ? Aucun problème, vous pouvez compter sur nous.



Une présence globale

Un ancrage local.

Votre exigence qui consiste à pouvoir vous appuyer sur un partenaire en mesure de vous proposer une solution « tout en un » est par tradition notre critère de référence. Galvanisation, procédés de pulvérisation, laquage ou autres types de revêtement, prestations de conditionnement et solutions logistiques nationales et internationales : nous misons sur les technologies les plus modernes auxquelles nous associons un travail artisanal minutieux. De plus, nous mettons un point d'honneur à vous proposer un service complet. Mais ce n'est pas tout : Grâce à la diversité de nos sites répartis dans six pays européens, nous pouvons vous garantir un traitement dans les délais de vos commandes, même lors des périodes de forte activité saisonnière. Nous pouvons en outre réaliser des projets globaux en Turquie et en Amérique du Nord.

The Coatinc Company – Pour répondre à la perfection à toutes vos exigences en matière de qualité

Coatinc Services

- Galvanisation à température normale pour pièces de grandes dimensions
- Laquage (sur site ou sur le chantier)
- Solutions logistiques complètes

Construction en acier

Votre exigence d'avoir à vos côtés un partenaire adoptant une approche globale est notre critère de référence. La galvanisation à chaud suivant DIN EN ISO 1461, la conformité avec la directive DAST-022, les analyses rigoureuses de nos bains de zinc en fusion et de nos bains de prétraitement ainsi que notre gestion de la qualité certifiée suivant DIN ISO 9001:2008 sont autant d'atouts qui nous permettent de répondre en tous points à vos souhaits. Grâce à nos collaborateurs compétents et à une coopération étroite avec des universités et des instituts de recherche, nous disposons toujours d'un savoir-faire actualisé et sommes toujours en mesure de trouver de nouvelles possibilités pour améliorer encore nos prestations. Citons par exemple les commandes à l'export pour lesquelles nous développons systématiquement des solutions logistiques parfaitement adaptées à vos exigences.

The Coatinc Company – Pour une mise en œuvre aisée de vos projets de grande envergure

Stade Millerntor, Hambourg

Des solutions non conventionnelles pour les spécialistes des constructions en acier. Le toit de la tribune du stade du club FC St. Pauli a représenté un volume d'environ 200 tonnes d'acier galvanisé. Ce projet a fait l'objet de prestations logistiques complexes et se distingue par la conformité avec les directives DAST.



Station Neumayer III, Antarctique
Station de recherche allemande de l'institut Alfred-Wegener, galvanisée à chaud par Coatinc Bochum.

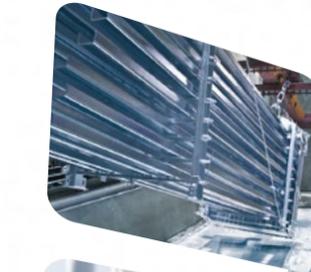
Des défis apparemment colossaux facilement surmontés

Des solutions au service de votre flexibilité



Coatinc Services

- Parachèvement et traitement
- Grandes capacités de stockage
- Mise en service individuelle
- Logistique intelligente, même pour de petits lots



Nous proposons des châssis de transport pour l'expédition de la marchandise du client ainsi que des équipements de galvanisation qui réduisent le plus possible la surface d'appui des pièces à usiner lors du processus d'immersion. L'acier en barres est emballé avec des rubans d'acier pour que le client puisse décharger la marchandise avec un dispositif de levage magnétique.

Commerce de l'acier

Nous avons mis à profit les 130 dernières années pour nous adapter chaque jour un peu plus aux besoins et aux souhaits du commerce de l'acier, ce qui nous permet de proposer des solutions sur mesure : citons notamment notre acier à armatures doté du label de qualité DIN EN ISO 1461 (protection anticorrosion haut de gamme) et de l'agrément technique de l'institut allemand de la technique de construction. Bien entendu, nous proposons également le même niveau de qualité pour toutes les autres matières de départ, qu'il s'agisse de l'acier en barres, des profils, profils creux, tôles à relief ou angles, et pour toutes les autres prestations en marge de la galvanisation, notamment celles destinées au commerce de l'acier. Notre réseau est conçu de manière à ce que nous soyons toujours proches de vous. Nous réduisons ainsi vos temps de trajet : grâce à la gestion des stocks numérisée, nous pouvons livrer vos clients directement avec un processus logistique optimisé. Cette prestation vous est proposée indépendamment du volume de votre commande, même pour la distribution de petits volumes. Autre atout de taille : grâce à l'interconnexion, nous pouvons à tout moment réserver de manière flexible des moyens pour le traitement de vos commandes.

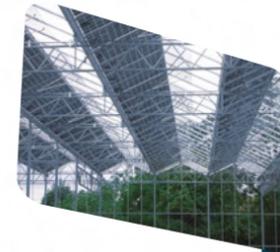
The Coatinc Company - Pour que nous puissions toujours devancer vos attentes



La qualité en série

Coatinc Services

- Pièces de jusqu'à 28 m de long
- Pièces de jusqu'à 20 tonnes
- Surface de stockage de plusieurs milliers de m²
- Livraison adaptée au chantier
- Thermolaquage et laquage (Duplex)



Hambourg HafenCity
The Coatinc Company a galvanisé à chaud les mâts d'éclairage modernes pour leur assurer une longue durée de vie.



L'aluminium sous ses plus beaux atours
L'aluminium anodisé se distingue par ses couleurs éclatantes, par sa résistance à l'adhésion et à l'usure et par sa haute tenue à la corrosion.

Production en série

Lorsqu'il s'agit de traitement de grands volumes, nous sommes le partenaire qu'il vous faut. Ou plus précisément : vous êtes chez nous au bon endroit. En effet, nous disposons d'une multitude d'usines formant un réseau dans toute l'Europe et sommes ainsi en mesure de traiter des volumes pouvant atteindre jusqu'à 1000 tonnes par jour rien qu'en Allemagne. Autre aspect déterminant : nous possédons le savoir-faire requis pour relever des défis logistiques hautement complexes afin de coordonner à la perfection tous les processus. Profitez de notre expérience de longue date, acquise notamment avec le traitement de plusieurs millions de pièces pour l'industrie automobile.

The Coatinc Company - Pour que vous bénéficiiez de tous les avantages en série

Un service toujours sur mesure

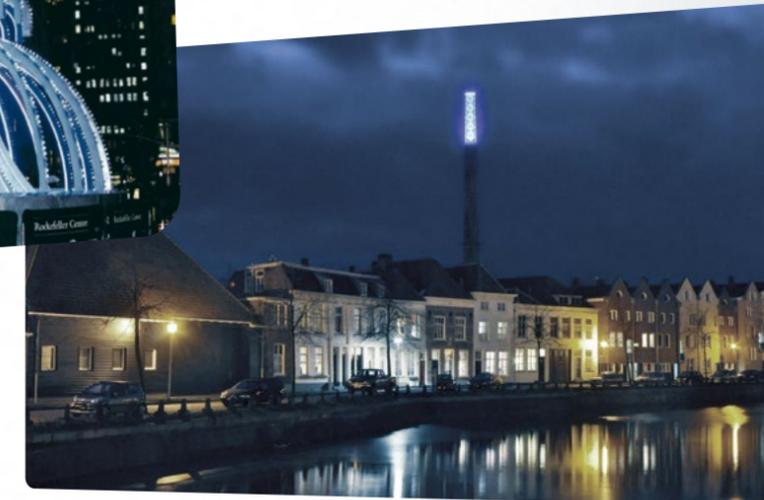


Coatinc Services

- Une qualité durablement élevée
- Services de parachèvement
- Service de tournées et transports spéciaux
- Maintien du brillant / finitions « premium »
- Thermolaquage et laquage (Duplex)



Installation « Electric Fountain »
Nous répondons aux exigences les plus élevées en termes de propriété et d'aspect esthétique des surfaces.



Cheminée « Nedalco »
Nos équipes d'experts veillent à une réalisation au détail près de l'ébauche et s'assurent que la faisabilité technique est garantie à 100 %.

Clients serruriers-métalliers

Nous percevons nos clients serruriers-métalliers non seulement comme des clients mais aussi comme des partenaires. Nous les écoutons attentivement, prenons leurs exigences individuelles au sérieux et nous nous engageons à les satisfaire. Chez nous, vous obtenez une multitude de prestations qui ne sont pas systématiquement proposées ailleurs. En amont de la galvanisation, nous proposons des services comme le sablage, l'enlèvement de peinture et le dézingage. Après la galvanisation, nous assurons un maintien du brillant, des opérations de finition haut de gamme ou des revêtements duplex.

The Coatinc Company – Pour vous procurer une réelle valeur ajoutée

Développer des innovations tout en légèreté



HTV

Galvanisation à haute température / galvanisation de précision

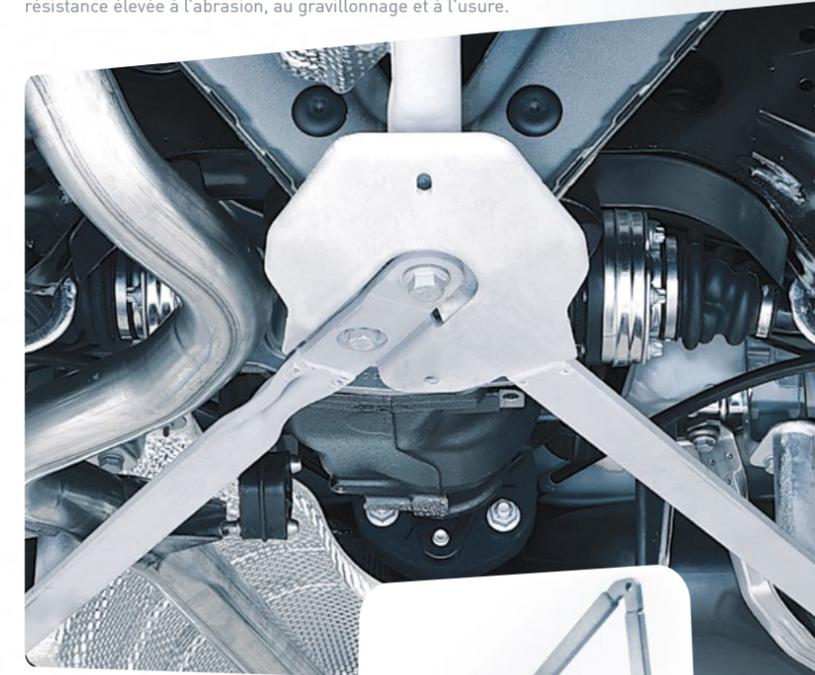
Lors de la galvanisation à haute température, des épaisseurs de couche variables très faibles, comprises entre env. 30 et 80 μm , sont produites dans un environnement contrôlé avec une température maximale de 620 °C. Les pièces galvanisées à température élevée sont caractérisées par une dureté de surface nettement accrue, une aptitude optimale au revêtement et une excellente précision de montage. Cette dernière qualité est particulièrement importante pour les pièces présentant une géométrie précise telles que celles de l'industrie automobile.

Coatinc Services

- Sécurité élevée des processus
- Maîtrise technologique
- Capacités pour le traitement de grandes séries
- Épaisseurs de couche ajustables
- Aptitude au revêtement optimale
- Précision de montage élevée

Les surfaces soumises au test de dureté

La galvanisation à température élevée convient tout particulièrement aux pièces utilisées dans la zone de soubassement des voitures, du fait de leur poids réduit et de leur résistance élevée à l'abrasion, au gravillonnage et à l'usure.



Cette pièce automobile galvanisée à température élevée a obtenu le prix d'innovation « galvanisation à chaud » en 2012.



Industrie automobile

Votre exigence en matière de qualité de galvanisation est notre critère de référence. Nous répondons à cette exigence en associant notre longue expérience dans le secteur automobile avec l'utilisation de technologies innovantes. Nous pouvons ainsi garantir des qualités de protection optimales. Qu'il s'agisse de pièces importantes pour la sécurité ou de pièces de châssis exposées au gravillonnage, notre processus de galvanisation à haute température, optimisé en termes de qualité et de coûts, garantit le parfait respect de toutes les exigences de protection anticorrosion, en particulier au niveau des zones sensibles comme les espaces creux et les arêtes. Grâce à des contrôles qualité minutieux, des analyses et des mesures d'épaisseurs permanentes, nous vous garantissons durablement des résultats de haute qualité.

The Coatinc Company – La perfection dans les détails

Anticiper de quoi demain sera fait

Chez nous, le développement durable n'est pas un vain mot. Il se reflète dans toutes les actions que nous entreprenons chaque jour depuis plus d'un siècle ; en effet, nous augmentons sensiblement la durée de vie des surfaces métalliques et de l'acier grâce à nos procédés d'amélioration des surfaces. Nos traitements n'ont pas seulement pour effet de réduire les frais de maintenance, de réparation ou de remplacement. Ils permettent aussi de réduire les coûts et la consommation des ressources. À la fois par notre gamme de prestations et par notre offre de services, nous veillons à ce que vous profitiez le plus longtemps possible des fruits de notre travail.

The Coatinc Company – Pour que le développement durable soit une réalité

Responsabilité

Mission

En tant que groupe performant et innovant, nous proposons des solutions complètes, personnalisées et tournées vers les besoins du client pour vous offrir des prestations et traitements de surface de haute qualité.

Vision

La satisfaction du client, la croissance durable et nos contraintes qualitatives sont l'aboutissement de la passion que nous avons pour notre métier. Dans le cadre de notre action, nous nous sentons investis d'une responsabilité maximale vis-à-vis de l'environnement, de l'économie, de nos collaborateurs et de la société.

Cycles de vie :

Le zinc est un élément naturel, présent dans de nombreux minéraux et roches. La principale particularité de ce métal non ferreux réside dans le fait qu'il est recyclable à volonté.



Un matériau porteur :

Le zinc est un oligoélément indispensable à toute forme de vie sur terre, du plus petit micro-organisme jusqu'aux êtres humains.



Durabilité :

" Chaque année, la corrosion cause en Europe des pertes économiques élevées, qui se chiffrent à plusieurs milliards d'euros. Ces pertes pourraient être sensiblement réduites si des traitements de galvanisation à chaud étaient plus fréquemment appliqués sur l'acier."



La Direction (de gauche à droite)
 Ingénieur diplômé Philippe Dupont (directeur affaires Pays-Bas/Belgique)
 Paul Niederstein (directeur général)
 Dr. Ulrich Wellen (directeur affaires Allemagne)

Dynamisme

Des hommes qui font la différence

The Coatinc Company met en œuvre une stratégie cohérente qui tient compte des questions de valeur et culturelles jusqu'à l'échelon de processus le plus bas et qui permet à la fois aux collaborateurs et à la direction de l'entreprise de percevoir leur propre rôle.

Nous sommes une entreprise familiale de cinquième génération qui figure parmi les plus anciennes entreprises de la région du Siegerland. Nous avons pleinement conscience de notre responsabilité vis-à-vis de nos collaborateurs. Notre ambition est d'atteindre une croissance durable et orientée vers le résultat, qui assure durablement à tous ses collaborateurs un emploi intéressant et tourné vers l'avenir.

Environ 1 600 employés dans nos filiales et sociétés de participation développent des stratégies et prestations adaptées à chaque secteur et à chaque besoin et sont responsables de la réalisation et de la vérification de toutes les mesures. Nos objectifs vont au-delà des indicateurs traditionnels comme le taux d'occupation des usines ou l'évolution du chiffre d'affaires : The Coatinc Company se penche dès aujourd'hui sur les stratégies qui permettront de relever les défis de demain et crée les bases pour développer et pérenniser son positionnement sur le marché en investissant dans ses collaborateurs, dans ses processus et dans des installations techniques modernes.

The Coatinc Company - La tradition au service du résultat

Nos technologies et certificats en un clin d'œil :



NTV



HTV



Galvanisation par centrifugation



Zinc lamellaire



Passivation



Anodisation



Thermolaquage



Laquage



Duplex
Zn + thermolaquage



Duplex
Zn + laquage



Vous souhaitez obtenir des informations détaillées sur un secteur spécifique ou des indications techniques précises ? Il vous suffit pour cela de commander notre documentation par téléphone ou de la télécharger sur notre site : www.coatinc.com/espace-telechargement

The Coatinc Company Holding GmbH

Siège de la direction
Carolinenglückstraße 6-10
44793 Bochum, Allemagne
Téléphone : +49 234 52905-25
Fax : +49 234 52905-15
E-mail: holding-de@coatinc.com

The Coatinc Company Holding B.V.

Siège de la direction
Edisonweg 5
2952 AD Alblasserdam, Pays-Bas
Téléphone : +31 78 6992283
Fax : +31 78 6913496
E-mail: info-nl@coatinc.com

Sites

Bochum/DE	Mook/NL
Groß-Rohrheim/DE	Ninove - NinoCoat/BE
Mannheim/DE	Ninove/BE
Peine/DE	Roermond/NL
Saarlouis - Usine 1/DE	Scherpenzeel/NL
Saarlouis - Usine 2/DE	Decin/CZ
Siegen/DE	Ostrava-Kuncice/CZ
Siegen - PreGa/DE	Roudnice/CZ
Wildeshausen/DE	Malacky/SK
Würzburg/DE	Çorlu/TR
Alblasserdam/NL	Gebze/TR
Amsterdam/NL	Izmit/TR
Barneveld/NL	Chula Vista, CA/US
De Meern/NL	Tijuana/MX
Groningen/NL	



« The Crouched Man » d'Antony Gormley

Une sculpture mémorable, pas seulement en raison de la posture méditative du sujet, mais aussi à cause des quelque 32 000 trous percés et des 16 000 boulons qui ont dû être usinés après le processus de galvanisation.



The Coatinc Company®

La protection de vos rêves – depuis 1885
www.coatinc.com

Copyright :
Photos page 15 de la station Neumayer III avec l'aimable soutien d'Ude Cieluch. Source : Institut Alfred-Wegener de recherche polaire et maritime.
Photos page 19 de l'HafenCity à Hambourg avec l'aimable soutien de Pfeifer Stahlrohrmaste
Photos page 19 des serres avec l'aimable soutien de Duinvisveld BV.
Photos page 21 de l'« Electric Fountain » avec l'aimable soutien de Michael Hammers Studios GmbH.
Photos page 28 du « Crouched Man » avec l'aimable soutien d'Allard Bovenberg (photographe), Antony Gormley (artiste), Eelco de Winter - Royal Haskoning Ingénieurs & Had Fab Ltd. (spécialiste en constructions d'acier)