



The Coatinc Company®

La protection de vos rêves – depuis 1885
www.coatinc.com



Procédé d'anodisation

Le spécialiste européen de l'aluminium



Des millions de possibilités réunies



Belgique • Allemagne • Pays-Bas • Turquie • République tchèque • Slovaquie • Mexique
Siegener Actiengesellschaft fondée en 1885  La protection de vos rêves – depuis plus de 130 ans



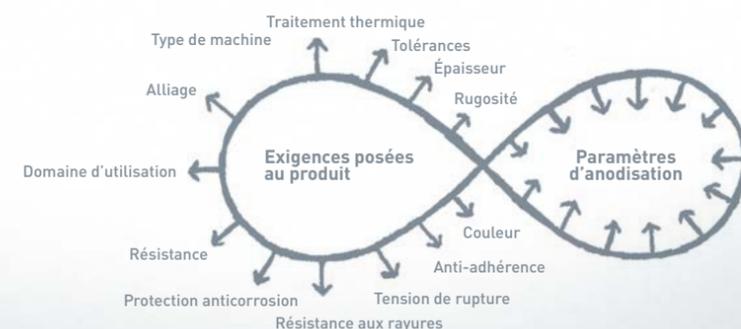
Plus on a des connaissances,
plus on a des lacunes. Avec le
savoir, l'ignorance augmente
proportionnellement ou plus
exactement, on prend con-
naissance qu'on ne sait rien.

Friedrich Schlegel (2, 210), fragments

Tous nos procédés ont un point commun : un résultat de qualité. Les chemins qui nous conduisent à une telle qualité ne pourraient pas être plus différents. En effet, notre philosophie est de rechercher des solutions spécialement adaptées à chaque projet. Pour cela, nous travaillons en équipe, en nous appuyant sur notre savoir-faire et sur nos connaissances tirées de notre expérience.

Si nous prenons en compte seulement nos procédés de modification de surfaces, nous arrivons au chiffre colossal de plus de six millions de solutions différentes. Mais ce n'est pas tout. Tout l'art consiste à choisir précisément la solution qui conduit à un résultat optimal. Ce résultat doit répondre aux attentes en matière de résistance, de protection et d'aspect esthétique. Pour ce faire, nos spécialistes sont à votre disposition pour recueillir vos besoins, dès le début de votre projet.

Vos exigences sont multiples et votre imagination sans limites. Pourquoi n'en serait-il pas de même pour nos solutions ?





Nous allons au-delà du traitement de surface...

Depuis 1885, nous nous engageons à garantir une protection parfaite contre la corrosion, une durée de vie maximale pour les pièces traitées et des frais d'entretien réduits au minimum pour le métal. Que ce soit la galvanisation à température normale ou à haute température, le thermolaquage, le laquage ou d'autres technologies de revêtement (anodisation, passivation, galvanisation par centrifugation et revêtements de zinc lamellaire), The Coatinc Company fait partie des plus grandes entreprises de traitement de surface en Europe et fournit une qualité haut de gamme. Mais cela ne nous suffit pas. Nous voulons être encore meilleurs. C'est pourquoi nos activités ne sont pas centrées sur nos produits, mais sur vous, vos souhaits et vos besoins.

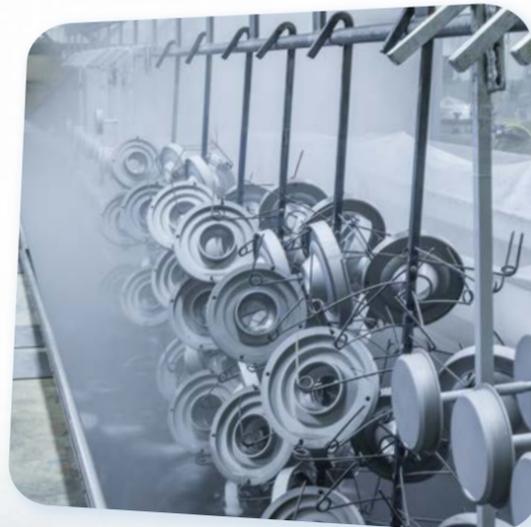
The Coatinc Company - Plus de succès pour vous



Protection et liberté garanties avec nos procédés.

Traitement de l'aluminium par The Coatinc Company.

Nos procédés d'anodisation offrent des performances supérieures à celles de nos autres procédés de traitement de surface pour le métal et l'acier. En définitive, nos technologies vous permettent non seulement d'obtenir une protection optimale, mais vous laissent en outre une marge de manœuvre totale pour la conception esthétique de vos pièces. Vous pouvez compter sur une durée de vie maximale, sans faire la moindre concession sur l'aspect esthétique. Au contraire : donnez libre cours à votre imagination !



Anodisation

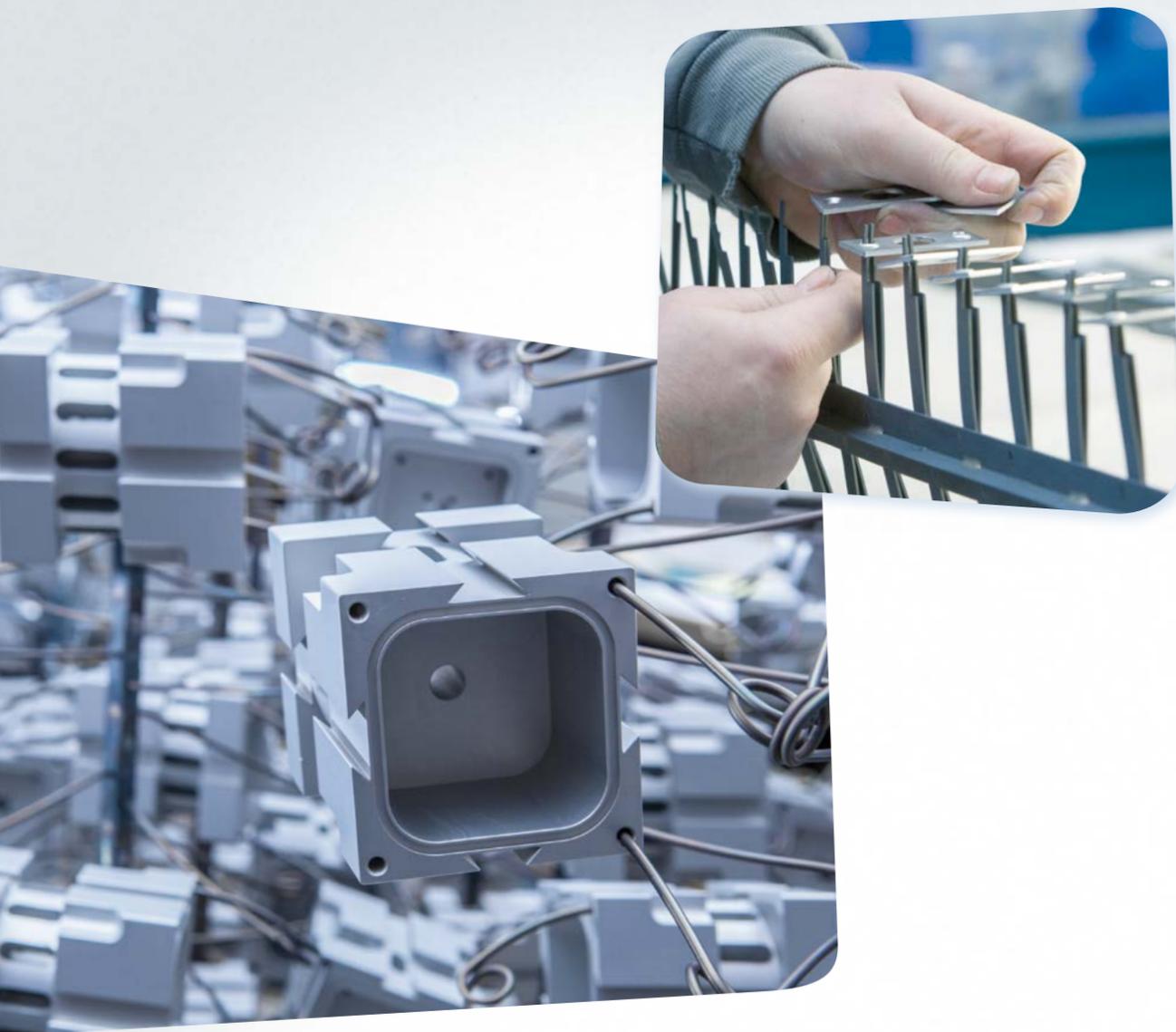
Caractéristiques techniques

- Excellente tenue à la corrosion
- Protection durable
- Procédé respectueux de l'environnement
- Couche transparente
- Colorations métalliques personnalisées

Vue d'ensemble de nos procédés d'anodisation :

En fonction de vos objectifs, nous vous proposons différents procédés et propriétés tels que des épaisseurs, couleurs ou degrés de dureté spécifiques ou des propriétés anticorrosion et de glissement plus élevées.

- Anodisation incolore** Tout réside dans la transparence. Également la meilleure protection. L'anodisation est un processus électrochimique artificiellement accéléré, qui supprime la couche d'oxyde transparente et naturelle de l'aluminium tout en préservant l'aspect métallique de la pièce. La couche d'oxyde nettement plus épaisse qui est ensuite formée confère à l'aluminium une tenue à la corrosion nettement supérieure ainsi qu'une protection durable.
- Anodisation couleur** Enfin la couleur qui correspond exactement à vos attentes. L'aluminium anodisé à la teinte argentée est toujours d'actualité, mais désormais, le procédé peut également se décliner en une multitude de couleurs, tout en préservant l'aspect métallique naturel du matériau.
- Anodisation dure** Protection et efficacité maximales. Lors de l'anodisation dure, l'aluminium reçoit un revêtement dur et très épais, mais conserve une marge de sécurité d'environ 5 µm malgré l'épaisseur. Les surfaces obtenues après l'anodisation dure peuvent résister à des sollicitations extrêmes et présentent une excellente résistance à l'usure. Elles offrent une protection efficace contre les rayures et présentent un fort pouvoir isolant.
- CompCote®** Une dureté maximale, pas le moindre micromètre en trop. CompCote® est un processus d'anodisation optimisé qui est appliqué sous licence. Il s'agit d'un perfectionnement qui utilise le polymère. Ce procédé permet ainsi d'obtenir des propriétés que l'anodisation traditionnelle ne peut fournir : résistance aux UV, surfaces lisses ou résistance élevée à la rupture.
- Nituff®** La dureté absolue, sans adhérence. Nituff® est un revêtement obtenu par anodisation dure, qui est imprégné de polytétrafluoréthylène (PTFE ou Teflon®) et qui présente ainsi des propriétés encore meilleures. Ce procédé garantit notamment une résistance à l'usure plus élevée et un revêtement antiadhésif optimal (Non-Stick). Ce procédé permet en outre la formation d'une couche d'anodisation autolubrifiante et glissante, qui présente une faible résistance au frottement.
- Masquage** Toutes les possibilités s'offrent à vous. Sans le moindre compromis. Avec le masquage, vous pouvez anodiser certaines zones des pièces et/ou les conserver dans leur état d'origine. Les possibilités et techniques de masquage sont très variées et peuvent être définies avec nos spécialistes, en fonction du substrat et du type de masquage.
- Anodisation brillante** Fonctionnalité et aspect esthétique réunis. Le processus d'anodisation brillante confère au métal non seulement une couleur, mais aussi un aspect brillant. Toutes les teintes sont envisageables, de la surface intégralement mate à la surface parfaitement réfléchissante. La particularité des surfaces ainsi traitées réside dans le fait qu'elles sont extrêmement lisses.

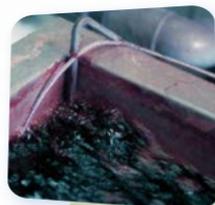


Une grandeur réelle dans la molécule la plus infime.

Des dimensions pour répondre à toutes les attentes :

Procédé	Longueur (cm)	Largeur (cm)	Hauteur (cm)
Anodisation incolore	720	60	125
Anodisation dure standard	360	100	125
Compote®	360	100	125
Nituff®	360	40	130
Anodisation dure, noire	360	50	125
Anodisation dure, longue	1100	50	50
Anodisation hautement brillante	100	60	115

Couleurs	Longueur (cm)	Largeur (cm)	Hauteur (cm)
Or	720	50	125
Noir	720	50	125
Metoxal	720	50	125
Rouge	100	50	120
Bordeaux	100	50	120
Bleu	100	50	120
Vert	120	50	120
Orange	120	50	120



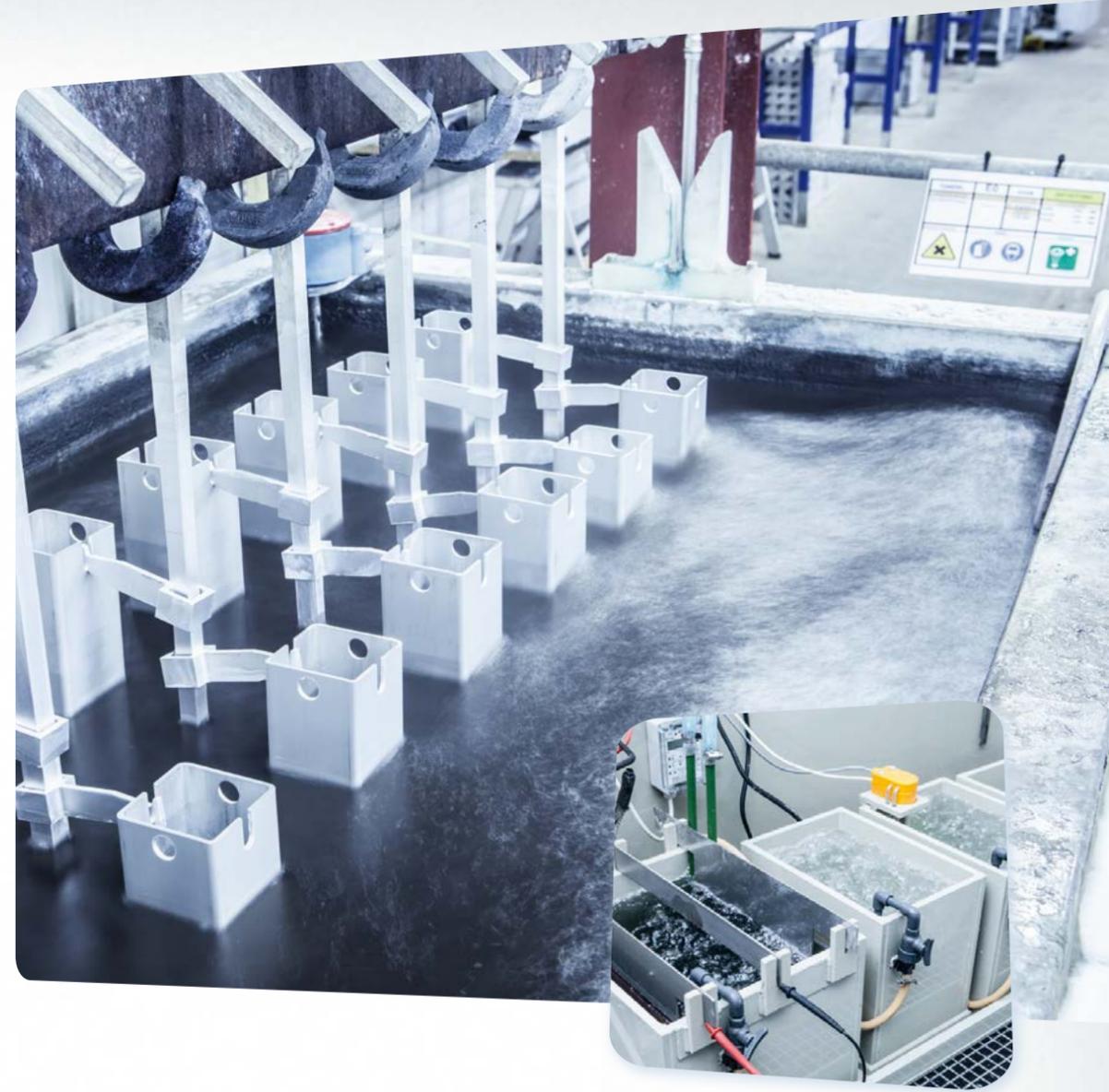
Nous proposons systématiquement différents processus d'anodisation dans le cadre des dimensions indiquées. Cependant, nous faisons volontiers le maximum (ou le minimum) pour vous satisfaire : prenez contact avec nos spécialistes et nous préparons un bain de traitement spécialement adapté aux dimensions de vos pièces.

Des couleurs personnalisées qui résistent au temps.

Bénéficiez d'une liberté maximale dans le choix de la couleur.

La couche d'oxyde d'aluminium formée lors de l'anodisation peut recevoir des pigments ou d'autres substances immédiatement après le processus. Des colorations métalliques peuvent ainsi être réalisées à la perfection. Une fois scellée, la surface présente non seulement une excellente tenue à la corrosion, elle conserve en outre sa couleur et reste propre. Et surtout : nous pouvons réaliser pratiquement tous vos souhaits en matière de couleur. N'hésitez pas à nous consulter !

Remarque :
Le papier vieillit lui aussi et les couleurs représentées peuvent changer. Pour vous faire une idée précise de la couleur, veuillez nous demander un échantillon.



Le brillant par excellence.

Misez sur notre service complet.

Quiconque souhaitant atteindre la perfection et la préserver doit la rechercher dans le moindre détail. C'est pourquoi nous attachons une grande importance à un conseil et à une planification approfondis. Nous traitons les projets de manière systématique, avec une grande compétence technique, jusqu'au contrôle de la qualité en aval du traitement de surface.

Le post-traitement signifie pour nous « **aucun souci** », pour que nos clients n'aient à se soucier de rien. Nous réalisons notamment des opérations de parachèvement ou de montage et veillons à un conditionnement sûr de vos pièces afin de leur éviter tout dommage.



Conseil



Traitement



Gestion de la qualité



Conditionnement



Préparation du matériau



Logistique



Misez sur des valeurs authentiques.

Qualité, recherche et développement.

Nous cherchons en permanence à nous améliorer ; c'est pourquoi nous faisons figure de pionniers dans tout ce que nous faisons. Nous disposons par exemple d'un laboratoire parfaitement équipé pour les analyses, les mesures de degré de dureté, la réalisation des essais au brouillard salin et des essais Taber, les mesures de rugosité de la surface, les analyses microscopiques sur les couches d'anodisation, la réalisation de microphotos, etc. En bref : nous disposons des moyens optimaux pour garantir des activités de recherche et de développement optimales.

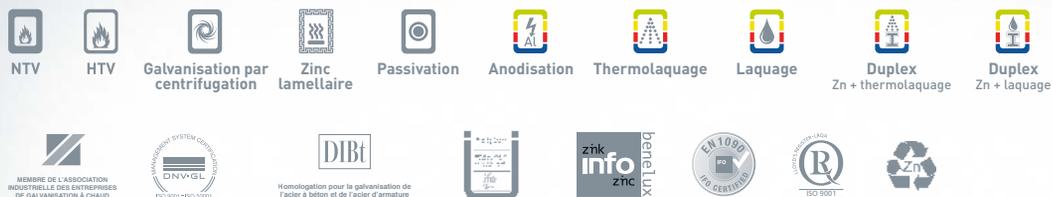
Avec nos clients, nous déterminons toujours le procédé le plus adapté et le plus rentable pour le projet concerné. Nous effectuons tous nos procédés d'anodisation avec des transformateurs commandés par ordinateur et analysons en permanence les possibilités d'anodisation offertes par de nouveaux alliages.

Nos recommandations sont étayées par des analyses en laboratoire. Nous sommes ainsi en mesure de fournir des prestations d'anodisation selon les normes les plus strictes (notamment MIL-A-8625, BS, NEN et ISO). Notre système de gestion de la qualité a été certifié selon ISO-9001 par Lloyds. De plus, nous sommes membres de l'International Hard Anodizing Association (IHAA), de la fondation Anodiser (Stanod) et de l'union internationale pour le traitement de surface des métaux (VIOM - Vereniging internationale opperflakkebehandeling Metalen).



- Notre méthode de travail, vos avantages :**
- Un laboratoire interne et des possibilités de recherche
 - Certification ISO-9000
 - Vaste réseau international
 - Présence active dans des fédérations du traitement de surface

Nos technologies et certificats en un clin d'œil :



Vous souhaitez obtenir des informations détaillées sur un secteur spécifique ou des indications techniques précises ? Il vous suffit pour ce faire de commander notre documentation par téléphone ou de la télécharger sur notre site : www.coatinc.com/fr/telechargements

The Coatinc Company Holding GmbH

Siège de la direction
 Carolinenglückstraße 6-10
 44793 Bochum
 Téléphone : +49 234 52905-25
 Fax : +49 234 52905-15
 E-mail : holding-de@coatinc.com

Coatinc Anox B.V.

Industrielaan 17
 3925 BD Scherpenzeel
 Téléphone : +31 33 2771669
 Fax : +31 33 2772323
 E-mail : anox@coatinc.com

Sites

Bochum/DE	Mook/NL
Groß-Rohrheim/DE	Ninove - NinoCoat/BE
Mannheim/DE	Ninove/BE
Peine/DE	Roermond/NL
Saarlouis/DE	Scherpenzeel/NL
Siegen/DE	Decin/CZ
Siegen - PreGa/DE	Ostrava-Kuncice/CZ
Wildeshausen/DE	Roudnice/CZ
Würzburg/DE	Malacky/SK
Alblasserdam/NL	Gebze/TR
Amsterdam/NL	Izmit/TR
Barneveld/NL	Chula Vista, CA/US
De Meern/NL	Tijuana/MX
Groningen/NL	



Directives
Misez sur la sécurité

Vous pouvez obtenir auprès de nos services toutes les directives usuelles relatives aux procédés par e-mail à info@coatinc.com



The Coatinc Company®

La protection de vos rêves – depuis 1885
www.coatinc.com