



The Coatinc Company®

La protection de vos rêves – depuis 1885  
www.coatinc.com



## La production en série

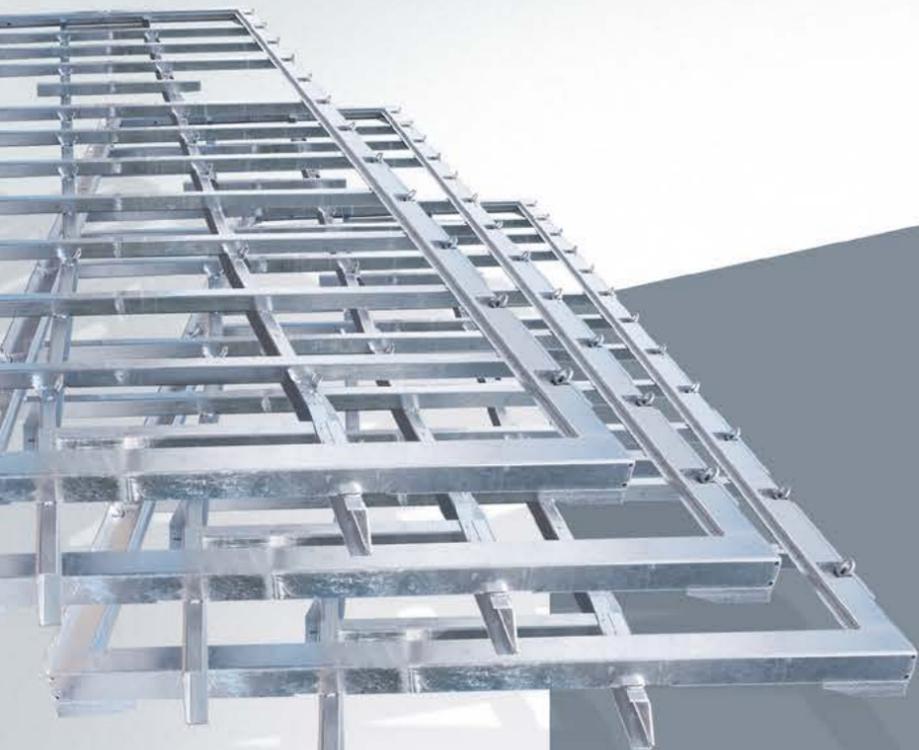
Le meilleure liaison



La qualité sur toute la ligne



Belgique • Allemagne • Pays-Bas • Turquie • République tchèque • Slovaquie • Mexique  
Siegener Actiengesellschaft fondée en 1885  La protection de vos rêves – depuis plus de 130 ans



Nous allons au-delà du traitement de surface...



Tunnel de confinement antibruit sur l'A1 à Cologne  
Répondre à des exigences extrêmes pour assurer la précision de montage, éviter la déformation et garantir la conformité avec les directives DAST : tel est notre art. Tel est également le défi que nous avons dû relever avec un tunnel composé de plus de 2 000 tonnes d'éléments en acier. Après avoir été traités par galvanisation puis revêtus de vitres, les éléments métalliques ont été livrés de nuit sur le chantier selon le principe du « juste à temps » sous forme d'unités assemblées comprenant 10 pièces chacune.

Depuis 1885, nous nous engageons à garantir une protection parfaite contre la corrosion, une durée de vie maximale pour les pièces traitées et des frais d'entretien réduits au minimum pour l'acier et le métal. Que ce soit une galvanisation à température normale ou à haute température, le thermolaquage, laquage ou autres technologies de revêtement (anodisation, passivation et revêtements de zinc lamellaire), The Coatinc Company fait partie des plus grandes entreprises de traitement de surface en Europe et fournit une qualité haut de gamme. Mais cela ne nous suffit pas. Nous voulons être encore meilleurs. C'est pourquoi nos activités ne sont pas centrées sur nos produits, mais sur vous, vos souhaits et vos besoins.

The Coatinc Company – Plus de succès pour vous



### Zinc et acier

Une alliance à long terme. Pendant le procédé de galvanisation, l'acier et le zinc se diffusent, formant ainsi un composé inséparable. Le zinc sert d'anode sacrificielle pour l'acier et le protège contre la corrosion jusqu'à ce que le zinc soit complètement consommé.

Construction en acier Commerce de l'acier Production en série Serruriers-métalliers Industrie automobile

« Que votre exigence concerne une qualité optimale pour les châssis de véhicule, des volumes de 1 000 tonnes par semaine, une livraison dans les délais ou une grande diversité de procédés et de coloris : sur demande, nous accompagnons nos clients au niveau régional, voire au-delà des frontières ».

Mark van Leenders, responsable du segment Production en série

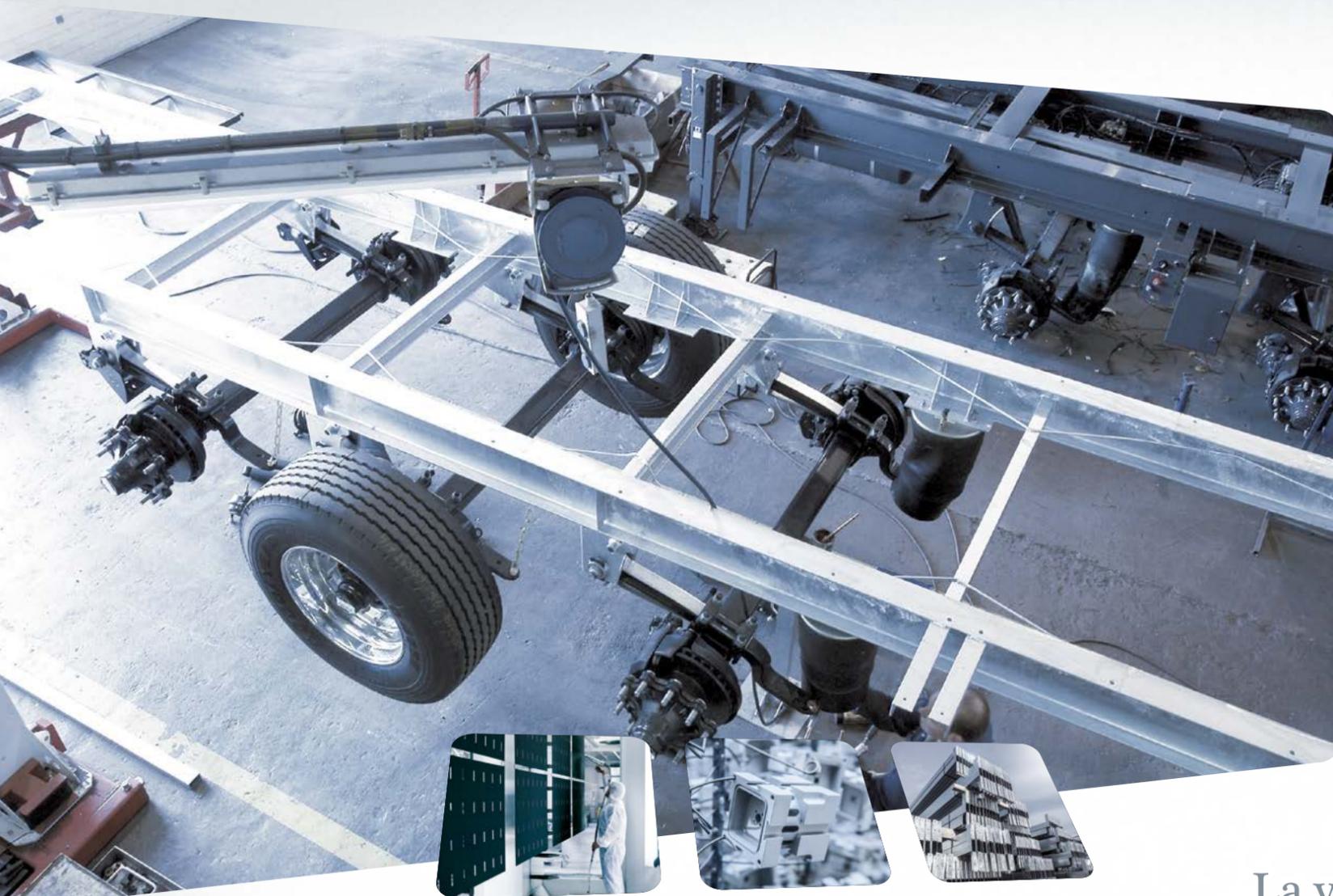
## Une grande qualité pour les grandes séries

Lorsque nous affirmons que vous pouvez voir les choses en grand avec nous, vous pouvez prendre cette affirmation au sens propre. En effet, livrer de grands volumes avec un niveau de qualité maximal n'est pas seulement un défi auquel nous nous mesurons, c'est aussi un challenge que nous accomplissons volontiers. Le réseau constitué par nos différents sites nous permet de traiter d'importants volumes pouvant atteindre jusqu'à 1 600 tonnes par jour, rien qu'aux Pays-Bas et en Allemagne. Cependant : pour pouvoir traiter de grandes quantités d'acier avec une qualité optimale, de « grandes » capacités ne suffisent pas. Il faut également pouvoir s'appuyer sur des collaborateurs capables de gérer de grands volumes et qui possèdent dans le même temps une longue expérience et un vaste savoir-faire pour relever des défis logistiques et coordonner à la perfection tous les processus.

The Coatinc Company – Pour que vous puissiez profiter d'avantages en série

### En bref :

- Savoir-faire logistique
- Un réseau de sites interconnectés – idéal pour les grandes séries
- Chaque jour, 1 600 t de pièces galvanisées avec une qualité élevée rien qu'aux Pays-Bas et en Allemagne
- Galvanisation à température normale, galvanisation à haute température, laquage et thermolaquage



## Comblent toutes vos attentes

Lorsqu'il s'agit de petits détails, vous pouvez en toute sérénité en attendre un peu plus de notre part : un conseil compétent, une assistance téléphonique, un soutien rapide ou une aide logistique, même pour les détails les plus infimes. Vous pouvez également en attendre un peu plus de notre part en matière de qualité, notamment grâce à l'expérience dont nous faisons preuve chaque année via le traitement de plusieurs millions de pièces pour l'industrie automobile. Grâce à notre galvanisation à haute température, nous garantissons une protection optimale de vos pièces, même dans les zones sensibles comme les espaces creux ou les arêtes et nous vous assurons une très haute précision de montage grâce aux tolérances très étroites. Avantage particulièrement intéressant pour le secteur des véhicules utilitaires : la galvanisation à haute température permet d'obtenir une protection efficace contre l'abrasion et l'usure dues au gravillonnage (microdureté jusqu'à 340 Hv). Grâce à l'effet d'autoguérison, les défauts sont automatiquement « réparés » par l'action sacrificielle de la couche de zinc qui recouvre le soubassement des semi-remorques.

The Coatinc Company – Pour vous offrir un avantage maximal

### Vos avantages :

- Galvanisation de pièces de maxi. 2,55 m de large et de maxi. 13,6 m de long en une seule immersion
- Galvanisation de pièces d'une hauteur maxi. de 19,20 m en une seule immersion
- Longueur maxi. de 29 m, poids de pièce jusqu'à 20 tonnes
- Services auxiliaires en lien avec le processus de galvanisation
- Galvanisation à haute température (HTV) haut de gamme
- Effet d'autoguérison en cas de zones endommagées



HTV

#### Galvanisation à haute température

Les pièces traitées à haute température présentent une dureté superficielle nettement supérieure, une aptitude au revêtement optimale ainsi qu'une précision de montage très élevée, en particulier pour les pièces présentant une géométrie précise.



## La valeur ajoutée signifie davantage de valeur

Les pylônes nécessitent une protection particulière pour que l'alimentation électrique soit fiable et reste à un prix abordable à l'avenir. La galvanisation constitue la protection anticorrosion idéale pour que l'électricité générée à partir des énergies renouvelables puisse durablement parvenir jusqu'à chaque foyer en Europe, après avoir transité sur des milliers de kilomètres de nouvelles lignes électriques. En plus de prestations de galvanisation optimales, nous garantissons, avec nos clients, des processus optimisés et définissons des normes de qualité compréhensibles par le biais de contrôles mutuels. Ce n'est pas tout : notre offre logistique à la demande présente une organisation si parfaite que nous sommes à tout moment en mesure de suivre l'état de chacune des pièces. Ceci est d'autant plus important lorsque l'on sait que le montage sur place d'un pylône électrique nécessite la livraison en « juste à temps » de 1 000 à 10 000 pièces détachées.

The Coatinc Company – Pour assurer à tout moment la tranquillité d'esprit à nos clients



NTV

#### Galvanisation à température normale (NTV)

En immergeant de l'acier dans un bain de zinc à une température de 450°C, une couche d'alliage résistante, composée d'acier et de zinc, se forme à la surface de contact et, sur celle-ci, une couche de zinc pur très adhérente. Le zinc sert d'anode sacrificielle pour l'acier et le protège contre la corrosion jusqu'à ce que le zinc soit complètement consommé.



HTV

#### Galvanisation à haute température (HTV)

Lors de la galvanisation à haute température (HTV), des épaisseurs de couche variables très faibles, comprises entre env. 30 et 80 µm, sont produites dans un environnement contrôlé avec une température maximale de 620 °C. Les pièces galvanisées à haute température sont caractérisées par une dureté de surface nettement accrue, une aptitude optimale au revêtement et une excellente précision de montage. Cette dernière qualité est spécialement adaptée aux pièces présentant une géométrie précise telles que celles de l'industrie automobile.



Thermo-laquage



Laquage

#### Laquage et thermolaquage

Le laquage et le thermolaquage sont des procédés de revêtement au cours desquels la pièce est revêtue soit d'une peinture poudre, soit d'une peinture liquide. Pour le thermolaquage, nous utilisons de la résine de polyester (SP). En effet, cette dernière est particulièrement résistante aux intempéries (bonne résistance aux UV) et garantit en outre une meilleure stabilité des couleurs. Pour le laquage, les groupes de nuances, la finition de surface et le degré de brillant peuvent être librement choisis.



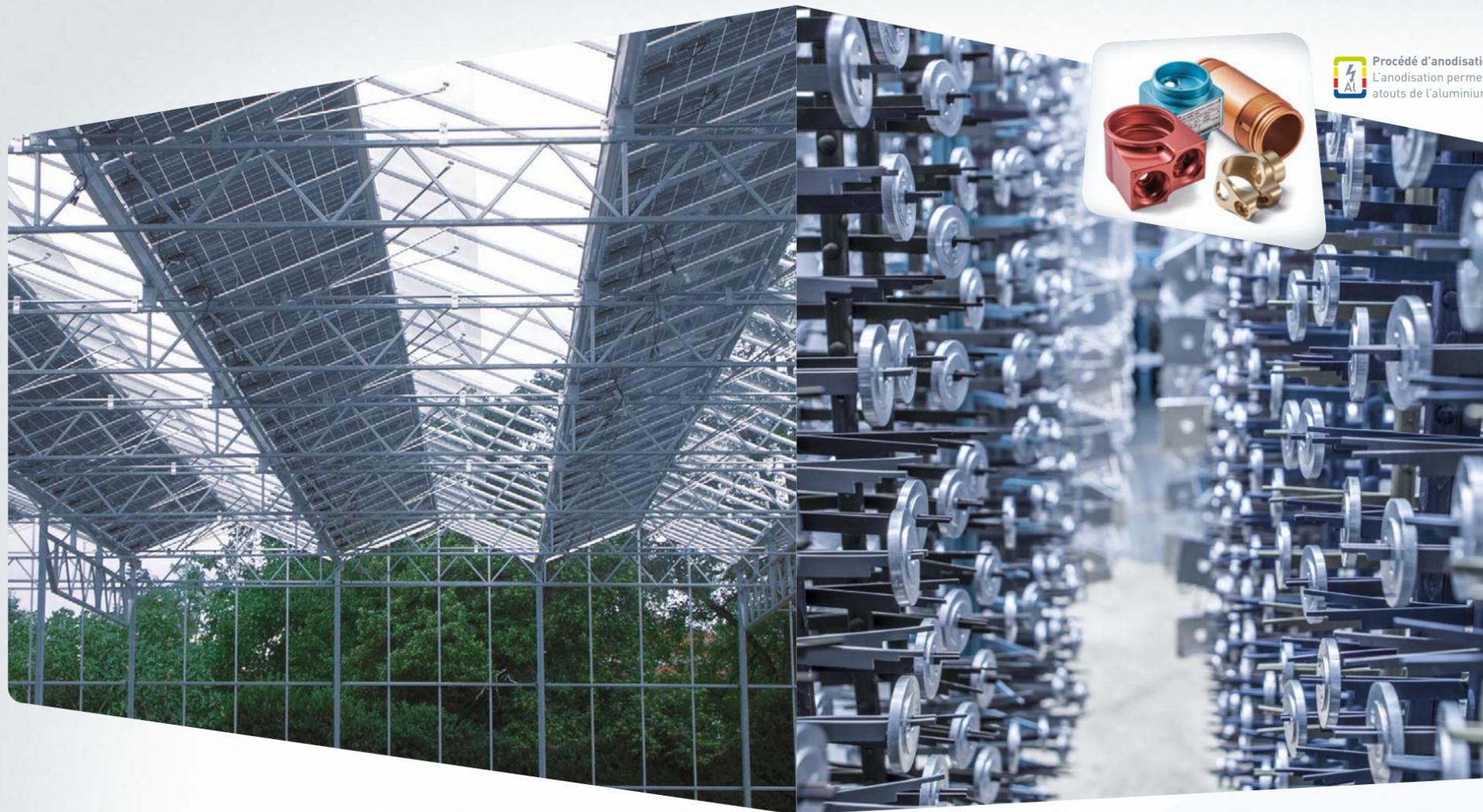
Duplex Zn + thermo-laquage



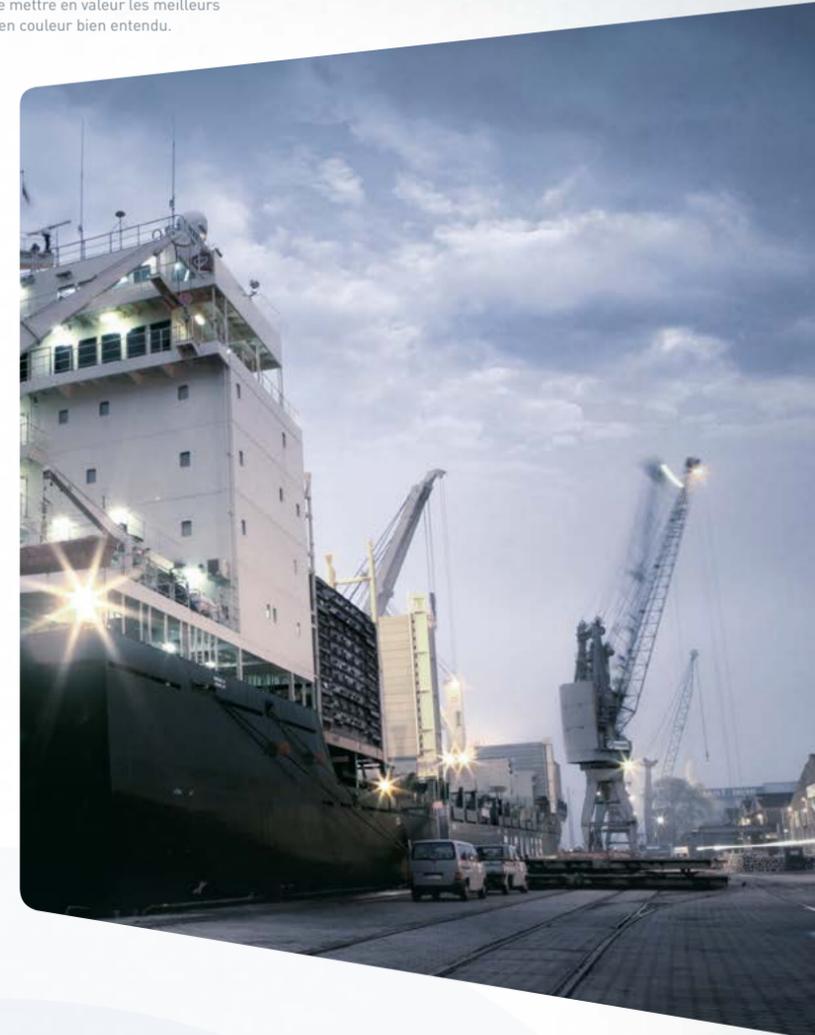
Duplex Zn + laquage

#### Duplex

Le procédé duplex est un système de protection anticorrosion complémentaire qui se compose d'une galvanisation associée à un ou plusieurs traitements ultérieurs par laquage ou thermolaquage colorés. Les pièces traitées via ce procédé présentent une durée de vie de 1,2 à 2,5 fois supérieure à la durée totale de la protection conférée par la galvanisation et le revêtement.



**Procédé d'anodisation**  
L'anodisation permet de mettre en valeur les meilleurs atouts de l'aluminium, en couleur bien entendu.



## Penser dès aujourd'hui à demain

Nous revendiquons un engagement fort en faveur du développement durable. Cet engagement se traduit non seulement par nos grandes capacités de stockage - de l'ordre de plusieurs milliers de mètres carrés - et de production nécessaires à cet effet, qui atteignent 1 600 tonnes par jour sur nos sites aux Pays-Bas et en Allemagne. Avec de telles capacités, nous sommes en mesure d'assurer la galvanisation de toutes les pièces métalliques nécessaires à la construction de serres. Notre approche durable est également ancrée dans chacune de nos idées et de nos actions. Ainsi, nous ne nous contentons pas de galvaniser les composants de serres, nous les traitons ensuite par thermolaquage pour leur donner une couleur blanche. L'intensité accrue du réfléchissement ainsi obtenue permet de réduire la consommation électrique et favorise en outre la croissance des plantes. Nous contribuons ainsi à préserver les ressources naturelles - à la fois chez nos clients et au sein de notre entreprise.

The Coatinc Company - Un engagement durable en faveur du développement durable



**Le zinc protège l'acier et notre espace de vie**  
Le zinc peut être recyclé à volonté, en toute simplicité et sans perte de qualité. Mais ce n'est pas tout : la consommation de ressources et d'énergie, les émissions de CO<sub>2</sub> et de gaz à effet de serre ainsi que les autres pollutions environnementales sont nettement plus faibles comparées à d'autres systèmes anticorrosion comparables.

### En bref :

- Une production moderne et efficace sur le plan énergétique
- Recyclage des matières premières dans le circuit de mise en œuvre
- De grandes capacités de stockage et de production pour des procédés optimaux

## Service compris

Nous connaissons les différents souhaits et exigences de nos clients. Nous nous y sommes parfaitement adaptés en offrant une multitude de prestations qui ne sont pas systématiquement proposées ailleurs. Grâce à nos services proposés 24h/24 et à notre gestion des stocks numérisée, nous vous garantissons la rapidité - y compris le déroulement logistique incluant l'optimisation du transport, le conditionnement adapté au transport maritime, le chargement des conteneurs, les formalités douanières et la préparation des listes de colisage et des documents de commande, et ce, quel que soit le volume de votre commande. Mais ce n'est pas tout : grâce à notre interface informatique assistée par SAP, les clients de certains de nos sites peuvent connaître immédiatement le stade de traitement dans lequel se trouvent leurs pièces.

The Coatinc Company - Pour que vos produits arrivent à destination quand vous le souhaitez



■ Sites  
■ Participations  
■ Sociétés de vente

### Système logistique en bref :

- Interface informatique assistée par SAP
- Préparation des commandes
- Conditionnement prêt pour l'expédition
- Optimisation de l'espace de chargement
- Livraison adaptée aux conditions du chantier
- Suivi de l'exportation
- Réseau international de filiales et de participations

## Nos technologies et certificats en un clin d'œil :



NTV



HTV



Galvanisation par centrifugation



Zinc lamellaire



Passivation



Anodisation



Thermolaquage



Laquage



Duplex Zn + thermolaquage



Duplex Zn + laquage



Vous souhaitez obtenir des informations détaillées sur un secteur spécifique ou des indications techniques précises ? Il vous suffit pour cela de commander notre documentation par téléphone ou de la télécharger sur notre site : [www.coatinc.com/fr/medias/espace-telechargement](http://www.coatinc.com/fr/medias/espace-telechargement)

### The Coatinc Company Holding GmbH

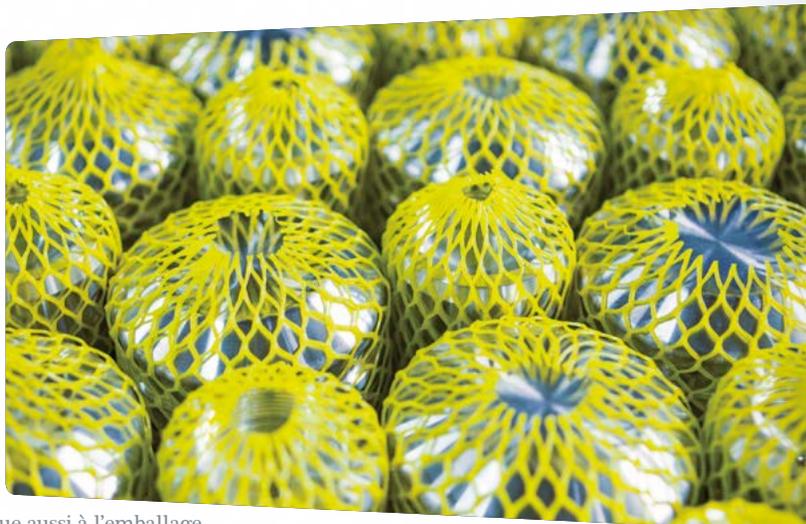
Siège de la direction  
Carolinenglückstraße 6-10  
44793 Bochum, Allemagne  
Téléphone : +49 234 52905-25  
Fax : +49 234 52905-15  
E-mail: [holding-de@coatinc.com](mailto:holding-de@coatinc.com)

### The Coatinc Company Holding B.V.

Siège de la direction  
Edisonweg 5  
2952 AD Alblasserdam, Pays-Bas  
Téléphone : +31 78 6992283  
Fax : +31 78 6913496  
E-mail: [holding-nl@coatinc.com](mailto:holding-nl@coatinc.com)

### Sites

Bochum/DE	Mook/NL
Groß-Rohrheim/DE	Ninove - NinoCoat/BE
Mannheim/DE	Ninove/BE
Peine/DE	Roermond/NL
Saarlouis/DE	Scherpenzeel/NL
Siegen/DE	Decin/CZ
Siegen - PreGa/DE	Ostrava-Kuncice/CZ
Wildeshausen/DE	Roudnice/CZ
Würzburg/DE	Malacky/SK
Alblasserdam/NL	Gebze/TR
Amsterdam/NL	Izmit/TR
Barneveld/NL	Chula Vista, CA/US
De Meern/NL	Tijuana/MX
Groningen/NL	



#### Notre savoir-faire s'applique aussi à l'emballage

Pour que vos produits puissent vous parvenir intacts et dans les délais impartis, nous proposons des processus de contrôle qualité et de sécurisation (également pour les emballages destinés à l'exportation), des normes qui s'appliquent à l'ensemble de nos usines et un traitement des commandes piloté par ordinateur, qui garantit le respect des délais.

Connectez-vous sur [www.coatinc.com/fr/prestations](http://www.coatinc.com/fr/prestations) pour de plus amples informations.



# The Coatinc Company®

La protection de vos rêves – depuis 1885

[www.coatinc.com](http://www.coatinc.com)