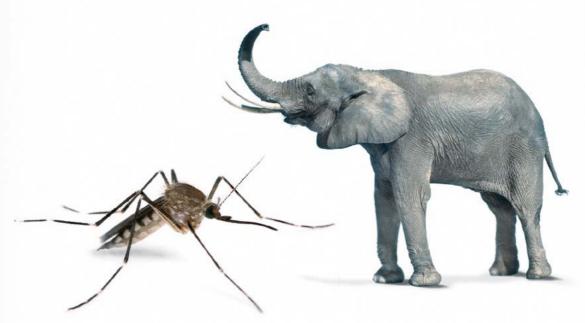


La protection de vos rêves – depuis 1885 www.coatinc.com



Construction en acier____

La meilleure liaison



Des défis apparemment colossaux facilement surmontés





The Coatinc Company - Plus de succès pour vous



Zinc et acier

Une alliance à long terme. Pendant le procédé de galvanisation, l'acier et le zinc se diffusent, formant ainsi un composé inséparable. Le zinc sert d'anode sacrificielle pour l'acier et le protège contre la corrosion jusqu'à ce que le zinc soit complètement consommé

Carlos Callewaert, responsable du segment Construction en aci

Perfection – Pour répondre aux exigences les plus élevées dans le domaine de la construction en acier

Stade du FC St. Pauli :

« The Coatinc Company nous a donné entière satisfaction grâce aux niveaux de qualité durablement élevés lors de nos deux projets « Toit de la nouvelle construction » et « Tribune opposée ». Heinz-Geert Peters, directeur général de la société Peters Stahlbau GmbH.

ous a donné entière satisfaction grâce aux niveaux de qualité durablement élevés lors de nos deux projets « Toit de one deux projets ». Heinz-Geert Peters, directeur général de la société Peters Stahlbau GmbH.

Stade du FC St. Pauli :

Votre exigence d'avoir à vos côtés un partenaire qui adopte une approche globale est notre critère de référence. Le respect de la norme DIN EN ISO 1461 et de la directive DASt-022 qui en découle, la galvanisation à chaud selon DIN EN ISO 1461, les analyses rigoureuses de nos bains en fusion et de nos bains de prétraitement ainsi que notre gestion de qualité certifiée selon DIN ISO 9001:2008 sont autant d'atouts qui nous permettent de répondre à la perfection à vos exigences. De plus, grâce à la formation continue de nos collaborateurs et à une coopération étroite avec différentes universités, nous disposons toujours d'un savoir-faire actualisé et sommes toujours en mesure de trouver de nouvelles possibilités pour améliorer encore nos prestations. Nous sommes par exemple engagés dans le projet de recherche Galvanisation à chaud dans la construction de ponts en acier et de ponts mixtes (FOSTA – Union de recherche sur les applications en acier, en collaboration avec les universités techniques de Dortmund et Darmstadt). Nous pouvons également proposer des revêtements thermolaquage ou laquage (duplex) dans nos usines ou sur site, et ce même sur de l'acier « noir » non galvanisé.

The Coatinc Company - Pour que vos projets soient toujours réalisés avec le plus haut niveau de qualité

En bref:

- Respect de toutes les exigences de la norme DIN EN 1090 et de la directive DASt- 022 qui en découle
 Niveaux de qualité durablement élevés
 Analyses rigoureuses des bains de zinc en fusion
 Analyses rigoureuses des bains de prétraitement
 Revêtement ultérieur en usine ou sur site





Zink big

Dire que vous pouvez attendre une grande performance de notre part est une réalité. Avec une longueur de 19,5 m, l'une de nos cuves de galvanisation offre des dimensions particulièrement généreuses. Des pièces d'une longueur maximale de 19,2 m peuvent être galvanisées en une seule opération d'immersion. De même, des pièces d'une longueur maximale de 34,5 m ou d'un poids de jusqu'à 18 tonnes peuvent également être traitées sans difficulté. Par ce biais, nous garantissons non seulement un aspect esthétique élevé, mais réduisons également les frais de galvanisation et de production ainsi que les temps de montage. Même pour les « prestations annexes », vous pouvez attendre le maximum de notre part. Que ce soit un conseil d'expert, un support téléphonique, un soutien rapide ou une assistance logistique - vous êtes en droit d'en attendre un peu plus de nous.

The Coatinc Company - Pour que nos prestations aboutissent non seulement aux résultats que vous attendez, mais

- Galvanisation de pièces d'une longueur maximale de 19,2 m en une seule opération
- Galvanisation de pièces d'une longueur maximale de 34,5 m par double immersion
- ou de pièces pesant jusqu'à 18 tonnes Coûts de galvanisation, de montage et de fabrication réduits



Comparaison entre les différents revêtements de

Au lieu de repeindre les clôtures de jardin tous les deux ou trois ans, un seul traitement de galvanisation à chaud suivi d'un thermolaquage (duplex) permettrait de reporter de 50 ans l'application de la prochaine couche de peinture, d'où de substantielles économies d'argent, de temps et de ressources.



ment appliqués sur l'acier.







Galvanisation à température normale (NTV)

En immergeant de l'acier dans un bain de zinc à une température de 450°C, une couche d'alliage résistante, composée d'acier et de zinc, se forme à la surface de contact et, sur celle-ci, une couche de zinc pur très adhérente. Le zinc sert d'anode sacrificielle pour l'acier et le protège contre la corrosion jusqu'à ce que le zinc soit complètement consommé.

Le revêtement duplex est un système de protection anticorrosion composé d'une galvanisation suivie d'un ou de plusieurs revêtements mouillés ou thermolaquages colorés. Les pièces traitées via ce procédé présentent une durée de vie de 1,2 à 2,5 fois supérieure à la durée totale de la protection individuelle conférée par la galvanisation et le revêtement.





Un savoir-faire qui allie qualité et rapidité

Certains de nos concurrents se distinguent par leurs délais de livraison courts, d'autres par la haute qualité de la galvanisation. En ce qui nous concerne, une seule chose nous intéresse : nous ne souhaitons faire aucun compromis, ni sur la qualité, ni sur la rapidité d'exécution. C'est pourquoi nous garantissons, grâce à notre réseau de grandes lignes de traitement parfaitement coordonnées, des délais de traitement aussi courts que possibles, même pendant les périodes de pointe. Avec notre conseil professionnel et individuel qui intervient dès la phase de planification et à notre planification efficace de la production, nous réalisons des gains de temps dès en amont. Si un ajustement mécanique s'avère nécessaire, nous disposons également des atouts techniques pour allier qualité et rapidité. Ces qualités qui font notre force sont l'aboutissement de plus de 125 années d'expérience et sont le fruit de notre gestion de qualité certifiée et de nos voies décisionnelles courtes. Mais un atout se distingue de tous les autres : notre volonté de produire la meilleure qualité avec une efficience toujours plus élevée.

The Coatinc Company - Pour que nos clients soient rapidement et entièrement satisfaits

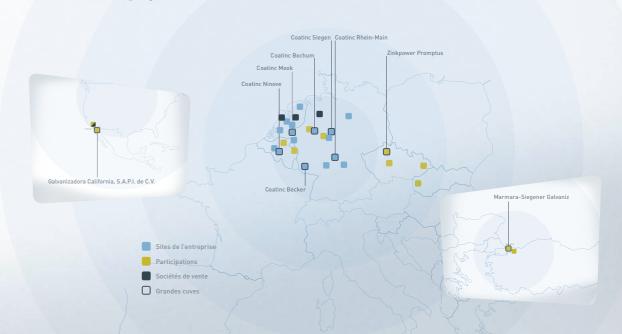
- Délais de traitement très courts grâce à un réseau de grandes lignes de traitement réparties dans toute l'Europe
 Conseil professionnel et individuel
 Planification de la production, logistique, stockage, traitement des exportations
 Conditionnement adapté au transport maritime
 Avantages en termes de temps, de coûts, de service et de qualité



En quelques mots : notre conception de la logistique

Nous connaissons les différents besoins et souhaits du secteur de la construction en acier et nous nous y sommes adaptés en étant proches de vous, ce qui vous permet d'éviter de longs trajets. Grâce à la gestion numérisée des stocks, nous pouvons réserver des capacités à court terme. Nous nous occupons du transport et de la livraison sur site, sur le territoire national et à l'étranger. Pour les livraisons à l'étranger, nous prenons en charge le déroulement logistique, y compris le conditionnement adapté au transport maritime, le chargement des conteneurs, la préparation des listes de colisage et des documents de commande pour l'exportation, l'optimisation du transport (FOB) et le dédouanement.

The Coatinc Company - Pour que vos produits arrivent à destination quand vous le souhaitez



Nos technologies et certificats en un clin d'œil:





































Vous souhaitez obtenir des informations détaillées sur un secteur spécifique ou des indications techniques précises? Il vous suffit pour cela de commander notre documentation par téléphone ou de la télécharger sur notre site : www.coatinc.com/fr/medias/espace-telechargement

The Coatinc Company Holding GmbH

Siège de la direction Carolinenglückstraße 6-10 44793 Bochum, Allemagne Téléphone: +49 234 52905-25 Fax: +49 234 52905-15

E-mail: holding-de@coatinc.com

The Coatinc Company Holding B.V.

Siège de la direction Edisonweg 5 2952 AD Alblasserdam, Pays-Bas Téléphone : +31 78 6992283 Fax: +31 78 6913496 E-mail: holding-nl@coatinc.com

Sites

Bochum/DE Groß-Rohrheim/DE Mannheim/DE Peine/DE Saarlouis/DE Siegen/DE Siegen - PreGa/DE Wildeshausen/DE Würzburg/DE Alblasserdam/NL Amsterdam/NL Barneveld/NL De Meern/NL Groningen/NL

Mook/NL Ninove - NinoCoat/BE Ninove/BE Roermond/NL Scherpenzeel/NL Decin/CZ Ostrava-Kuncice/CZ Roudnice/CZ Malacky/SK Gebze/TR Izmit/TR Chula Vista, CA/US Tijuana/MX



Stade nautique Pieter van den Hoogenband, Eindhoven

Le choix de la protection anticorrosion optimale intervient dès la phase de planification. C'est en effet dès ce stade que l'on peut réaliser de précieux gains de temps et des réductions de coûts de montage lors du processus de production. Connectez-vous sur le site www.coatinc.com/fr/medias/espace-telechargement pour obtenir de plus amples informations sur la conception et la fabrication de ce projet



La protection de vos rêves – depuis 1885 www.coatinc.com