500 JAHRE
Familienunternehmen
The Coatinc Company®
Wir veredeln Träume
www.coatinc.com
STAHLBAU
STAHLHANDEL
SERIE
DEUTSCHLAND • NIEDERLANDE • BELGIEN • TÜRKEI • TSCHECHIEN • SLOWAKEI • MEXIKO
500 JAHRE FAMILIENUNTERNEHMEN
WIR VEREDELN TRÄUME.

INNOVATION AUS TRADITION

SEIT MEHR ALS 500 JAHREN

The Coatinc Company (TCC) mit Sitz im Siegerland hat sich seit 1502 von einer traditionellen Stahlschmiede hin zu einem der führenden Dienstleister im Bereich der Oberflächenveredelung entwickelt und wird heute in der 17. Generation geführt.

Die Verfahrensbandbreite erstreckt sich dabei von der Normaltemperatur-, Hochtemperatur- und Schleuderverzinkung bis zur Pulver- und Nassbeschichtung. Damit einhergehend sind auch Duplex-Verfahren sowie die Passivierung und Anodisierung, abgerundet durch ein vielfältiges Serviceangebot und Leistungsspektrum.

Im Mittelpunkt unseres Handelns stehen stets die Wünsche und Bedürfnisse unserer Kunden, für welche wir segmentbezogene, bedarfsgerechte Strategien und Leistungen in optimaler Qualität entwickeln.

HOCHZEIT MIT LANGZEITWIRKUNG

STAHL UND ZINK

Beim Verzinkungsprozess diffundieren Stahl und Zink zu einer untrennbaren Verbindung. Zink dient dem Stahl als Opferanode, die ihn so lange vor Korrosion schützt, bis es sich selbst vollständig verbraucht hat und das Produkt nachhaltig für Generationen schützt.

Nachhaltigkeit ist das, was wir täglich realisieren, indem wir die Lebensdauer von Stahl- und Metalloberflächen durch unsere Veredelungsverfahren deutlich steigern. Dies reduziert nicht nur den Aufwand für Wartung, Reparatur oder Austausch, sondern senkt auch die Kosten und minimiert den Verbrauch von Ressourcen.

Wir sorgen dafür, dass Sie solange wie möglich von den Ergebnissen unserer Arbeit profitieren: durch unser Leistungsspektrum ebenso wie durch unser Serviceangebot.

AUF EINEN BLICK
UNSERE LEISTUNGEN

FEUERVERZINKUNG

Feuer-
verzinkung

PULVERBESCHICHTUNG

Pulver-
beschichtung

NASSBESCHICHTUNG

Nass-
beschichtung

DUPLEX

Duplex
Zn + Pulver

Duplex
Zn + Nass

PASSIVIERUNG

Passivierung

ANARBEITUNG
SANDSTRAHLEN
ENTLACKEN, ENTZINKEN

Anarbeitung

VERPACKUNG
NACH HPE-STANDARD,
SEEMÄSSIGE VERPACKUNG

Verpackung

LOGISTIK
ONE-STOP-SHOP, 24H/48H SERVICE
ÜBERBREITEN UND ÜBERLÄNGEN
EXPRESSLIEFERUNG, BAUSTELLENANFAHRTEN

Logistik

EXPORTABWICKLUNG
ONE-STOP-SHOP, 24H/48H SERVICE
ÜBERBREITEN UND ÜBERLÄNGEN
EXPRESSLIEFERUNG, BAUSTELLENANFAHRTEN

Export

GROSSPROJEKTE
KAPAZITÄTEN BIS ZU 1.000 T/TAG
LAGERUNG, DISTRIBUTION

Distribution

ZUSATZLEISTUNGEN
ALLES AUS EINER HAND, PERSÖNLICHE
BERATUNG, QUALITÄTSMANAGEMENT

Qualitäts-
management

Beratung

UNSERE VERFAHREN
FÜR STAHL- UND GROSSKUNDEN

Feuer-verzinkung

FEUERVERZINKUNG
Durch Eintauchen von Stahl in geschmolzenes Zink bei 450 °C bildet sich an der Berührungsfläche eine widerstandsfähige Legierungsschicht aus Eisen und Zink und darüber eine sehr festhaftende reine Zinkschicht. Zink dient als Opferanode, die den darunter liegenden Stahl so lange vor Korrosion schützt, bis sich die Eisen-Zink-Legierungsschicht vollständig verbraucht hat.

Pulver-beschichtung

PULVERBESCHICHTUNG
Die Pulverbeschichtung ist ein Beschichtungsverfahren, bei dem ein elektrisch leitfähiger Werkstoff mit farbigem Pulverlack beschichtet wird. Es werden Pulverlacke auf Basis von Polyesterharz (SP) als Standard für den Außeneinsatz verwendet, bei mehrschichtigen Systemen kommt Epoxidharz hingegen als Grundschicht zum Einsatz.

Nass-beschichtung

NASSBESCHICHTUNG
Die Nassbeschichtung ist ein Beschichtungsverfahren, bei dem ein Stahlbauteil bzw. verzinktes Stahlbauteil mit Nasslack beschichtet wird. Die Farbtongruppen, das Oberflächenfinish und der Glanzgrad können frei gewählt werden. Die genaue Spezifikation der Beschichtung kann je nach technischer Anforderung und Kundenwunsch gestaltet werden. Unabhängig davon können individuelle Schichtsysteme in Absprache mit den Farbherstellern realisiert werden. Dazu gehören auch Feuerschutzsysteme.

Duplex
Zn + Pulver

Duplex
Zn + Nass

DUPLEX
Das Duplexverfahren ist ein hochwertiges Korrosionsschutzsystem, das aus einer Verzinkung in Kombination mit einer oder mehren nachfolgenden, farbigen Pulverbeschichtungen besteht.

Doppelte oder mehrschichtige Systeme sind zu empfehlen bei Küsten- oder Außeneinsatz, in Industriegebieten, in chemisch belasteten Umgebungen, bei Streusalz-Einsatz in Tunneln oder auf Brücken und bei Produkten, bei denen man eine lange Lebensdauer erreichen möchte.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- funktionell und dekorativ
- sehr gute Optik in Ihrer Farbwelt
- deutlich erhöhte Schutzdauer durch Synergie-Effekt
- besonders witterungsbeständig
- gute UV-Beständigkeit
- bessere Farbstabilität
- Einsparung von Geld, Zeit und Ressourcen

Passivierung

PASSIVIERUNG
Durch die Passivierung (Glanzerhaltung) wird die chemische Reaktion des Zinks mit Stoffen der Umgebung verhindert bzw. stark verlangsamt. Damit verbessern Passivierungsschichten das Korrosionsverhalten des Zinküberzuges, die Metallobjekte werden perfekt vor Witterungseinflüssen geschützt und mit besonderem Glanz versehen. Das eröffnet neue Gestaltungsmöglichkeiten und bietet eine optimale Alternative zum farbigen Anstrich.

STAHLBAU

PERFEKTION FÜR GRÖSSTE ANSPRÜCHE

Unser Leistungsangebot wächst mit den Anforderungen und Wünschen unserer Kunden. Immer mehr Unternehmen benötigen nicht nur einen Partner für Korrosionsschutz, sondern auch einen professionellen Dienstleister, der die logistische Abwicklung bis zur Auslieferung auf Baustellen in der ganzen Welt übernimmt. Mit den Bausteinen Transportoptimierung, seemäßige Verpackung, Containerbeladung, Verzollung, Erstellung von Kolli-Listen und Auftragspapieren für das Ausland bietet die TCC Services an, die die Stahlbauer bei der optimalen Umsetzung ihrer Projekte unterstützen.

Und in einem Verzinkungskessel von 19,5 Meter Länge können einzelne Bauteile bis zu 19,2 Meter sogar in einem Tauchgang verzinkt werden. Aber auch Bauteile bis zu einer Länge von 34,5 Meter oder Stückgewichten von bis zu 18 Tonnen sind für uns ebenfalls kein Problem. Das spart Verzinkungs- und Fertigungskosten sowie kostbare Montagezeit.

WEITERE SERVICES FÜR STAHLBAUKUNDEN

- Nachträgliche Beschichtung im Werk oder auf der Baustelle
- Reduzierte Verzinkungs-, Montage- und Fertigungskosten
- Gleichbleibend hohe Qualitätsstandards
- Kürzeste Abwicklungszeiten dank vernetzter Großanlagen
- 1.000 t Lagerkapazität je Großkessel

EFFIZIENT PLANEN

KOSTEN SPAREN

Ihre Ansprüche sind unser Maßstab. Allein die Erfüllung der DIN EN 1090 und die damit einhergehende Zertifizierung nach der DASt-Richtlinie 022, die Feuerverzinkung nach DIN EN ISO 1461, die strengen Analysen unserer Schmelzen und Vorbehandlungsbäder sowie das zertifizierte Qualitätsmanagement nach DIN ISO 9001:2015 garantieren, dass Ihre Wünsche perfekt umgesetzt werden. Oder durch unsere Pulver- und Nassbeschichtungsleistungen (Duplex) im Werk bzw. vor Ort auf der Baustelle; selbst auf „schwarzem“, unverzinkten Stahl.

Ob kompetente Beratung, telefonische Hilfestellung, schnelle Unterstützung oder logistischer Support – erwarten Sie ruhig ein wenig mehr! Wir gehen in puncto Qualität und Beratung keine Kompromisse ein, denn wir sorgen durch die optimal aufeinander abgestimmte Vernetzung unserer Großanlagen für kürzeste Abwicklungszeiten – selbst in saisonalen Hoch-Zeiten.

Qualifizierte, individuelle Beratung – auch schon während der Planungsphase – und durchdachte Fertigungsplanung sparen bereits im Vorfeld Zeit. Sollte ein mechanisches Nachrichten erforderlich sein, so sind wir hierzu technisch ebenfalls in der Lage.

Geschwindigkeit und Qualität: Diese Kombination ermöglichen unsere langjährige Erfahrung, das zertifizierte Qualitätsmanagement und unsere kurzen Entscheidungswege.

STAHLHANDEL
BEWÄHRTE LÖSUNGEN

Bewehrungsstahl kann trotz Schutzwirkung durch hohe Alkalität des Betons unter Umständen korrodieren, was zu schwer oder gar nicht sanierbaren Bauschäden führen kann. Hier ist die Feuerverzinkung der perfekte „Bewehrungshelfer“. Unsere Feuerverzinkung trägt das Gütesiegel DIN EN ISO 1461 (Korrosionsschutz bester Qualität) und ist mit der bauaufsichtlichen Zulassung des Deutschen Instituts für Bautechnik zertifiziert. Sie sorgt für Langzeitschutz von 50 Jahren und mehr – selbst bei geringer Betonüberdeckung, für zuverlässigen Brandschutz, insbesondere im Tunnelbau, für hohe Verbundfestigkeit bei dynamischer Belastung, bei Karbonatisierung bzw. Neutralisation oder bei hoher Chloridbelastung – z. B. bei Bauten mit zu erwartender Streusalzbeanspruchung wie Stahlbetonbrücken, Parkhäusern und Tiefgaragen.

DENKEN SIE VORAUS

- Langzeitschutz von 50 Jahren und mehr
- Senkung der Lifecycle-Kosten von Bauwerken
- Nachhaltiges und umweltfreundliches Bauen
- DIBt-zertifiziert

RUNDUM-SERVICES
WISSEN, WORAUF ES ANKOMMT

Beste Qualität erwartet unsere Kunden natürlich auch bei allen anderen Ausgangsmaterialien – ob Stabstahl, Profile, Hohlprofile, Tränenbleche oder Winkel, ebenso bei sämtlichen anderen Leistungen neben der Verzinkung – speziell für den Stahlhandel.

Optimale Feuerverzinkung ist aber nicht alles. Genauso wichtig ist es, unseren Kunden Mehrwerte rund um ihre Produkte zu schaffen. Aus Erfahrung wissen wir, worauf es Stahlhändlern ankommt und wie wir ihnen das Leben leichter machen können. Kompetente Mitarbeiter beraten, koordinieren und planen, Disponenten und Speditionskaufleute garantieren kurze Lieferzeiten sowie individuelle Kommissionierung und Logistiklösungen. Durch digitalisierte Bestandsführung ist es uns möglich, Endkunden auch direkt zu beliefern, unabhängig von der Größe des Auftrages; selbst Kleinbund-Distribution übernehmen wir. Mehr noch: Durch die Vernetzung unserer Standorte halten wir jederzeit flexibel Lagerkapazitäten für Schwarz- und Weißmaterial für Sie bereit. Unser Netzwerk ist so aufgebaut, dass wir immer in Ihrer Nähe sind und Sie Wege sparen.

WEITERE SERVICES FÜR DEN STAHLHANDEL

- Eingangs- und Ausgangskontrolle
- Verhinderung von Weißrost
- Prüfprotokolle und deren Dokumentation
- Passgenaue Qualitätsvereinbarung
- Stabile Qualität über alle Produkte
- Exakte Abwicklung, Abrechnung und Bestandsführung
- Cloud-Lösungen

SERIENPRODUKTE
QUALITÄT FÜR GROSSE MENGEN

Große Stückzahlen mit höchster Qualität zu liefern, ist eine Herausforderung, der wir uns nicht nur stellen, sondern die wir gerne erfüllen. Die Vernetzung unserer Standorte ermöglicht uns, große Kapazitäten von bis zu 1.600 Tonnen pro Tag allein in Deutschland, den Niederlanden und Belgien zu bearbeiten. Um große Mengen Stahl in höchster Qualität zu veredeln, kommt es nicht nur auf große Kapazitäten an, sondern vor allem auf die Menschen, die mit großen Zahlen umgehen können und dabei gleichzeitig über fundiertes Wissen und Erfahrung verfügen, um logistische Herausforderungen zu meistern und um alle Prozesse perfekt aufeinander abzustimmen.
Als Beispiel seien hier Strommasten erwähnt. Neben der optimalen Verzinkung sorgen wir für optimierte Prozesse und definieren durch gegenseitige Kontrollen nachvollziehbare Qualitätsstandards. Außerdem ist unsere Logistik so organisiert, dass wir jederzeit den Status eines einzelnen Bauteils nachvollziehen können. Dies ist umso wichtiger, wenn man bedenkt, dass bei der Vor-Ort-Montage eines einzelnen Strommastes zwischen 1.000 und 10.000 Einzelteile just-in-time angeliefert werden müssen.

IHRE VORTEILE

- Langzeitschutz von 50 Jahren und mehr
- Bauteile bis 19,2 m Länge in einem Tauchvorgang
- Fahrzeugrahmen bis 2,55 m x 13,6 m (B x L) in einem Tauchvorgang
- Prozessunterstützende Services
- Qualitative Hochtemperaturverzinkung
- Selbstheilungseffekt bei Schadstellen

„TAUSENDMAL BERÜHRT – TAUSENDMAL IST NICHTS PASSIERT“
AUßENRAUMKONSTRUKTIONEN – MEHR ALS NUR MASSE
Mittels Hochtemperaturverzinkung und farbgebender Pulverbeschichtung veredeln wir u. a. auch für Sicherheitsinstallationen Drehkreuze, Drehgittertüren sowie Kartenleser. Die sichergestellte hohe Qualität und Funktionalität sowie geschützte Langlebigkeit und Ästhetik der bauteileigenen Oberfläche beweisen uns auch hier als Partner erster Wahl.

GROSSPROJEKTE
GEBAUT, UM ZU ÜBERDAUERN

Die bautechnische Relevanz von Feuerverzinkung steigt. Heutzutage findet sie Verwendung in vielen Großprojekten. Schon seit Jahrzehnten bewähren sich feuerverzinkte Stahlbauteile zum Beispiel im deutschen Straßenbau: Leitplanken, Beschilderungen sowie Lärmschutz- und Geländerkonstruktionen bestehen bis zu 100 Jahre – dank nachhaltigem Korrosionsschutz. Inzwischen wird auch bei Brückenbauprojekten vermehrt auf die Feuerverzinkung gesetzt. Doppelte oder mehrschichtige Systeme sind zu empfehlen bei Küsten- oder Außeneinsatz, in Industriegebieten, in chemisch belasteten Umgebungen, bei Streusalz-Einsatz in Tunneln oder bei Produkten, bei denen man eine lange Lebensdauer erreichen möchte. Denn dieser Synergismus-Effekt erzeugt einen Verlängerungsfaktor von bis zu 2,5.

Die Wahl des optimalen Korrosionsschutzes beginnt bei uns bereits in der Planungsphase – denn hier entscheidet sich, ob im Produktionsprozess wertvolle Zeit und Montagekosten gespart werden.

UNSER KNOW-HOW
FÜR IHREN ERFOLG

Durch die enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden kennen wir deren unterschiedlichen Anforderungen. Eine partnerschaftliche Zusammenarbeit sowie ein regelmäßiger Austausch von Erfahrungswerten sind für uns die Grundvoraussetzung unseres Handelns und führen zum langfristigen Erfolg auf beiden Seiten.

Als unser Kunde werden Sie flächendeckend, individuell, bedarfsgerecht und schnell von fachkompetenten Mitarbeitern betreut. Unser One-Stop-Shop-Gedanke steht für den vollumfänglichen Leistungsanspruch von The Coatinc Company, wobei Ihre persönliche Betreuung und Ihre individuellen Wünsche stets im Vordergrund bleiben.

Darüber hinaus sorgen wir durch die kontinuierliche Schulung unserer Mitarbeiter und die enge Zusammenarbeit mit Hochschulen dafür, stets über aktuelles Know-how zu verfügen und neue Wege zu finden, unsere Leistungen zu verbessern. Zum Beispiel durch unser Engagement beim Forschungsprojekt Feuerverzinken im Stahl- und Verbundbrückenbau (FOSTA –Forschungsvereinigung Stahlanwendungen unter Mitwirkung der TU Dortmund und der TU Darmstadt).

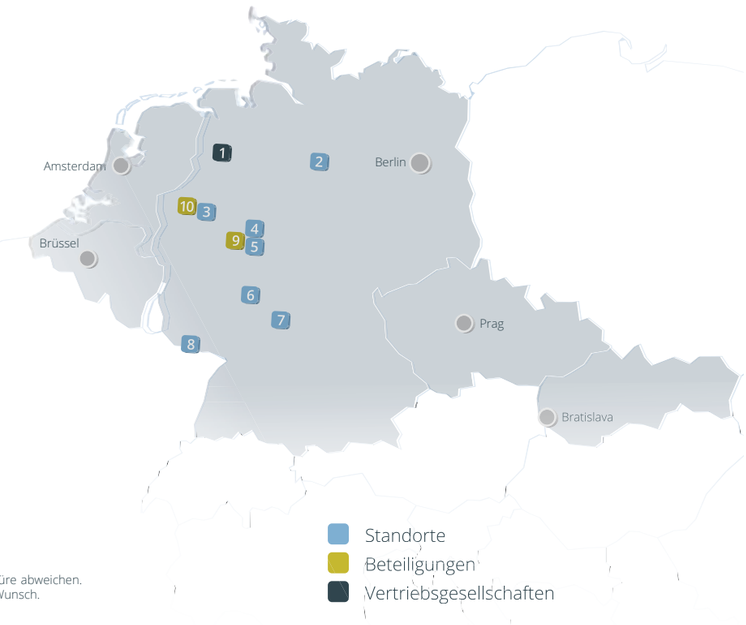
UNSER VERSTÄNDNIS VON LOGISTIK
INDIVIDUELL UND VERLÄSSLICH

Wir bieten unseren Kunden individuelle Logistiklösungen, die vom Tourendienst über den lückenlosen Tag- und Nacht-Service bis hin zur Organisation von Groß- und digitalisierter Bestandsführung reichen. Bei allen unseren Leistungen können wir selbst in kürzeren Zeitfenstern Kapazitäten bereitstellen. Darüber hinaus kümmern wir uns um den absolut reibungslosen Transport sowie die Belieferung bis zur Baustelle im In- und Ausland.

Als starkes Team – bestehend aus festen Ansprechpartnern im Innendienst sowie aus routinierten Stammfahrern – sorgen wir für eine persönliche Betreuung und verlässliche Anfahrtstage. Selbstverständlich entwickeln wir für Sie auch flexible Lösungen, sei es in Bezug auf Individualwünsche, logistische Fragen oder auch Baustellenanfahrten. Sprechen Sie uns gerne an, und wir finden die ideale Lösung.

Finden Sie Ihren Ansprechpartner in Ihrer Region:

1 Coatinc24
2 Coatinc Peine
3 Coatinc Bochum
4 Coatinc Siegen
5 Coatinc PreGa
6 Coatinc Rhein-Main
7 Coatinc Würzburg
8 Coatinc Becker
9 ESP Pulverbeschichtung *
10 ESP Pulverbeschichtung *



* Die Leistungen in unseren Beteiligungen können von dieser Broschüre abweichen. Gerne nennen wir Ihnen die dort zuständigen Ansprechpartner auf Wunsch.

THE COATINC COMPANY HOLDING GMBH
Sitz der Geschäftsführung
Carolinenglückstraße 6-10
44793 Bochum
Telefon: +49 234 52905-25
Telefax: +49 234 52905-15
E-Mail: holding-de@coatinc.com

COATINC24
Betriebsstätte der Coatinc Bochum GmbH
Ottostraße 5
27793 Wildeshausen
Telefon: +49 4431 7397-719
Telefax: +49 4431 7397-535
E-Mail: info@coatinc24.com

COATINC BECKER GMBH
Coatinc Becker Lisdorfer Berg
Zum Geisberg 1
66740 Saarlouis
Telefon: +49 6831 8907-0
Telefax: +49 6831 8907-33
E-Mail: becker@coatinc.com

COATINC BOCHUM GMBH
Carolinenglückstraße 6-10
44793 Bochum
Telefon: +49 234 52905-0
Telefax: +49 234 52905-30
E-Mail: bochum@coatinc.com

COATINC PREGA GMBH & CO. KG
Hüttenstraße 45
57223 Kreuztal
Telefon: +49 2732 796-100
Telefax: +49 2732 796-180
E-Mail: prega@coatinc.com

COATINC PEINE
Betriebsstätte der Coatinc Bochum GmbH
Ackerköpfe 7
31249 Hohenhameln/Mehrum
Telefon: +49 5128 9406-0
Telefax: +49 5128 9406-70
E-Mail: peine@coatinc.com

The Coatinc Company®
Wir veredeln Träume
www.coatinc.com

COATINC RHEIN-MAIN GMBH & CO. KG
Industriestraße 7
68649 Groß-Rohrheim
Telefon: +49 6245 22-0
Telefax: +49 6245 22-66
E-Mail: rhein-main@coatinc.com

COATINC SIEGEN GMBH
Hüttenstraße 45
57223 Kreuztal
Telefon: +49 2732 796-0
Telefax: +49 2732 796-240
E-Mail: siegen@coatinc.com

COATINC WÜRZBURG GMBH
Edekastraße 5
97228 Rottendorf
Telefon: +49 9302 9061-0
Telefax: +49 9302 2279
E-Mail: wuerzburg@coatinc.com

Urhebervermerk:
Bildmaterial Seite 14 oben: ag1100/Shutterstock.com, Seite 14 unten: hanohiki/Shutterstock.com
Alle weiteren: © Janosch Gruschczyk/jg-fotografie.de

COATINC IM WORLD WIDE WEB

Besuchen Sie unsere Internetseite unter **www.coatinc.com** oder folgen Sie uns auf unseren Kanälen in den sozialen Medien.

UNSERE ZERTIFIZIERUNGEN AUF EINEN BLICK

Mitglied im Industrieverband Feuerverzinken
Quality System Certification DNV·GL ISO 9001
Energy Management System DNV·GL ISO 50001
DAST 022 IFO zertifiziert – IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH – Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle gemäß DAST-RiLi 022 nachgewiesen durch Zertifikat
EN 1090 IFO überwacht – IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH – Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle Feuerverzinkung gem. EN 1090 nachgewiesen durch Bescheinigung
Zn

Sie wünschen detaillierte Informationen zu einem Fachbereich oder benötigen spezielle technische Angaben? Einfach telefonisch bestellen oder downloaden unter **www.coatinc.com/downloads**.