50 Jahre Coatinc Bochum

Veredelung

Ein markantes Firmenjubiläum meldet The Coatinc Company (TCC), laut Stiftung Familienunternehmen das älteste Familienunternehmen Deutschlands, das heute in 17. Generation geführt wird und dessen Ursprünge sich bis ins Jahr 1502 zurückverfolgen lassen: Deren Tochtergesellschaft Coatinc Bochum ist am 9. Januar seit 50 Jahren erfolgreich am Markt tätig. Von einer reinen Verzinkerei entwickelte sich das Unternehmen über fünf Jahrzehnte hin zu einem vielfältigen Full-Service-Oberflächenveredler mit einem breiten Angebotsspektrum. Nun sollen die nächsten 50 Jahre folgen!

Einbau des Verzinkungskessels mit den Maßen 16,2 x 1,7 x 2,4 Meter

Nach der Unternehmensgründung vor 50 Jahren auf einem ehemaligen Zechengelände wurden die Anlagen immer wieder erweitert und modernisiert. „Zwei traditionelle Feuerverzinkungskessel sorgen in erster Linie für einen optimalen Korrosionsschutz, der am gleichen Standort aber auch durch Pulverbeschichtung beziehungsweise das Duplex-Verfahren ermöglicht wird“, so Ludger Kröger, Geschäftsführer des Bochumer Werkes. „Wir bieten aber auch die Passivierung an, die zusätzlich Glanz auf die angelieferten Werkstücke bringt und diesen länger erhält.“

Tief im Westen

Zum großen Kundenkreis gehören mittelständische Betriebe wie Schlossereien und Stahlbauer, aber ebenso Serienteilhersteller, Mastbauer und konzerngebundene Unternehmen. Tief im Westen an einem strategisch wertvollen Ort liegt der Aktionsradius mit deutlichem Schwerpunkt in Nordrhein-Westfalen, Niedersachsen und den angrenzenden Bundesländern. Für die Kunden in diesen Regionen bedeuten die individuellen Hol- und Bringservices gewinnbringende Vorteile, die sich in Effizienz und Schnelligkeit widerspiegeln.

Verdampfer und Ionentauscher

Die Waschkabine erlaubt dank der verschleppungsarmen Bauweise die separate Vorbehandlung von Aluminium und Stahl. Hier lassen sich bis zu zehn Prozesse durchführen – vom Spülen bis zum Passivieren. Weil Verschleppung sonst bei Kammervorbehandlungen immer ein Thema ist, entschieden sich Jentsch und Seiche für eine kaskadische Steuerung der Vorbehandlungschemie, bei der sich die Bäder über mehrere Becken automatisch auffüllen. Als Lieferanten setzt LOV wieder auf die Firma NABU, die auch den Stammsitz in Limbach-Oberfrohna beliefert. „Für uns bedeutet das eine einfachere Lagerhaltung, zudem kennen die Mitarbeiter die Chemie bereits sehr gut. Die Qualitätssicherung für beide Standorte läuft zentral in Limbach“, so Seiche.

Sämtliche Prozessabwässer werden mittels Verdampfer und Ionentauscher des Herstellers Hartmann wieder zu reinem „VE-Wasser“ aufbereitet. Das separierte Schmutz-Konzentrat wird über Umweltdienste entsorgt. „Damit sind unsere Beschichtungsprozesse nicht nur komplett abwasserfrei, sondern wir haben auch immer genug Wasser für die Schlusspüle in bester Qualität zur Verfügung: Die VE-Wasserqualität liegt bei zehn bis 15 Micro-Siemens“, erklärt der Qualitätsmanager.

Ionentauscher, Vorlage- und Destillattank, Verdampfer

Jetzt mit
Dekapierung für
Aluminiumteile!

Ebbinghaus Verbund – alles außer oberflächlich

- Lohnbeschichtung
- KTL-Beschichtung
- Erprobung neuer Beschichtungssysteme
- Nasslackierung
- Thermodiffusionsverzinkung
- Pulverbeschichtung
- Duplex-Oberflächen

Profitieren Sie von unserer Erfahrung und unserem Know-how. Wir bieten als Dienstleister ein lückenloses Leistungsspektrum rund um den Oberflächenschutz einschließlich Management und Verwaltung. Oder wir planen und betreiben Ihr Lackierwerk, dort wo Sie es brauchen.

EBBINGHAUS
STYRIA COATING

Ebbinghaus Styria Coating GmbH
Puntigamer Str. 127
8055 Graz, Österreich

Telefon +43 316 243160-0
Telefax +43 316 243160-411
www.ebbinghaus.at

Blick in eine Pulverbeschichtungskabine

Flexible Logistik

Als Dienstleister spielt nach den Erfahrungen des Unternehmens der Service, insbesondere die Verfrachtung, eine sehr große Rolle. Ein ausgeklügeltes, flexibles und sicheres Logistiksystem garantiert eine kurze Auftragsabwicklung und sorgt auf Kunden-

seite für Zufriedenheit. Dank der geringen Entfernung zu den umliegenden Schwesterwerken in Siegen, Scherpenzeel und Roermond ist Coatinc Bochum auch in der Lage, weitere Veredelungstechniken wie die Nassbeschichtung, Anodisierung und auch Hochtemperaturverzinkung anzubieten.

Das Werk im Herzen des Ruhrgebiets bringt die Bedürfnisse und Wünsche der Kunden auf Augenhöhe mit der Nachhaltigkeit der Oberflächenveredelung. „Zertifizierungen gemäß DIN EN ISO 9001:2015 sowie DIN EN ISO 1090 stellen wesentliche Merkmale sicher. Stetige Erneuerungen und Instandhaltungen der Anlagen gewähren Umwelt- und Arbeitsschutz, was zu sicheren Arbeitsbedingungen für die Bochumer Mannschaft führt, die 143 Mitarbeiter umfasst“, versichert Ludger Kröger.

Mehr über Coatinc Bochum: www.coatinc.com

Freilichtbühne Meppen

Service XL

Die Emsländische Freilichtbühne befindet sich seit 1951 am nördlichen Ortsrand von Esterfeld in der Stadt Meppen. Seit 2021 hat die Konstruktion einen neuen Glanz und einen besonderen Wetterschutz. Das Projekt wurde von Coatinc24 in Zusammenarbeit mit der Windhorst Stahl- und Metallbau GmbH aus Goldenstedt und Coatinc Siegen umgesetzt.

Von Mai bis September bietet die Bühne den Besuchern jeweils ein Familienmusical und eine Abendvorführung. Um wetterunabhängiger zu sein und mehr Zuschauer zu den Veranstaltungen anzulocken, erteilte die Stadt Meppen den Auftrag, die Freilichtbühne zu überdachen. Auch wenn die renommierte Freilichtbühne in Berlin als Grundlage für den Entwurf dient, so ist in Meppen etwas ganz Einzigartiges entstanden. Denn die gesamte Konstruktion ist ein durchschimmerndes Membrandach, dessen Tragwerk komplett aus Stahlseilen besteht. Diese werden von feuerverzinkten Rohren und Stützen an Konsolen in dem sehr weichen Boden des ehemaligen Moorgebietes gehalten. Möglich machen dies bis zu 37 Meter tief einbetonierte Pfähle.

„Insbesondere die Konsolen aus dickwandigem Material von bis zu 55 Millimetern und einem Stückgewicht von mehr als einer Tonne Gewicht haben uns an die Grenze unserer Leistungsfähigkeit gebracht“, bemerkt Ronny Bensch, leitender Projektmanager. Aber nicht nur das ist speziell. Auch alle anderen Dimensionen sind außergewöhnlich und forderten die Experten

von Coatinc Siegen, wo der Verzinkungskessel für die größten Bauteile Europas steht: Verzinkt wurden Stahlbauteile mit bis zu 16,3 Meter Länge und Stückgewichten von sechs Tonnen. Schwere Stahlrohre, dickwandiges Material, Stützen mit Durchmessern von 457 Millimetern und 25 Millimetern Stärke begleiten dieses Projekt der Extraklasse.

„Die Zusammenarbeit mit den beiden Werken von The Coatinc Company war angenehm und auch in schwierigen Bauphasen stand das Team jederzeit hinter uns, zum Beispiel wenn es um die Organisation der Schwerlasttransporter ging, die durch die hügelige Region kaum Zufahrtsmöglichkeiten hatten“, so Tjark Bethke von Windhorst aus Goldenstedt.

KONTAKT

The Coatinc Company Holding GmbH
Steinstraße 5, 57072 Siegen
Tel. +49 (0)271 43478
holding-de@coatinc.com, www.coatinc.com

Foto: Janosch Gruschczyk

Neuer Glanz für die Emsländische Freilichtbühne