

ALGEMENE HANDELSVOORWAARDEN

VAN COATINC NINOVE N.V., COATINC NINOCOAT N.V. EN COATINC LENSSEN N.V.



§ 1. Algemeen, toepassingsgebied

1.1 Deze Algemene handelsvoorwaarden (hierna kortweg de 'voorwaarden' genoemd) zijn met uitsluiting van alle andere voorwaarden van toepassing en maken deel uit van alle offertes en overeenkomsten inzake het verrichten van alle leveringen en diensten (met inbegrip van aanneming) door de Opdrachtgever; met anderszins bedoelde voorwaarden en/of andere voorwaarden van de Opdrachtgever wordt niet in, tenzij het uitdrukkelijk en schriftelijk met de gegildheid ervan akkoord zijn gegaan. Onze Offerte worden geldig ook wanneer wij, terwijl we u op de hoogte zijn van anderszins bedoelde of van onze voorwaarden afwijkende voorwaarden van de Opdrachtgever, de levering aan of prestatie voor de Opdrachtgever zonder voorbehoud uitvoeren.

1.2 Onze Voorwaarden zijn ook van toepassing op alle toekomstige transacties met de Opdrachtgever.

1.3 The Coatinc Company Holding GmbH en al haar Europese dochterondernemingen zijn bereid deel te nemen aan een procedure voor geschillenbeslechting bij een orgaan voor het beslechten van consumentengeschillen.

§ 2 Definities

In deze Voorwaarden worden de volgende termen in de hierna aangegeven betekenis gebruikt:

2.1 'Opdrachtgever': (de)rechts' persoon die met betrekking tot het uitvoeren van leveringen of het verrichten van diensten een aanbidding aanvraagt of een opdracht verstrekt.

2.2 'Opdrachtnemer' en/of 'wij' resp. 'ons': Coatinc Ninove NV en/of Coatinc NinoCoat NV, en/of Coatinc Lenssen NV.

2.3 'Aanbidding(en)': de aan de Opdrachtgever gericht(e) offerte(s) van de Opdrachtnemer, waaruit blijkt op welke voorwaarden de uitvoering van een eventuele opdracht plaatsvindt.

2.4 'Order' resp. 'Opdracht': de Order resp. Opdracht van de Opdrachtgever aan de Opdrachtnemer met betrekking tot het verrichten van leveringen of het verlenen van diensten, met inbegrip van aanneming van werk, onder de in de Aanbidding opgenomen voorwaarden en bepalingen.

2.5 'Opdrachtbevestiging(en)': de bevestiging(en) van Opdrachtnemer aan Opdrachtgever dat de door Opdrachtgever verstrekte Opdracht kan worden aangevuld alsmede de bevestiging van de daarpn van toepassing zijnde voorwaarden en bepalingen.

2.6 'Overeenkomst': de overeenstemming over de tussen Opdrachtnemer en Opdrachtgever gemaakte afspraken met betrekking tot de Opdracht alsmede de daarop van toepassing zijnde voorwaarden en bepalingen. 2.7 Het 'Werk': de volgens de Overeenkomst te leveren diensten, zaken, uit te voeren oppervlaktebehandeling resp. -bewerking.

2.8 'Veredeling': de oppervlaktebehandeling resp. -bewerking door thermisch verzinken (hoog temperatuur verzinken resp. verzinken bij normale temperatuur en centrifugaal verzinken) of coating resp. combinaties van verzinken en coating (duplexproceé)

2.9 'Ctraat': de oppervlaktebehandeling -bewerking door middel van passiveren, anodiseren, poedercoaten en nattaakten.

§ 3 Aanvraag, aanbidding, sluiten van de Overeenkomst

3.1 De Opdrachtgever is verplicht ons in zijn aanvraag, ook uiterlijk in zijn Order, de materiaalkwaliteit, materiaalkidate, afmetingen en grootte van het te veredelen oppervlak in m², de stuksgewijze, een eventueel reeds uitgevoerde voorbehandeling van de door ons te veredelen onderdelen en het gewenste wijze veredeling door te geven, en in bijzondere van grote onderdelen tekeningen of ten minste schetsen bij te voegen, ons in geval van kleinschalige zaken een voorbeeld te verstrekken en te wijzen op afgesloten en/of verborgen holle ruimten.

3.2 De Aanbiddingen zijn vrijblijvend.

3.3 Als de Overeenkomst schriftelijk wordt aangegaan, komt deze tot stand door ondertekening van de Overeenkomst tussen de Opdrachtnemer en de Opdrachtgever, dan wel door schriftelijke acceptatie van de Opdrachtbevestiging door de Opdrachtgever. Bij gebreke van schriftelijke Overeenkomst, is bij verschil tussen Aanbidding, Opdracht en Opdrachtbevestiging uitsluitend de opdrachtbevestiging bindend.

§ 4 Thermisch verzinken binnen het normale temperatuurbereik

4.1 Voor zover niets anders is overeengekomen, wordt de onderdelen die aan ons geleverd worden voor thermisch verzinken behandeld binnen het normale temperatuurbereik (verzinken op normale temperatuur).

4.2 De aard van onze werkzaamheden richt zich volledig naar de overeengekomen technische voorschriften. Indien dergelijke voorschriften niet zijn overeengekomen, zijn wij verplicht tot een deskundige verzinking in termen van materiaal en vakmanschap conform de erkende regels van de techniek, in het bijzonder volgens NEN-EN ISO 1461. Indien wij in opdracht van de Opdrachtgever naast het thermisch verzinken ook het coating klaar maken (zie § 13) van de verzinkte onderdelen uitvoeren, dan heeft de Opdrachtgever er kennis van en aanvaardt zijdat de zinklaag plaatselijk dunner kan zijn dan de door de norm NEN-EN ISO 1461 voorgeschreven minimale dikte van de zinklaag.

4.3 De staalmaterialen die door thermisch verzinken moeten veredeld, moeten op grond van hun chemische samenstelling en mechanische eigenschappen geschikt zijn voor thermisch verzinken en/of coating. Staalmateriaal dat aan andere normen voldoet en/of andere eigenschappen heeft, mag uitsluitend na voorafgaande aanvraag en na schriftelijke bevestiging onzezijds worden aangeleverd.

4.4 De Opdrachtgever is verplicht ons uiterlijk samen met de Order een eventueel volgens DAST-richtlijn 022 'Feuerverzinken van tragende Stahlbauteilen' (Thermisch verzinken van dragende stalen elementen) van de Deutsche Ausschuss für Stahlbau aangeest ondergeschikt door te geven. De Opdrachtgever is eveneens verplicht vóór het verstrekken van de Order te controleren of DAST-richtlijn 022 van toepassing is. De eventuele meetkosten (keuringen, metingen...) op grond van de toepassing van DAST-richtlijn 022 (met uitzondering van de prijs van het verzinken, die afhankelijk is van § 4 van deze Voorwaarden) zal de Opdrachtnemer afzonderlijk aan de Opdrachtgever doorberekenen.

4.5 Ten gevolge van het verzinkingsproceé kunnen er soms scheuren in en aan verzinkte staalmaterialen en staalconstructies ontstaan, die volgens de huidige stand van de techniek niet kunnen worden voorkomen (Vloebaar-metaal-geïnduceerde scheuving (LMAC)). Bij gebruik van fijnkorrelig buisstaal moet bovendien rekening worden gehouden met waterstofbroosheid en als gevolg daarvan eveneens met scheuwing, waarbij het om dergelijke schade te voorkomen in elk geval vereest is, om dergelijke staalmaterialen/staalconstructies voordat ze verzinking worden aangeboden te zandstralen met zuiverheidsgraad SA 2 1/2; gebruik van dergelijke staalmaterialen dient uiterlijk op het moment van aanlevering aan ons te worden meegedeeld.

4.6 De Opdrachtnemer kan dan ook niet aansprakelijk gesteld worden voor vloebaar-metaal-geïnduceerde scheuving (LMAC) en voor scheuwing die te herleiden is op waterstofbroosheid, en voor daardoor veroorzaakte schade.

§ 5 Poedercoaten

5.1 Indien Opdrachtnemer een opdracht aanvaardt inhoudende het verrichten van poedercoetwerkzaamheden, dan zal voor zover niet uitdrukkelijk anders overeengekomen, de door opdrachtnemer te verrichten werkzaamheden worden uitgevoerd conform NEN-EN 15773:2009.

5.2 De aan te leveren onderdelen die door poedercoaten moeten worden veredeld, dienen te moeten worden aangeleverd in een toestand die geschikt is voor coating. Geschikt voor coating betekent in dit verband in het bijzonder dat de te coaten onderdelen gedemagnetiseerd zijn en geen materiaal-, bewerkings- of oppervlaktefouten vertonen, die mogelijk de technische functies, corrosiebescherming, de hechting op het grondmetaal en/of het uiterlijk ongunstig zouden kunnen beïnvloeden. Bij werkstukken die vervaardigd zijn met behulp van walsproducten betreft het bijv. fouten zoals scheuren, poriënclusters, insluitingen van vuilstoffen, onregelmatigheden, bij gestruktet slijkhouten, koudplooi, krimp- en kerscheuren en wervelingen en gietgallen. In het bijzonder moeten de oppervlakken vrij zijn van inhibitoren (zoals zink en zwavel), siliconen, conserveer-, smeer- en slijmiddelen.

5.3 De Opdrachtgever is verplicht ons uiterlijk bij aanlevering van de onderdelen op de hoogte te stellen van de volgende criteria:

- materiaalsamenstelling (bepalend voor roesttype, structuur, vastheid, hardheid, taaiheid, actieverbaardheid)
- zuiverheidsgraad (bepalend voor de homogeniteit van de structuur, vooral van belang op het niveau van de oppervlaktezone)
- warmtebehandelings- of oppervlaktebewerkingstoestand
- invetings spanningen

5.4 Het poedercoaten van staal of aluminium dient uiterlijk schriftelijk te worden overeengekomen.

§ 6 Nattaakten

6.1 Indien Opdrachtnemer een opdracht aanvaardt inhoudende het verrichten van nattaakten, dan zal, voor zover niet uitdrukkelijk anders overeengekomen, de door opdrachtnemer te verrichten werkzaamheden worden uitgevoerd conform NEN-EN ISO 12944.

6.2 De aan ons geleverde onderdelen die worden aangeleverd in een toestand die geschikt is voor coating. Geschikt voor coating betekent in dit verband in het bijzonder dat de te coaten onderdelen geen materiaal-, bewerkings- of oppervlaktefouten vertonen, die in staat zouden zijn de technische functies, corrosiebescherming, de hechting op het grondmetaal en/of het uiterlijk ongunstig te beïnvloeden. Bij werkstukken die vervaardigd zijn met behulp van walsproducten betreft het bijv. fouten zoals scheuren, poriënclusters, insluitingen van vreemde stoffen en dubbelingen, bij gietstukken slijkhouten en koudplooi, krimp- en kerscheuren en wervelingen en gietgallen. In het bijzonder moeten de oppervlakken vrij zijn van inhibitoren (zoals zink en zwavel), siliconen, conserveer-, smeer- en slijmiddelen.

6.3 De aan ons geleverde onderdelen moeten bij aanlevering worden aangeleverd met al met inachtneming van de voorschriften van NEN-EN ISO 12944 deel 1 t/m 5.

6.4 Bij gecate onderdelen kan het volledig uitdrogen van de coating, vooral afhankelijk van de buitentemperatuur, tot wel enkele weken duren. De gecate onderdelen worden bij de drogingsgraad conform NEN-ENISO 11977 5 verzendklaar gemeld resp. verzonden. De Opdrachtnemer kan niet aansprakelijk gesteld worden voor beschadigingen van de coating tijdens het transport die te wijten zijn aan een nog niet volledig uitgedroogde coating, en voor daardoor veroorzaakte schade.

§ 7 Passivering

7.1 Passivering is een vorm van tijdelijke oppervlaktebescherming. We geven geen garantie voor een bepaalde beschermingsduur, gezien de tijdelijke aard van de passiveringslaag.

§ 8 Duplexproceé

8.1 Op onderdelen die we via het duplexproceé veredelen, zijn de bepalingen voor thermisch verzinken conform § 4 van toepassing.

8.2 Daarnaast gelden voor het veredelen via het duplexproceé de bepalingen voor poedercoaten (§ 5), indien de tweede veredelingsstap uit het poedercoaten van de te veredelen onderdelen bestaat, resp. de bepalingen voor nattaakten (§ 6), indien de tweede veredelingsstap uit het nattaakten van de te veredelen onderdelen bestaat.

§ 9 Hoge temperatuur verzinken

9.1 De aard van onze werkzaamheden richt zich volledig naar de overeengekomen technische voorschriften. Indien dergelijke voorschriften niet zijn overeengekomen, zijn wij verplicht tot een deskundige verzinking in termen van materiaal en vakmanschap conform de erkende regels van de techniek, in het bijzonder volgens NEN-EN ISO 1461. Indien wij in opdracht van de Opdrachtgever naast het thermisch verzinken ook het coating klaar maken (zie § 13) van de verzinkte onderdelen uitvoeren dan heeft de Opdrachtgever er kennis van en aanvaardt zijdat de zinklaag plaatselijk dunner kan zijn dan de door de norm NEN-EN ISO 1461 voorgeschreven minimale dikte van de zinklaag. De DAST-richtlijn 022 is niet van toepassing op de hoge temperatuur verzinken.

9.2 De staalmaterialen die door thermisch verzinken moeten veredeld, moeten op grond van hun chemische samenstelling en mechanische eigenschappen geschikt zijn voor thermisch verzinken en/of coating. Staalmateriaal dat aan andere normen voldoet en/of andere eigenschappen heeft, mag uitsluitend na voorafgaande aanvraag en na schriftelijke bevestiging onzezijds worden aangeleverd.

9.3 Ten gevolge van het verzinkingsproceé kunnen er soms scheuren in en aan verzinkte staalmaterialen en staalconstructies ontstaan, die volgens de huidige stand van de techniek niet kunnen worden voorkomen (Vloebaar-metaal-geïnduceerde scheuving (LMAC)). Bij gebruik van fijnkorrelig buisstaal moet bovendien rekening worden gehouden met waterstofbroosheid en als gevolg daarvan eveneens met scheuwing, waarbij het om dergelijke schade te voorkomen in elk geval vereest is, om dergelijke staalmaterialen/staalconstructies voordat ze verzinking worden aangeboden te zandstralen met zuiverheidsgraad SA 2 1/2; gebruik van dergelijke staalmaterialen dient uiterlijk op het moment van aanlevering aan ons te worden meegedeeld.

9.4 De Opdrachtnemer kan dan ook niet aansprakelijk gesteld worden voor vloebaar-metaal-geïnduceerde scheuving (LMAC) en voor scheuwing die te herleiden is op waterstofbroosheid, en voor daardoor veroorzaakte schade.

§ 10 Centrifugaal verzinken

10.1 Op onderdelen die van onze werkzaamheden richt zich volledig naar de overeengekomen technische voorschriften. Indien dergelijke voorschriften niet zijn overeengekomen, zijn wij verplicht tot een deskundige verzinking in termen van materiaal en vakmanschap conform de erkende regels van de techniek. Indien wij in opdracht van de Opdrachtgever naast het thermisch verzinken ook het coating klaar maken (zie § 13) van de verzinkte onderdelen uitvoeren, dan heeft de Opdrachtgever er kennis van en aanvaardt zijdat de zinklaag plaatselijk dunner kan zijn dan de door de norm NEN-EN ISO 1461 voorgeschreven minimale dikte van de zinklaag.

10.2 De staalmaterialen die door thermisch verzinken moeten worden veredeld, moeten op grond van hun chemische samenstelling en mechanische eigenschappen geschikt zijn voor thermisch verzinken en/of coating. Staalmateriaal dat aan andere normen voldoet en/of andere eigenschappen heeft, mag uitsluitend na voorafgaande aanvraag en na schriftelijke bevestiging onzezijds worden aangeleverd.

10.3 Ten gevolge van het verzinkingsproceé kunnen er soms scheuren in en aan verzinkte staalmaterialen en staalconstructies ontstaan, die volgens de huidige stand van de techniek niet kunnen worden voorkomen (Vloebaar-metaal-geïnduceerde scheuving (LMAC)). Bij gebruik van fijnkorrelig buisstaal moet bovendien rekening worden gehouden met waterstofbroosheid en als gevolg daarvan eveneens met scheuwing, waarbij het om dergelijke schade te voorkomen in elk geval vereest is, om dergelijke staalmaterialen/staalconstructies voordat ze verzinking worden aangeboden te zandstralen met zuiverheidsgraad SA 2 1/2; gebruik van dergelijke staalmaterialen dient uiterlijk op het moment van aanlevering aan ons te worden meegedeeld.

10.4 De Opdrachtnemer kan dan ook niet aansprakelijk gesteld worden voor vloebaar-metaal-geïnduceerde scheuving (LMAC) en voor scheuwing die te herleiden is op waterstofbroosheid, en voor daardoor veroorzaakte schade.

§ 11 Anodiseren

11.1 Wanneer niets anders is overeengekomen, wordt het anodiseren van onderdelen uitgevoerd in overeenstemming met de geldende normen en voorschriften. De Opdrachtgever is verplicht de te behandelen onderdelen aan te leveren op de manier als beschreven in de geldende voorschriften, zodat de Opdrachtgever te zoner verdere voorbewerking in overeenstemming met de geldende voorschriften kan behandelen.

11.2 Gezien de aard en veelheid van toepassingsgebieden geeft de Opdrachtnemer als enige garantie dat de werkzaamheden volgens de voorschriften, en indien van toepassing, in overeenstemming met de geldende specificaties, kwaliteitsstandaarden en geldende normen en voorschriften worden uitgevoerd. Bij het anodiseren is een uytvalpercentage van 3% de norm; dit is immanent aan het proces.

§ 12 Bedekken met Dacromet® en Geomet®

12.1 Wanneer niets anders is overeengekomen, wordt het bedekken van onderdelen met Dacromet® en Geomet® uitgevoerd in overeenstemming met de door NOF Metal Coatings uitgegeven specificaties en kwaliteitsstandaarden. De Opdrachtgever is verplicht de te behandelen onderdelen aan te leveren op de manier als beschreven in de geldende voorschriften, zodat de Opdrachtnemer te zoner verdere voorbewerking en in overeenstemming met de geldende voorschriften kan behandelen.

12.2 Gezien de aard en veelheid van toepassingsgebieden kan de Opdrachtnemer uitsluitend de garantie op zich nemen dat de werkzaamheden volgens de voorschriften, en indien van toepassing, in overeenstemming met de geldende specificaties, kwaliteitsstandaarden en geldende normen en voorschriften van NOF Metal Coatings worden uitgevoerd. Dacromet® en Geomet® worden in een bulk-centrifugesproces opgebracht, waarbij een uytvalpercentage van 3% acceptabel is.

§ 13 Meerwerk

13.1 Meerwerk aan onderdelen (rieten van onderdelen, aanbrengen van hoeken, invoeren van afvoeropeningen, fijnpolijsten, fixeren van kleine onderdelen, opplaken en bevestigen in kleine delen op onderdelen) voeren wij uitsluitend op uitdrukkelijk verzoek en op verantwoordelijkheid van de opdrachtgever uit.

13.2 Het toezicht op de uitvoering van voorbereidingen is uitsluitend een zaak van de Opdrachtgever.

§ 14 Prijzen

14.1 Onze prijzen zijn steeds af fabriek (EX-WORKS (EXW) Incoterms 2010), exclusief BTW en emballage.

14.2 Voorkomende werkzaamheden in aanvulling op het veredelen, waaronder in het bijzonder het verwijderen van olie, vet, roest, oude coatings/deklagen en permanent markers en overige verontreinigingen door het achteraf aanbrengen van openingen en meermaals coaten en/of dempelen, zijn niet in de door ons opgegeven prijzen opgenomen en worden uitsluitend gebreacht op calculatie basis.

Meerwerken en/of -leveringen, van welke aard ook, zijn door de Opdrachtgever steeds verschuldigd, het uitblijven van schriftelijk protest binnen de termijn van 7 kalenderdagen geldt als aanvaarding van omvang en prijs.

14.3 We behouden ons uitdrukkelijk het recht voor onze prijzen dienovereenkomstig te wijzigen, wanneer zich na het sluiten van de overeenkomst kostendalingen of -stijgingen voordoen, in het bijzonder (niet-limiatief) op grond van cao-overeenkomsten of wijzigingen in de materiaalprijzen. Deze zullen we om verzoek aan de Opdrachtgever aantonen.

14.4 Onze prijzen zijn exclusief de wettelijke BTW; deze wordt op de factuur afzonderlijk vermeld voor het op de factuurdatum geldende tarief.

§ 15 Leverings- en nakomingstermijn

15.1 De door ons aangegeven leverings-/nakomingstermijn begint pas wanneer alle technische vragen zijn opgehelderd. Leverings-/nakomingstermijnen zijn ten allen tijde indicatief en nummer fataal.

15.2 De naleving van door ons afgegeven leverings-/nakomingstermijnen veronderstelt het tijdig en volgens de voorschriften vervullen van de verplichtingen van de Opdrachtgever, in het bijzonder naleving van de overeengekomen aanlevertermijnen, het aanleveren van materiaal dat geschikt is voor verzinking conform NEN-EN ISO 1461 en NEN-EN ISO 14713 en naleving van de verplichtingen die volgens DAST-richtlijn 022 bij de Opdrachtgever berusten. Door ons toegezigde bindende leveringstermijnen gaan pas in zodra wij de onderdelen hebben ontvangen, echter niet vóór het moment waarop de in § 2 vermelde informatie, documentatie of voorbeelden aan ons zijn toegezonden. Indien voorwerk vereist is om een toestand te bereiken die geschikt is voor verzinken en/of coating, bijvoorbeeld op de aangeduide manier, dan gaat de leveringstermijn pas in na beëindiging van deze werkzaamheden. Indien en zo lang de Opdrachtgever zijn verplichtingen niet nakomt, blijft de exceptie van niet-uitvoering van de overeenkomst voorbehouden.

15.3 Voorzwaar voor het aangeven van de leveringstermijn en de nakoming van onze leveringsoverplichting binnen de gestelde termijn is verder, dat geen sprake is van een aanbrengen van de in § 11 van deze voorwaarden vermelde omstandigheden.

15.4 Indien de Opdrachtgever verwijtbaar zijn medewerkingsverplichtingen verzaakt, hebben wij het recht vergoeding van de tot dan toe voor ons ontstane schade, inclusief eventuele meerkosten, te vorderen. Verdere vorderingen blijven voorbehouden.

15.5 Verder gaat, indien sprake is van in punt 4.4 hierboven vermelde voorwaarden, het risico van een toevallig verval of een toevallige verslechterng van de aangeleverde onderdelen over op de Opdrachtgever op het moment waarop deze zijn gebreacht blijft.

15.6 Behoudens het recht van de Opdrachtnemer om de Opdrachtnemer geeft overschrijding van de leveringstermijn de Opdrachtgever geen recht op gehele of gedeeltelijke ontbinding van de Overeenkomst. De Opdrachtgever is verplicht het Werk in ontvangst te nemen en is niet bevoegd levering in gedeelten te weigeren. De Opdrachtnemer is niet aansprakelijk voor de door de Opdrachtgever geleden schade als gevolg van overschrijding van opgegeven leveringstermijnen, tenzij deze overschrijding te wijten is grove schuld van de Opdrachtnemer.

§ 16 Risico-overdracht en verzending

16.1 Voor zover niet anders overeengekomen, vindt de levering 'af fabriek' (EX-WORKS (EXW) Incoterms 2010) plaats en gaat het risico van de zaak over op het ogenblik van de levering.

16.2 Verzendklaar gemelde onderdelen dienen onmiddellijk door de Opdrachtgever te worden opgehaald. Indien de Opdrachtgever dit nalaat, hebben wij na verloop van 10 kalenderdagen het recht de onderdelen naar eigen keus en op kosten van de Opdrachtgever hetzij aan de Opdrachtgever te verzenden, hetzij voor rekening en risico van de Opdrachtgever op te slaan. In het geval van verzending, kiezen wij altijd redelijkerwijs het vervoermiddel en de transportroute.

16.3 Bij verfraging in de afname door de Opdrachtgever hebben wij verder het recht om vergoeding van de schade die in dit opzicht voor ons ontstaat is, met uitzondering van eventuele meerkosten, te vorderen. Verdere vorderingen blijven voorbehouden.

16.4 Met de overdracht aan de spoorwegen, de expeditieur of de vrachtwagenreder resp. bij het begin van de opslag gaat het risico over op de Opdrachtgever, ook wanneer wij de aflevering volgens contact hebben overgenomen.

16.5 Indien de Opdrachtgever dit wenst, zullen we de levering laten dekken door een transportverzekering; de daardoor ontstane kosten zijn voor rekening van de Opdrachtgever.

16.6 Indien wij in individuele gevallen, ondanks de overeengekomen levering 'af fabriek' (EX-WORKS (EXW) Incoterms 2010), op verzoek van de Opdrachtgever in andere verpakkingen materiaal afleveren, is dit verzoek naar de aflevering naar de bestemming (indirect laden en lossen) puur een service uit goedwilligheid. De Opdrachtnemer kan dan ook niet aansprakelijk gesteld worden voor beschadiging van de onderdelen in dit opzicht, tenzij wij of onze medewerkers de schade opzettelijk of door grove nalatigheid hebben veroorzaakt.

§ 17 Verpakking

17.1 Indien niet anders overeengekomen, verpakken wij onderdelen voor de verzending slechts voor zover de onderdelen verpakt aan ons werden aangeleverd. Het risico van schade aan de onderdelen tijdens de verzending valt op de afleverende partij.

17.2 Wij nemen de transportverpakking en andere vormen van verpakking volgens het verpakkingsbesluit, niet terug, met uitzondering van pallets. Der Opdrachtgever is verplicht de verpakkingen voor eigen rekening volgens de voorschriften af te voeren.

§ 18 Garantie

18.1 Bepalende voor de toestand van de goederen volgens de overeenkomsten is het tijdstip van de risico-overdracht zoals vermeld onder 16.1. van deze voorwaarden.

18.2 Voor gebreken die te wijten zijn aan ongeschiktheid van staalmaterialen of het feit dat de aangeleverde constructie niet zo was uitgevoerd dat deze geschikt was voor verzinken in de zin van de betreffende voorschriften in DAST-richtlijn 022, en voor gebreken die door ongeschiktheid of ondeskundig gebruik, montagefouten door de Opdrachtgever of derden, normale slijtage, verkeerde of onzorgvuldige behandeling ontstaan, bieden wij geen garantie, niet zo min als voor de gevolgen van ondeskundige of zoder onze toestemming aangebrachte wijzigingen of onderhoudswerkzaamheden door de Opdrachtgever of derden. Ook bieden wij geen garantie voor mechanische beschadigingen die bijv. door transport of montage ontstaan, voor verontreinigingen die door de aflevering van eventuele meerkosten, te vorderen. Verdere vorderingen blijven voorbehouden.

18.3 Indien de Opdrachtgever het risico van schade aan de onderdelen aan ons overdraagt, wordt de garantie niet van toepassing. Indien de Opdrachtnemer kan dan ook niet aansprakelijk gesteld worden voor beschadiging van de onderdelen in dit opzicht, tenzij wij of onze medewerkers de schade opzettelijk of door grove nalatigheid hebben veroorzaakt.

§ 19 Zekerheden

19.1 Wij hebben een pandrecht met betrekking tot de onderdelen die aan ons zijn overdragen, dat wij uit hoofde van alle, in het bijzonder ook eerder ontstane en vervallen vorderingen, tegenover de Opdrachtgever kunnen doen gelden, zolang deze onderdelen in ons bezit zijn.

19.2 Bij wanbetaling van één factuur worden alle facturen openbaar ongeacht hun vervaldatum en beschikken wij over een retentierecht op alle onderdelen in ons bezit.

§ 20 Betaling

20.1 Indien niet anders overeengekomen, zijn onze facturen uiterlijk binnen 14 kalenderdagen na de factuurdatum betaalbaar.

20.2 Voor aftrek vanorting bij contante betaling is een aparte, schriftelijke overeenkomst vereist.

20.3 Eventuele door ons verleende kortingen kunnen te vervallen, wanneer wij niet uiterlijk op de 15e kalenderdag na de factuurdatum definitief over het factuurontgag kunnen worden geïnformeerd over het bedrag van de kortingen.

20.4 De Opdrachtgever heeft slechts recht op schuldvergoeding, indien zijn tegenvorderingen rechtsgeldig zijn, onbetwist of door ons erkend.

20.5 Bij overschrijding van betalingstermijnen is van rechtswege en zonder voorafgaande ingebrekestelling moratoire rente in de op jaarbasis gelijk is aan 8 procentpunten boven de basissetvoet van de Europese Centrale Bank. Eveneens is van rechtswege en zonder voorafgaandelijke ingebrekestelling een forfaitaire schadevergoeding verschuldigd ten belope van 12 % van het nog verschuldigde factuurbedrag (met een minimum van € 250,00), onverminderd het recht van de Opdrachtnemer om een hogere schadevergoeding te vorderen mis bewijs van hogere werkelijk geleden schade. Hierbij vervallen alle eventuele voorafgaande betalingsgaranties en wordt het volledig openstaande schuldbedrag op de factuurdatum opeisbaar.

20.6 Bij betalingsachterstand van de Opdrachtgever wordt verder na schriftelijke mededeling aan de Opdrachtgever de nakoming van onze verplichtingen opschort tot de betalingen zijn ontvangen.

20.7 Wissels en cheques worden uitsluitend aanvaard op afspraak en allen ter vervulling van de betalingsverplichting, op voorwaarde van de verdisconteerbaarheid ervan. Discontokosten worden berekend vanaf de dag waarop het factuurbedrag betaalbaar werd. Een garantie voor tijdige voorlegging van de wissels en cheques en voor het tijdig indienen van wisselprotest is uitgesloten. Indien blijkt dat een wissel niet verdisconteerbaar is en zich niet kan uitbetalen, worden de wisselkosten van de prestatieovername overgenomen.

20.8 Indien de Opdrachtgever niet, behoorlijk of niet tijdig voldoet aan enige verplichting die voor haar uit het met de Opdrachtnemer gesloten Overeenkomst of uit een daarmee samenhangende overeenkomst voortvloeit, alsmede in geval van dagvaarding in faillissement, bij opening van een procedure van gerechtelijke reorganisatie, uitstel van betaling, ontbinding en vereffening of gedeeltelijke overdracht van een belangrijk deel van haar vorderingen, is de Opdrachtnemer gerechtigd om zonder gerechtelijke tussenkomst en zonder voorafgaandelijke ingebrekestelling elk dierde overeenkomsten geheel of gedeeltelijk te ontbinden mis passende kennisgeving, zonder dat zij tot enige schadevergoeding gehouden zal zijn en onverminderd de haar verder toekomende rechten.

§ 21 Overige vorderingen, aansprakelijkheid

21.1 Behoudens wettelijke bepalingen van openbare orde of dwingend recht, behoudens opzettelijke fout in hoofde van de Opdrachtnemer en behoudens in geval van gegronde reclamering van de Opdrachtgever overeenkomstig hetgeen bepaald onder § 18 van deze Voorwaarden, is elke aansprakelijkheid van de Opdrachtnemer in het kader van de uitvoering van de Overeenkomst voor alle directe en indirecte schade en schade als gevolg van aansprakelijkheid jegens derden, uitgesloten.

21.2 Behoudens het recht van de Opdrachtnemer om de Opdrachtnemer voor voornemde schade welke door haar ondergeschikten, agenten of andere tussenpersonen wordt veroorzaakt, ook niet in geval van opzet of grove schuld van haar ondergeschikten, agenten of andere tussenpersonen.

21.3 De Opdrachtgever is gehouden de Opdrachtnemer te vrijwaren respectievelijk schadeloos te stellen terzake alle aanspraken van derden voor vergoeding van schade, waarvoor de aansprakelijkheid van de Opdrachtnemer in deze Voorwaarden in verhouding tot de Opdrachtgever is uitgesloten. Bovendien vrijwaart de Opdrachtgever de Opdrachtnemer tegen aanspraken van derden wegens productaansprakelijkheid als gevolg van een gebrek in een product dat door de Opdrachtgever aan een derde is geleverd en dat mede bestemd is uit het door de Opdrachtnemer geleverde Werk. De Opdrachtgever vrijwaart de Opdrachtnemer tegen aanspraken van derden wegens schade voortvloeiende uit het gebruik van het product, met uitzondering van schade als gevolg van gebruik van door of vanwege de Opdrachtgever verstrekte goederen.

§ 22 Overmacht

22.1 Overmacht, arbeidsconflicten, onlusten, overheidsmaatregelen, het uitblijven van leveringen van onze toeleveranciers en overige niet te voorzienbare, onafwendbare en waaerzegende gebeurtenissen (hierna aangeduid als 'Overmacht') ontfenhen ons voor de duur van de Overmacht en in de mate van de gevolgen daarvan, van de prestatieovername vrij.

22.2 Dit geldt ook wanneer deze gebeurtenissen zich voordoen op een tijdstip waarop de betrokken contractpartner in gebreke blijft.

22.3 De contractpartners zijn verplicht om in het kader van wat in redelijkheid kan worden gevergd onmiddellijk de vereiste informatie te geven en de wederzijdse verplichtingen aan de veranderende omstandigheden in goede trouw aan te passen.

§ 23 Toepasselijk recht en bevoegde rechtbank

23.1 Toepasselijk recht en bevoegde rechtbank is de wet van de Opdrachtnemer, is de zetel van Coatinc Ninove NV en/of Coatinc NinoCoat NV en/of Coatinc Lenssen NV, de plaats van rechtshandeling.

23.2 Voor alle rechtsgeschillen, ook in het kader van een wissel- of chequeproces, zijn alleen de rechtbanken van het gerechtelijk arrondissement van de opdrachtnemer bevoegd.

23.3 Op de contractuele relatie is uitsluitend het Belgisch recht van toepassing, met uitsluiting van het VN-kooprecht.

Stand 06-2022